

# 热锥二氧化碳激光管CO2切割雕刻机专用激光器镀膜管130W 1650mm

产品名称	热锥二氧化碳激光管CO2切割雕刻机专用激光器镀膜管130W 1650mm
公司名称	南通比尔激光器件有限公司
价格	5115.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:其他 型号:1650
公司地址	江苏省南通市如东县掘港镇古经路10号
联系电话	0513-81906765 15365520661

## 产品详情

### 1. 安装要求

严格按照热锥1650型安装标志安装。配专用电源，正极带高压，起辉电压22千伏。要求水保护安装在出水口的水管上。出水口端支撑点比进水口端支撑点略高2-5mm。

未按要求安装导致的不良后果：输出模式畸变使切割速度下降。打火。内管击穿漏水。

### 2. 运行条件

水冷：冷却液为纯净水，流量为每分钟3—5升，标准水温10 —40 。

使用环境：温度2-40 ，湿度为10-60%。

工作电流：检测电流29ma，允许最高工作电流应控制在为29ma及以下，长期工作电流控制在26ma及以下。使用电流在21ma及以下时寿命能达1万小时。以上电流要求必须以串联在阴极线上电流表的实际电流为依据。

未按要求使用导致的不良后果：长期超电流使用时大幅缩短使用寿命。

为防止灰尘进入高压护套内的电极附近，请在套上高压护套后缠上保险膜。

### 3. 注意事项

本输出镜窗口外表面不能用棉球等任何工具直接擦洗，否则严重影响功率。指定的去除窗口镜外表面污

染的方法：1) 当镜片污染时，不要开激光，2) 用洗耳球斜吹镜片表面，3) 用针筒压缩分析纯酒精喷淋镜片表面，4) 等酒精挥发后再开激光，5) 如以上清洗方法都无明显效果时，必须由专业人员用棉球粘酒精由内向外旋转擦洗镜面。最好的办法还是保护好窗口避免污染。特别提示：不能用丙酮擦洗镜片。

激光管两端紧固件螺丝不能动，否则直接导致激光器功率下降，光斑模式畸变，报废。

在有机玻璃上测试光斑时，离输出镜300mm处。

#### 4. 安全

本激光器输出的是非可见光，调试时必须戴防护镜。正极带高压。注意安全标识。

#### 5. 存储及运输要求

存放或运输时必须排尽冷却液，用防尘塑料袋套住输出端管口，存储环境温度2-40℃，湿度为10-60%。并按出厂时的包装方式包装。包装重要提示：一定要用胶带把海绵和激光管粘牢，防止运输时激光管纵向滑动。输出镜一头包装海绵要突出70毫米，全反镜一头要突出50毫米。

6. 未按使用说明的操作不享有质保承诺。

南通比尔激光器件有限公司

本产品的加工定制是是，品牌是其他，型号是1650，种类是激光器，波段范围是远红外，运转方式是可调谐式，激励方式是电激励式，工作物质是气体，光路径是透过型外光路，输出形式是功率型，传输信号是单电源型，速度是高速，通道是单通道，输出波长是10.6 (nm)