：汽修专用品质款汽车轮胎动平衡机|车轮动平衡仪

产品名称	：汽修专用品质款汽车轮胎动平衡机|车轮动平衡仪
公司名称	佛山亿成汽车检测维修设备有限公司
价格	9880.00/个
规格参数	加工定制:否 用途:轮胎平衡机 尺寸:82x82x110（cm）
公司地址	佛山市南海区桂丹路罗村段粤丰汽配城18栋D8区114-117号
联系电话	0757-63371869 18688237636

产品详情

实店合作客户心声，真实展示我们实力：

产品名称：营口大力cb-986ar电脑车轮动平衡仪

品牌：营口大力 cb-986ar电脑车轮动平衡仪

意大利完整的知识产权 2d系统——自动测量和输入距离和直径参数 3d系统——自动测量和输入距离。直径和轮胎宽度参数 静平衡和动平衡操作程序 6种alu平衡方式 spo功能，分解和隐

藏不平衡量到轮胎辐条的背面 opt功能，轮胎和轮辋的最优化匹配 踏板刹车部件固定主轴方便不平衡量的应用 重量单位：克--盎司转换。尺寸单位：毫米--英寸转换

3种锥体从40mm到145mm 几何学运算系统，配合内部自动拉尺，实现轮辋内侧粘贴铅块 前面板配有灯光系统，彰显设备高贵

技术参数： 电源电压：220v功率：0.25kw轮辋中心孔直径 ：≤145mm轮辋直径 ：12/24"轮辋宽度 ：1.5/12"最大轮胎直径 ：800mm平衡周期：7s平衡速度：180rpm平衡精度：±1gcpu：32位包装尺寸：820x820x1100mm净重/毛重：120/150kg

亿成所有设备执行最新国家标准：

jt/t 505-2004四轮定位仪

jt/t 324—2008汽车喷烤漆房、

gb 27695-2011汽车举升机安全规程、

gb7258-2004机动车运行安全技术条件，

ga468-2004机动车安全检检验项目和方法，

jt/t478-2002汽车检测站计算机控制系统技术规范，

gb18285-2005汽车-双怠速法，gb18322-2002农用车-烟度检测方法……等最新国家标准。

国内货物包装展示：　　外销出口包装展示：

仓库即将发出的货物展示：

有些人以为轮圈是成批铸造或冲压出来的，轮胎是成批压模出来的，型号一样，岂不知世

界上的东西很难有绝对的一致。那时候国内没有高速公路，车速最快也只有七、八十公里，问题不明显。现在高速公路有了，马路也拓宽了，车速也加快了，当车速达到每小时一百公里以上的时候，轮子不平衡的弊病就会马上暴露出来。

按照机械运动的道理，凡达到较高转速的轮子，由于材料组织内部的不均匀，零件外形的尺寸误差，装配尺寸的误差以及结构形状等原因，使通过轮子重心的主惯性轴线与旋转轴线不相重合，因而旋转时的轮子会产生不平衡的离心力，特别是高速运转的轿车轮子，每秒钟旋转十几圈以上，即使有极小的偏心矩也会引起很大的不平衡力，导致车轮的持续振动，尤其是方向轮的振动会导致方向盘的抖动，会加速悬架和转向系统部件的磨损，加速车轮内轴承的磨损，振动大的汽车也很难驾驶，行车不安全。因此，轮子的平衡对于现代的轿车来讲，是非常重要的一项工作，轿车在出厂前或者运行一段时间后，轮子都要进行平衡调试，测出轮圈内外不平衡量，在轮圈边上适当的位置嵌扣上平衡块，以达到轮子的平衡精度。

平衡块是用铅合金做成，重量以克为单位，计有5克、10克、15克等多达15、6种规格。平衡块上有一个钢勾，可将平衡块嵌扣在轮圈边缘上，很牢固。

有人以为汽车轮胎动平衡机的检测分辨率越高，汽车轮子的动平衡就越好，实际上这是一种片面的认识。因为汽车一次紧急刹车引起的轮胎磨损能使平衡量变化达1－2g，考虑到不平衡量在10g以下时司机不会有车轮振动的感觉，所以汽车轮胎动平衡的精度达到±5g时就可以满足实际需要了。

轮胎动平衡机的具体操作步骤如下：

1.清除被测车轮上的泥土,石子和旧平衡块.

