

输送皮带冷粘胶水SK313

产品名称	输送皮带冷粘胶水SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

输送带冷粘接冷硫化粘接胶水，常温快速固化粘接胶水，高强度皮带胶茵美特冷硫化粘接剂sk313.

冷粘皮带胶sk313可粘接橡胶与橡胶、橡胶与金属、橡胶与织物及皮革等，适用于多种类型的橡胶、帆布尼龙织物输送带与钢丝绳芯输送带。在冷无缝粘接中强度可与热硫化同级。

快速冷粘皮带胶水sk313由1kg胶水sk313与40g固化剂ut-r40共同组成一套，需配合使用，是双组份的氯丁橡胶胶粘剂，与固化剂按100:4的比例均匀混合后常温下即可快速固化并迅速达到工作强度，胶水遇火难燃离火即熄，能够在井上、井下等特殊安全标准要求的环境下作业使用。

输送带冷粘胶水sk313的使用方法

打磨

打磨输送带破损位置，打磨面最好比损伤部位宽2-3cm，打磨深度以埋入修补条后与输送带表面平齐为宜。打磨后不能有光面，如果是织物输送带轻微打磨织物层。

清洁

用干净毛刷清扫干净打磨后的破损面之后，用专用清洗剂sk353对皮带进行深度清洁，并干燥。

涂胶

按100:4的比例混合胶水sk313与固化剂，混合均匀后在破损面涂刷一层胶水，完全干燥后涂刷第二层胶水，在修补条的半硫化层上同样涂刷一层胶水，待胶水似干非干（手指背试涂胶面，略有粘性）时，即可进行粘接。

贴合

修补条粘接面沿着破损面进行贴合，在贴合过程中尽量避免包入空气。贴合完毕之后，使用压实滚轮由内至外进行滚压，将修补面空气排出、压实。

茵美特输送带快速冷粘胶水sk313在修补条完成贴合压实之后即可达到工作强度，开机运行不影响使用。在输送带的快速冷粘接维修维护时节省大量的时间及人力物力。