

# 原装进口德国HBS螺柱焊机ARC500

产品名称	原装进口德国HBS螺柱焊机ARC500
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	99.00/台
规格参数	品牌:德国HBS 型号:ARC500 输入电压:380V
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

## 产品详情

上海岩畅机械有限公司--专业代理经销德国HBS螺柱焊机，本页面为您介绍德国HBS螺柱焊机，以协助您选择适合的产品。

HBS螺柱和设备产品及技术优势源于提供整体解决方案和一站式服务。从而让您实现最大效益。作为一家全面的系统供应商，我们将为您提供稳定的高品质产品，快速交付，为您节约成本。这也适用于各种螺柱，如：螺柱、焊钉、内螺纹螺柱、焊接螺母。此外，我们也根据客户要求提供非标件定制服务。

德国HBS螺柱焊机相关机型有：

HBS储能焊机系列：HBS螺柱焊机 [CDi1502](#) 适合焊接螺钉大小为：M3-M8

HBS螺柱焊机CDi2302 适合焊接螺钉大小为：M3-M8

HBS螺柱焊机CDi3102 适合焊接螺钉大小为：M3-M10

熔深约0.1mm，适合0.5mm以上的板厚，板厚同螺柱直径比例最小为1:10短周期拉弧焊机系列:HBS螺柱焊机[ARC 500](#) 适合焊接螺钉大小为：M3-M10

HBS螺柱焊机 [ARC800](#) 适合焊接螺钉大小为：M3-M12

HBS螺柱焊机 ARC1550 适合焊接螺钉大小为：M3-M16

熔深约0.4mm，适合0.6mm以上的板厚，板厚同螺柱直径比例最

小为1:8

拉弧螺柱焊机系列：HBS螺柱焊机 [IT 2002](#) 适合焊接螺钉大小为：M6-M16

HBS螺柱焊机 [IT 3002](#) 适合焊接螺钉大小为：M6-M25

熔深约1-3mm，适合2mm以上的板厚，板厚同螺柱直径比例  
最小为1:4

注：最低板厚指能保证焊接质量，同时板材不穿透，没有印迹的厚度。

型号：ARC 500

焊接范围	M3至MR10，直径2至8mm
焊接材料	低碳钢，不锈钢
焊接速度	5-15个螺柱/分钟（取决于应用和螺柱直径）
焊接电流	580 A
焊接时间	5-350 毫秒
主电源	400 V，3相，50/60 Hz，35 AT（可提供替代输入电压）
主插头	32 A（400 V电源）
供电电源	变压器/整流器
冷却方式	F（温控冷却风扇）
保护等级	IP 23

尺寸 长x宽x高 470 x 230 x 220 mm ( 不含手柄 )

重量 31 Kg

## 基本信息

## 应用

特别适用于较厚板焊接 ( 厚度为 2mm 或以上 )

ISO – 特别适用于连接定长剪切的 ARC-

ISO 和 Fiberfix 焊钉 ; 高耐热性材料 ; 且非常适用于建筑施工和耐火隔热 ( FRI ) 中的保温

## 焊接方式

短周期拉弧焊接

拉弧焊接

## 设备

用于焊接的瓷环 ( 标配 )

## 特点

微处理器控制器 – 可精确控制焊接时间 , 提升焊接可靠性以及操作便利性

功能监控 – 在通电后进行自动功能测试 ; 监控所有内部系统功能

错误代码显示 – 数字显示

提升测试 – 间隙焊枪

## 结构

操作极为简便

设计紧凑

坚固耐用 – 金属外壳，适合车间和现场的粗加工

## 安全性

集成电源滤波器（防止电压峰值波动影响）

适用于电源电压波动较大的施工场地 – 在临界电源电压（- 10% + 10%）下亦可使用

通过EMC 测试

过高电压测试

重复焊接触发锁定 – 防止在已经焊接的焊钉上再次实施焊接

变压器温度监控 – 在焊机过热的情况下自动关机

温度调节通风设备 – 降低螺柱焊接设备工作的噪音和粉尘影响（提高系统可靠性）

变压器与控制单元分离一致 – 保护电子元件免受粉尘和热负荷的影响

控制装置与焊接电缆电位隔离 – 提高功能安全性

风冷通道 - 冷却空气通过通道直接使变压器降温，保护电子元件免受污垢和粉尘的影响

最佳保护以抵抗外界干扰

保护等级：IP 23

允许户外操作

## 焊接特性

显示 – 无级可调功率设置；通过LED 显示屏方便监控所有功能；显示焊接时间；控制和监测所有系统功能

功能强大 – 内置备用功率

即使将焊接电缆与接地电缆接反，也可进行无故障焊接