

熔融指数仪，熔融指数测试仪，自动熔融指数仪

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 熔融指数仪，熔融指数测试仪，自动熔融指数仪 |
| 公司名称 | 江都区精辉试验机械厂 |
| 价格 | 8000.00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:精辉 型号:JH-3023 |
| 公司地址 | 江苏扬州市江都区城北工业园 |
| 联系电话 | 86 0514 86232589 18901459110 |

产品详情

一、熔体流动速率仪概述：

1.1 主要用途及适用范围

本仪器适用于gb3682-2000《热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定》

本仪器用来测定各种高聚物在粘流状态时熔体流动速率，它既适用于熔融温度较高的聚碳酸酯、聚芳砜、氟塑料、尼龙等工程塑料，也适用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯、abs树脂、聚甲醛树脂等熔融温度较低的塑料测试。广泛应用于塑料生产、塑料制品、石油化工等行业以及有关院校、科研单位和商检部门。

本机特点：

- a. 升温速度快、超调量极小；
- b. 恒温精度高；
- c. 调料后能迅速恢复恒温状态；
- d. 本机具有自动/手动两种功能。

1.2 工作原理

熔体流动速率指热塑性塑料在一定的温度和负荷下，熔体每10min通过标准口模的重量或体积，用mfr表示，其数值可以表示热塑性塑料在熔融状态时的粘流特性。

1.3 工作条件

- a. 室温10 - 40 之间；
- b. 环境湿度在30% - 80%之间；
- c. 周围无震动，无腐蚀性介质的环境中；
- d. 在稳固的基础上正确安装并调水平；
- e. 工作时无强磁场干扰，周围空气无强对流；
- f. 电源电压220v，频率50hz，电源电压的波动范围在 $\pm 10\%$ 之间。

二、熔体流动速率仪结构：

本仪器由塑料挤出系统、温度控制系统、温度测量系统、自动切料系统组成。

2.1 塑料挤出系统

塑料挤出系统由炉体、加热料筒、活塞、口模、砝码、拨杆等部件组成。

2.2 温度控制系统

此系统具有加温和恒温作用，温度控制范围为室温到 + 300 ，精度为 ± 0.5 以内。

2.3 温度测量系统

可以实时测量并显示温度数值

2.4 自动切料系统

按照设置好的时间间隔自动切料，计时单位为秒。

三、熔体流动速率仪试验条件

见下表

| 序号 | 标准口模直径mm | 试验温度 | 口模系数 g . mm . mm | 负荷 kg |
|----|----------|------|---------------------|----------|
| 1 | 2.095 | 190 | 70 | 0.325 |
| 2 | 2.095 | 190 | 464 | 2.160 |
| 3 | 2.095 | 190 | 1073 | 5.000 |
| 4 | 2.095 | 190 | 2146 | 10.00 |

| | | | | |
|----|-------|-----|------|-------|
| 5 | 2.095 | 190 | 4635 | 21.60 |
| 6 | 2.095 | 200 | 1073 | 5.000 |
| 7 | 2.095 | 200 | 2146 | 10.00 |
| 8 | 2.095 | 220 | 2146 | 10.00 |
| 9 | 2.095 | 230 | 70 | 0.325 |
| 10 | 2.095 | 230 | 258 | 1.200 |
| 11 | 2.095 | 230 | 464 | 2.160 |
| 12 | 2.095 | 230 | 815 | 3.800 |
| 13 | 2.095 | 230 | 1073 | 5.000 |
| 14 | 2.095 | 275 | 70 | 0.325 |
| 15 | 2.095 | 300 | 258 | 1.200 |

本产品的加工定制是是，品牌是精辉，型号是JH-3023