2.检查轮胎气压,视必要充至规定值.

3.根据轮辋中心孔的大小选择锥体,仔细地装上车轮,用大螺距螺母上紧.

4.打开车轮平衡机电源开关,检查指示与控制装置的面板是否指示正确.

5.用卡尺测量轮辋宽度l,轮辋直径d(也可从胎侧读出),用平衡机上的标尺测量轮辋边缘至机箱距离a,再用键入或选择器旋钮对准测量值的方法，将a，d，l值键入指示与控制装置中去。

6放下车轮防护罩，按下起动键，车轮旋转，平衡测试开始，自动采集数据。

7车轮自动停转或听到“ di ”声后按下停止键并操纵制动装置使车轮停转后，从指示装置读取车轮内，外不平衡量和不平衡位置。

8抬起车轮防护罩，用手慢慢转动车轮。当指示装置发出指示（音响，指示灯亮，制动，显示点阵或显示检测数据等）时停止转动。在轮辋的内侧或外侧的上部（时钟12点位置）加装指示装置显示的该侧平衡块质量。内，外侧用分别进行，平衡块装卡要牢固。

9安装平衡块后有可能产生新的不平衡，就重新进行平衡实训，直到不平衡量<5g(0.3oz)，指示装置显示“ 00 ”或“ ok ”时才能满意。当不平衡量相差10g左右时，如能沿轮辋边缘前后移动平衡块一定角度，将可获得满意的效果。实践经验丰富，平衡速度越快。

10测试结束，关闭电源开关。

轮胎平衡机的故障原因及排除

引起平衡机不能正常工作或达不到平衡精度的因素很多，这些因素中有的是被平衡工件的原因，也有的是机器本身或电测系统的原因。因此只要某一个环节不正常就必然会影响工件的平衡，如能针对性地分析这些现象，才能有助于我们正确区分并判定出现的各种情况的原因，进而采取有效措施来减少或消除这些不利因素对工件平衡的影响。

一、工作的影响

1.校正工作不平衡要求超过了平衡机本身最小可达剩余不平衡量的能力，也就是动平衡机的平衡机的平衡精度不能满足工件平衡的要求。

2.工件本身支承处轴颈的圆度不好，表面粗糙度太低。

3.工件本身的刚度不佳，在高速旋转时产生变形造成质量偏移，或工件本身有未固定的零件在旋转状态下移动或松动。

4.经过平衡的转子在实际使用中会出现明显的振动，这并非转子自身不平衡所引起的，而是由于转子支承轴颈成椭圆或转子结构上存在着刚度的差异引起而产生的高次谐波，电磁激

引起的振动，带叶片转子在旋转过程中产生气涡流的影响，系统的谐振等而引起的。

5.由于电网相连的其他设备频繁启动造成电源波动和噪声的影响或由于支承架滚轮与转子轴颈两者直径相近而产生的拍频干扰。滚轮直径与工件轴颈尺寸间的差异应大于20%。

6.由于校验无轴颈的转子而使用的工艺芯轴本身的不平衡或芯轴安装与支承处的同轴度误差，以及芯轴与转子配合的间隙误差而造成平衡后的转子在重复装校时或使用时又产生较大的不平衡。

7.工件转子的实际工作状态和平衡校验时的状态不一致。

8.校正工件转子的不平衡量时，其加重或去重的质心位置与平衡机测量显示的校正位置偏离。

二、平衡机的影响

1.左右支承处有高低，使转子左右窜动或轴颈平面与支承处相擦。

2.支承块严重磨损或滚轮跳动增大。

3.支承处有污物，未加润滑油。

4.平衡机的地基不符要求，底部结合面未垫实，地脚螺栓未紧固，或放在楼面上，引起共振。

5.传感器的输出讯号不正常。

6.支承架上能移动的零部件处的紧固螺钉未固紧。

7.传动带不符要求，有明显的接缝。光电头未对正反光纸，光电头镜面模糊，光电头位置偏斜引起。

亿成业务发展涉及世界各地：

部分海外客户：

装柜图片：

国内部分合作商：

从各方面了解亿成： a、代理授权书及资质荣誉：

一线的品牌意味着一流的质量，亿成汽保代理和销售的设备及工具均为国内一流或国际化品牌！早在2006年开始亿成汽保九江公司就成为了德国博世bosch检测设备的核心代理商，从2011年开始佛山亿成公司成为德国bosch博世检测设备的广东省级经销商。公司领导非常重视与各知名品牌厂家的合作，目前亿成汽保连锁机构代理和销售的主要品牌设备包括：

