德国HBS拉弧式螺柱焊机ARC1550

产品名称	德国HBS拉弧式螺柱焊机ARC1550
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	99.00/台
规格参数	品牌:德国HBS 型号:ARC1550 输入电压:380V
公司地址	上海市浦东新区建韵路500号
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

德国HBS坐落于德国巴伐利亚州的达豪市，成立于上世纪70年代，是最早从事螺柱焊机研发与生产的企业。HBS公司从1994年以来已经通过DIN EN ISO9001质量体系认证，并从2010年起通过了DIN EN ISO 9001:2008质量体系认证。

从成立至今，HBS始终致力于新产品的研发工作，其产品线几乎覆盖了螺柱焊技术的各个方面，并且每个系列的产品均经历了数次技术革新，在设备的易用性，焊接稳定性和降低返修率等方面均有重大改进。HBS能够为客户提供最新，最完整的螺柱焊机解决方案，并确保方案在技术上可行，符合成本效益，焊接强度非常可靠。

专业销售碰钉枪/船用保温焊钉机/锅炉碰钉机/种钉机（HBS螺柱焊机）/种焊机/螺柱焊机/栓钉机/螺柱焊机（种钉机）/种焊机（螺柱焊接机）/拉弧式螺柱焊机/德国进口螺柱焊机/高低压电控柜螺柱焊机/箱体箱柜螺钉焊接机/钣金螺柱焊接机/螺纹钢焊接机/钢结构种焊接机/装饰装潢螺柱焊接机/幕墙螺柱焊接机

型号：ARC_1550

气保护焊/自动焊	标配/选配
焊接范围	M3至M20 RD，直径2至19mm
焊接材料	低碳钢，不锈钢
焊接速度	3-35个螺柱/分钟 （取决于应用和螺柱直径）

焊接电流	1,550 A
电流调节范围	500至1,550 A （500 A - 800 A – 1,000 A – 1,200 A – 1,550 A）
焊接时间	5-1,500毫秒 （无级）
主电源	400 V，3相，50/60 Hz，63 AT （可提供替代输入电压）
主插头	63 A （400 V电源）
连接负载	40 kVA （400 V电源）
供电电源	变压器/整流器
主电缆	5 m, 6 mm ^{2} （400V时，最大电缆规格为 30 m，6 mm ^{2} ）
最大加长焊接电缆	20 m，95 mm ^{2}
冷却方式	F （温控冷却风扇）
保护等级	IP 23
尺寸 长x宽x高	460 x 400 x 730 mm （不含手柄）
重量	133 Kg

基本信息

应用

- 特别适用于较厚板焊接（厚度为2mm 或以上）

焊接方式

- 短周期拉弧焊接

● 拉弧焊接

设备

● 用于焊接的瓷环（标配）

● 用于焊接的保护气体（标配）

● 自动焊配件（选配）

优点特点

● 微处理器控制器 – 可精确控制焊接时间，提升焊接可靠性以及操作便利性

● 功能监控 – 在通电后进行自动功能测试；监控所有内部系统功能

● 错误代码显示 – 数字显示

● 提升测试 – 用于间隙式焊枪和螺柱焊头

● 功率调节 – 恒功率输入以获得可再现的良好焊接效果；电弧电压差异补偿（如液滴生成）；因变压器变暖引起的电阻变化的补偿；电源电压波动补偿；记录用于参考焊接的焊接能量，然后可自动调节随后的焊接

结构

● 操作极为简便

● 设计紧凑

● 移动性 – 由于配备较大的橡胶轮（小车型设计），螺柱焊接设备的移动性在同类中遥遥领先；台阶、筋状凸焊和电缆已不再构成障碍；集成起重机吊钩，便于远距离运输

● 坚固耐用 – 金属外壳，适合环境恶略的车间和现场使用

安全性

● 集成电源滤波器（防止电压峰值波动影响）

● 适用于网压波动较大的施工场地 – 在临界网压（- 10% + 10%）下亦可使用

● 通过EMC 测试

● 通过高电压测试

● 重复焊接触发锁定 – 防止在已经焊接的焊钉上再次实施焊接

● 变压器温度监控 – 在焊机过热的情况下自动关机

● 温度调节通风设备 – 降低螺柱焊接设备工作的噪音和粉尘影响（提高系统可靠性）

● 变压器与控制单元分离 – 保护电子元件免受粉尘和热负荷的影响

● 控制装置与焊接电缆电位隔离 – 提高设备运行安全性

● 风冷通道 – 冷却空气通过通道直接使变压器降温，保护电子元件免受污垢和粉尘的影响

● 最佳保护以抵抗外界干扰

● 保护等级：IP 23

● 允许室外操作

焊接特性 ● 显示 – 无级可调功率设置；通过LED 显示屏方便监控所有功能；显示焊接时间和前置充气时间（选配：自动输料充气时
间）；控制和监测所有系统功能；键盘操作极为简便；闪烁显示表明处于电源模式操作 ●
功能强大 – 内置备用功率 ●
即使将焊接电缆与接地电缆接反，也可更改焊接电压极性，进行无故障焊接 ●
焊接电流设置 – 可调至500 A、800 A、1,000 A、1,200 A 或1,550 A

适配螺柱焊枪

A12,

A16,

A22,

AI06

PAH-1（仅适用于自动焊版本）

KAH 412、KAH 412 LA（仅适用于自动焊版本）