

锅炉蒸汽硫化罐一台起订

产品名称	锅炉蒸汽硫化罐一台起订
公司名称	诸城市谕泰机械有限公司
价格	15.00/台
规格参数	品牌:安泰 型号:2050 销售热线:18266366073
公司地址	潍坊市诸城市兴华路与工业大道交叉口
联系电话	18953603339 13455688810销售热线

产品详情

锅炉蒸汽硫化罐一台起订、我们负责锅炉蒸汽硫化罐本体安装，安装压力表，安全阀等，客户拿着我们的硫化罐全套手续到质监局备案报检

硫化罐销售热线：18266366073 夏环

微信：xiahuan20

qq:1722295239

硫化罐在硫化完一罐产品之后，要是不进行连续硫化，冬天的季节应该将电蒸汽硫化罐，罐内的水分放掉，防止上冻，下次硫化的时候电热管烧掉，对于蒸汽硫化罐硫化过程结束，清理一下罐内的杂质，防止杂质堵塞罐内的阀门跟管道，对硫化效果不好，电加热空气硫化罐在硫化结束以后，要注意定期检查一下风机，保证不出现故障

硫化罐安全操作规程

- 1.硫化罐的操作人员必须熟悉硫化罐操作规程，方可独立操作。
- 2.在橡胶硫化前，必须对硫化罐进行细致检查，保证设备完好无损。设备的附属仪表、信号、安全阀、压力表等装置应保持完好。
- 3.送汽前必须插好安全栓，关闭上下排汽阀，关罐门必须到位。硫化罐有漏汽、压力表和安全阀失灵等不正常情况时严禁继续工作。

- 4.进汽要缓慢，注意观察压力表汽压，升温汽压在0.1-0.3mpa,硫化汽压在0.4mpa.硫化时要及时排除冷凝水。
- 5.硫化后排汽时，先开后排汽阀回收余热，到0压时，在开下排汽阀，至零压信号红灯亮时，方可打开罐门。
- 6.橡胶装罐时，要用垫块垫好，防止压坏胶管，一次装多根胶管时，要用绳子固定。进出罐车时要1人观察，一人开车。
- 7.在硫化时发现管路、阀门、仪表、罐体有严重漏汽时，应立即关闭进汽阀，进行排汽，及时抢修。
- 8.操作人员不准变动安全阀、安全阀要每年定期校验。罐门密封条要定期涂高温润滑油。
- 9.开罐门时，罐口处不得有人，操作者应在罐的侧面操作。
- 10.严禁在硫化罐内休息和凉衣服。硫化罐检修时，罐外要有人看护或挂工作警示牌。