德国bosch博世检测设备

德国百世霸轮胎设备

美国丹纳赫的sata世达工具

美国汉尼诗coats拆胎机、平衡机

辽宁营口大力拆胎机、平衡机、ccd四轮定位仪

山东烟台海德三雄3d四轮定位仪佛山及粤西地区唯一代理商

德国sata萨塔喷枪

广州广力烤漆房、举升机佛山地区唯一代理商

上海优耐特拆胎机、平衡机、ccd四轮定位仪

朗讯lax猛虎冷媒机、空调诊断仪广州和佛山地区唯一代理商

猛虎空调维修国际加盟连锁店广州佛山地区的唯一指定服务商

珠海飞鹰焊机系列

珠海鳄鱼充电机等

美国杰奔四轮定位仪、拆胎机、平衡机等

韩国马牌充气机

中山风速氮气机

上海际维三合一、四合一检测线

中山迪米尔无尘干磨机

中山格林斯工具车、抽接油机

广州高昌剪式举升机

广州广峻双柱举升机

深圳元征解码器、举升机等

深圳米勒四轮定位仪

b、附加值介绍：

8项与众不同的竞争优势，独一无二的服务，真心帮助客户的新厂快速启动业务。

1、 logo设计

2、 新店开业策划方案书

3、 《员工职业素养快速提升》上门培训课

4、 行政管理手册及表格

。。。。。。更多惊喜，更多详情，尽在面谈后！

c、关于我们：

公司概况：

佛山亿成汽车检测维修设备有限公司位于中国佛山市南海区粤丰汽配市场18幢d8区114-117号

亿成汽车检测维修设备有限公司是一家专业从事汽车维修设备、检测仪器、专用工具销售和外贸出口的企业，在广州、佛山、江西九江、湖北黄石均设有连锁机构。其中佛山公司面积500平方，是目前广东地区汽保设备行业中销售规模最大的公司之一。

亿成公司与国内200余家供货商和生产厂家有着良好的代理合作关系，可为用户提供科技含量高、产品质量好、品牌优势强的8000多种汽保设备及工具、耗材等。

我们拥有一支文化素质高、业务能力强、专业技术过硬的服务队伍，具备整厂策划设计、设备选型配套、现场施工指导、安装调试修理、技术咨询培训等综合性服务能力。

亿成公司追求“专业服务、至真至诚”的经营理念，发挥自身优势，锐意进取，目前销售能力辐射全国和欧亚部分国家，能为广大客户提供优质、高效的服务和更多新技术、新设备、新思路，由此赢得了广大客户的信赖、赞许和支持。如：

广东合成集团、佛山新协力集团、佛山利泰集团、佛山长久集团、佛山顺肇集团、佛山时利和集团、顺德职业学院、佛山华财职业技术学校、广东省交通运输技师学院、普利斯通车之翼连锁店等均选择与亿成合作。

来亿成路线图：

佛山亿成汽车检测维修设备有限公司

地址：广东省佛山市南海区罗村粤丰汽配市场18幢d8区105、114-117号

电话：0757-6337693

手机: 18688237636 高店长传真:0757-86438016

邮箱：fsyc7608@163.com,2315311511@qq.com

网址：www.gdqbw.com www.yc0757.com

qq :2315311511

九江亿成汽车检测维修设备有限公司

地址：江西省九江市浔阳区十里大道57号

电话：0792-2189998

传真：0792-2183338

e-mail：ycqb@163.com

网址：www.yc-group.cn湖北黄石亿成汽车检测维修设备有限公司

电话：0714-6353459传真：0714-6353457

地址：湖北省黄石市团城山开发区桂林北路3号(市委市政府大楼右侧)

本产品的加工定制是否，用途是轮胎平衡机，尺寸是82x82x110（cm），电源电压是22（V），品牌是大力，型号是CB-986AR，工件质量范围是45，工件直径范围是12-24，平衡转速是7