

蚀刻电泳漆，蚀刻遮蔽电泳漆

产品名称	蚀刻电泳漆，蚀刻遮蔽电泳漆
公司名称	东莞市霖辉金属表面处理材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:霖辉 型号:EC-6800B
公司地址	东莞市虎门镇居岐村居岐路96号3楼
联系电话	0769-85154650 13902939217

产品详情

霖辉推出蚀刻遮蔽电泳漆，可用氢氧化钠脱漆，无需硝酸，成本仅为传统电泳镭雕蚀刻工艺的1/4。

特点：

EC-6800B本产品是霖辉公司开发专用于各种金属表面图形蚀刻抗蚀保护的最新一代电泳漆。具有优异的抗强酸腐蚀性能，既能抗酸性蚀刻液的腐蚀，又能在碱性溶液中方便脱去，底材干净、无伤害，很好地克服了以前遮蔽产品需要使用脱漆剂脱膜，带来的环境污染、人体危害、成本增加、工序复杂、易伤底材的诸多困扰。

EC-6800B是金属面板等产品生产过程中理想的抗蚀遮蔽产品，该产品同时具有优异的均匀覆盖性，图型分辨率高，生产效率高，可以自动化生产，水作载体，环保无毒，人体无害，是用于手机、笔记本面板、工艺品、天花板等金属抗蚀刻遮蔽保护的理想产品。

欢迎做手机、数码配件蚀刻电泳的朋友们，联系获取技术资料。

以1000L电泳槽为例作成本核算，结论如下：

1. 目前传统型耐蚀刻遮蔽电泳漆的开槽成本+脱漆开槽成本为4万元左右，而我司新开发的耐蚀刻遮蔽电泳漆EC-6800B的开槽成本+脱漆开槽成本为10500左右。大大节省了耐蚀刻遮蔽工艺开槽的整体成本：新型耐蚀刻遮蔽电泳漆EC-6800B工艺成本仅为传统耐蚀刻遮蔽电泳漆工艺的25%！

2. 新型蚀刻遮蔽电泳漆EC-6800B与传统电泳漆维护成本相差不大，但对与之配套的脱漆工艺而言，新型脱漆工艺大大降低了成本，且对环境污染很小，污水处理简单，没有环保压力，工人操作简单、工作环境易接受！是目前耐蚀刻遮蔽电泳漆工艺的最好选择。

3. 硝酸为强酸，有强腐蚀性，使用中产生剧毒棕色烟雾，增加安全防护及酸雾吸收处理设备运营成本费用（用5-6%氢氧化钠中和吸收90%酸雾，吸收不彻底。）

4. 脱漆也可使用霖辉公司研发LH-6800B环保碱性脱漆剂，单价仅10元/kg，使用量仅5%，快速去除无挂灰、无蓝膜。

举例说明：

一、打样目的：某客户不锈钢手机中板上哑黑电泳，参照样板。

二、打样工艺：EC-6800B哑黑工艺

三、工艺参数：固体含量10-12%

四、过程：

序号	工艺流程	浓度	温度()	电压(V)	时间

1	电解除油	50g/L	50-70	5-7V	30S
2	中和	3-5%	RT	/	10-20S
3	电泳	10-12%	28	60V	40V
4	脱水剂	0.5ml/L	RT	/	5-10S
5	预烘	/	80-90	/	10min
6	固化	/	180	/	30min

五、总结：外观正常，厚度达到客户要求，送客户确认效果。

欢迎做蚀刻电泳的朋友与我们联系获取资料。

企业网址：www.hnlinway.com