原装进口德国HBS螺柱焊机ARC500

产品名称	原装进口德国HBS螺柱焊机ARC500
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	99.00/台
规格参数	品牌:德国HBS 型号:ARC500 输入电压:380V
公司地址	上海市浦东新区建韵路500号
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

上海岩畅机械有限公司--专业代理经销德国HBS 螺柱焊机，本页面为您介绍德国HBS螺柱焊机，以协助您选择适合的产品。

HBS螺柱和设备产品及技术优势源于提供整体解决方案和一站式服务。从而让您实现最大效益。作为一家全面的系统供应商，我们将为您提供稳定的高品质产品，快速交付，为您节约成本。这也适用于各种螺柱，如：螺柱、焊钉、内螺纹螺柱、焊接螺母。此外，我们也根据客户要求提供非标件定制服务。

德国HBS螺柱焊机相关机型有：

HBS储能焊机系列： HBS螺柱焊机 CDi1502 适合焊接螺钉大小为：M3-M8

HBS螺柱焊机CDi2302 适合焊接螺钉大小为：M3-M8

HBS螺柱焊机CDi3102 适合焊接螺钉大小为：M3-M10

熔深约0.1mm，适合0.5mm以上的板厚，板厚同螺柱直径比例最小为1:10短周期拉弧焊机系列:HBS螺柱焊机ARC 500 适合焊接螺钉大小为：M3-M10

HBS螺柱焊机 ARC800 适合焊接螺钉大小为：M3-M12

HBS螺柱焊机 ARC1550 适合焊接螺钉大小为：M3-M16

熔深约0.4mm，适合0.6mm以上的板厚，板厚同螺柱直径比例最

小为1:8

拉弧螺柱焊机系列： HBS螺柱焊机 IT 2002 适合焊接螺钉大小为：M6-M16

HBS螺柱焊机 IT 3002 适合焊接螺钉大小为：M6-M25

熔深约1-3mm，适合2mm以上的板厚，板厚同螺柱直径比例
最小为1:4

注：最低板厚指能保证焊接质量，同时板材不穿透，没有印迹的厚度。

型号：ARC 500

焊接范围	M3至MR10，直径2至8mm
焊接材料	低碳钢，不锈钢
焊接速度	5-15个螺柱/分钟（取决于应用和螺柱直径）
焊接电流	580 A
焊接时间	5-350 毫秒
主电源	400 V，3相，50/60 Hz，35 AT （可提供替代输入电压）
主插头	32 A （400 V电源）
供电电源	变压器/整流器
冷却方式	F （温控冷却风扇）
保护等级	IP 23

尺寸 长x宽x高	470 x 230 x 220 mm（不含手柄）
重量	31 Kg

基本信息

应用

- 特别适用于较厚板焊接（厚度为 2mm 或以上）
- ISO – 特别适用于连接定长剪切的 ARC-ISO 和 Fiberfix 焊钉；高耐热性材料；且非常适用于建筑施工和耐火隔热（FRI）中的保温

焊接方式

- 短周期拉弧焊接
- 拉弧焊接

设备

- 用于焊接的瓷环（标配）

特点

- 微处理器控制器 – 可精确控制焊接时间，提升焊接可靠性以及操作便利性
- 功能监控 – 在通电后进行自动功能测试；监控所有内部系统功能
- 错误代码显示 – 数字显示
- 提升测试 – 间隙焊枪

结构

- 操作极为简便
- 设计紧凑
- 坚固耐用 – 金属外壳，适合车间和现场的粗加工

安全性

- 集成电源滤波器（防止电压峰值波动影响）
- 适用于电源电压波动较大的施工场地 – 在临界电源电压（- 10% + 10%）下亦可使用
- 通过EMC 测试
- 过高电压测试
- 重复焊接触发锁定 – 防止在已经焊接的焊钉上再次实施焊接
- 变压器温度监控 – 在焊机过热的情况下自动关机
- 温度调节通风设备 – 降低螺柱焊接设备工作的噪音和粉尘影响（提高系统可靠性）
- 变压器与控制单元分离一致 – 保护电子元件免受粉尘和热负荷的影响
- 控制装置与焊接电缆电位隔离 – 提高功能安全性
- 风冷通道 - 冷却空气通过通道直接使变压器降温，保护电子元件免受污垢和粉尘的影响
- 最佳保护以抵抗外界干扰
- 保护等级：IP 23
- 允许户外操作

焊接特性

● 显示 – 无级可调功率设置；通过LED 显示屏方便监控所有功能；显示焊接时间；控制和监测所有系统功能

● 功能强大 – 内置备用功率

● 即使将焊接电缆与接地电缆接反，也可进行无故障焊接