

焦化厂废气去除选择哪些装置

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 焦化厂废气去除选择哪些装置 |
| 公司名称 | 肃宁县国恩制冷设备服务有限公司 |
| 价格 | 1.00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:国恩 型号:GS-12 |
| 公司地址 | 沧州河北省沧州市肃宁县北塔工业园桥西1号 |
| 联系电话 | 0086-03175578330 13315794126 |

产品详情

焦化厂废气去除选择哪些装置

王经理手机：13323074306电话：0317-5578335qq:1176460841

本工艺在电催化总的设计概念下，分三个即独立又混成的激发系统：微波激发区、等离子激发区、极板激发去。每个激发区有它特定的功能，但在原理上有它相似的地方。1：微波激发区

等离子净化本工艺有3至9个微波激发单位，根据被处理风量的不同数量不同，微波由于它的频率相对比较高，在纳秒的时间内有效作用于被处理空间（区域），由于微波的功率相对较小，因此在激发能力上也就是说电子的获能跃迁能力上有限，本设计只是把微波作为初频激发源，在处理过程中作为一种预激发能。由于微波的预激功能，极大的提高等离子体区，极板区的激发能力和处理效果，由于微波技术的运用，本工艺在同类设备的比较中显得设备精炼而效果优越。2：低温等离子体激发本工艺有40支至240支充有特殊气体的无极管组成的低温等离子体激发区，低温等离子体区是工艺的核心技术，国外诸多科研机构室称在常压下实现低温等离子体。从大量的试验分析，常压低温等离子体要在工业中应用存在的困难仍旧很大，本工艺借助低气压的无极管作为低温等离子体的激发体，最大限度地在无极管区实现低温等离子体区，由于低温等离子体在能量跃迁过程中具有极强的能量平衡性，在粒子撞击中失能极少，所以低温等离子体作为原子激发是最理想的一种能。在实践应用中，最大的科题在于低气压究竟是多少帕？管内充什么样的气体最有经济价值？这没有理论模型可言，只有通过实践、实验、分析。3:极板区根据被处理气体的流量，极板间的电压分12kv、16kv至42kv，极板间加以足够高的电压，在引风的作用下，极区由于负压的作用，按照法拉第暗区理论、光致电离理论、自由离理论，在常压或接近常压的条件下有相当概率的粒子可能实现低温等离子体。根据三类的功能区，集中的目的是实现低温等离子体，由于理论和实际使用条件上的区别，单一的方法获得低温等离子体，从功率上，外部条件上都存在差距。本工艺集三种技术与一体，经山东、江苏、浙江三地多家医药、化工企业的实地测试，原废气的去除率非常理想，根据尼普公司的测试，高浓度废气去除率可达84%以上。电催化氧化工艺集低温等离子体、微波放电、极板放电与一体，在实际使用中实现废气的有效处理是极为复杂的过程，整个过程在不到1秒的时间内完成。从理论到模型都能探究到相关的机理，通过三种方式的集中放电，废气分子从低能的e

,在千分之一秒的时间内跃迁到足以使其电离的em级，废气分子键充分断裂，在雪崩式的撞击中断裂后的粒子由于质量更小，被进一步跃迁，与反应堆内的氧离子氢氧根离子发生反应，生成无害无味的co₂、h₂o以及其它高价化合物。同时由于反应堆内臭氧以及紫外线的作用，彻底去除不同范畴的废气化合物，实地较为广谱的去空间。低温等离子体去除污染物的机理：等离子体化学反应过程中，等离子体传递化学能量的反应过程中能量的传递大致如下：(1) 电场 + 电子 高能电子(2) 高能电子 + 分子(或原子) (受激原子、受激基团、游离基团) 活性基团(3) 活性基团 + 分子(原子) 生成物+热(4) 活性基团 + 活性基团 生成物+热

本产品的加工定制是是，品牌是国恩，型号是GS-12，功率是20000 (Kw) ，处理风量是20000 (m³/h) ，净化率是95 (%)