

数控机床带轮 45#

产品名称	数控机床带轮 45#
公司名称	三门县昌兴传动件有限公司
价格	43.00/个
规格参数	品牌:昌兴 型号:AT10;AT5;AT20;H;L 材质:45#
公司地址	三门县海游街道西岙(工业园区)
联系电话	13706541972 13906765327

产品详情

三门县昌兴传动件有限公司专业生产同步带及同步带轮、齿轮等。公司在管理责任、品质检测、设计审核、生产程序、客户服务上，都严格按照iso9001:2008国际质量管理体系的标准，致力于客户持续满意。我们精益求精、全力以赴，提升产品质量与服务品质，打造“昌兴”国际品牌为客户提供更具竞争力的传动带系列产品，适应市场的挑战。

主营产品：同步带轮、橡胶同步带、橡胶多楔带、双面齿同步带、聚氨酯(pu)同步带、汽车同步带、特长型同步带、切割v带、平带、广角带、齿轮等产品。设备说明：本公司拥有精密高效全自动滚齿机、同步带模具加工设备、内圆磨床、大车床、进口数控车床、键槽加工设备、y3150、y38-1型滚齿机、动平衡仪等生产设备。适用：昌兴同步带轮有限公司生产的同步轮既为国产化设备的同步带配套，又能代替进口同步带轮使用。用途：产品广泛使用于机床、纺织、食品包装、电线电缆、仪器仪表、石油化工、烟草、通讯等各行业的新颖机械传动元件。规格：如果您定制同步带轮，请提供带轮图纸（图中可不必绘制带轮的齿形尺寸），我们也可按照您提供的规格型号、带轮内孔、键槽、宽度等尺寸为您绘制带轮图纸；也可为您提供测绘带轮等服务。品质：同步轮主要部位尺寸允许公差均高于国标规定。材质：制造带轮用材质以碳钢、铝合金、尼龙、铸铁为主。物流：在定制订单的同时我们将和您协商好货物运输方式。快速一般为：顺丰、申通、中通、天天、圆通等快递组成。货运为中通、佳吉、华宇、天地、德邦等物流组成。以上快递物流均由客户指定。联系方式：电话：0576-83373938
传真：0576-83373948

手机：13706541972 18958538527 qq：1033695781

同步带齿形尺寸						
带轮直边齿形尺寸和公差(单位: mm)						
节距代号	bw	hg	± 1.5 °	rb	rt	2k
mxl	0.84 ± 0.05	0.69	20	0.35	0.13	0.508
xxl	1.14 ± 0.	0.84	25	0.35	0.30	0.508

	05					
xl	1.32 ± 0.05	1.65	25	0.41	0.64	0.508
l	3.05 ± 0.10	2.67	20	1.19	1.17	0.762
h	4.19 ± 0.13	3.05	20	1.60	1.6	1.372
xh	7.90 ± 1.15	7.14	20	1.98	2.39	2.794
xxh	12.17 ± 0.18	10.31	20	3.96	3.18	3.048

t型同步带轮齿形尺寸 (单位: mm)

齿距代号	形状				形状			grad	rb	rt		2k
	sebr		nbr		sehg		nhg			公差		
		公差		公差		公差	mix	± 1.5 °	max		公差	
t2.5	1.75	+0.05 0	1.83	+0.050	0.75	+0.050	1	20	0.2	0.3	+0.050	0.6
t5	2.96	+0.05 0	3.32	+0.050	1.25	+0.050	1.95	20	0.4	0.6	+0.050	1
t10	6.02	+0.10	6.57	+0.10	2.6	+0.10	3.4	20	0.6	0.8	+0.10	1.6
t20	11.65	+0.15 0	12.6	+0.150	5.2	+0.130	6	20	0.8	1.2	+0.10	3

htd同步带轮齿形尺寸 (单位: mm)

节距型号	节距	齿高	底圆半径	齿槽宽	齿顶圆半径	齿形角	2k
3m	3	1.28	0.91	1.90	0.3	14 °	0.762
5m	5	2.16	1.56	3.25	0.48	14 °	1.14
8m	8	3.54	2.57	5.35	0.8	14 °	1.372
14m	14	6.20	4.65	9.80	1.4	14 °	2.794

stpd/sts同步带轮齿形尺寸 (单位:mm)

节距型号	节距	齿高	底圆半径	齿槽宽	2k
s2m	2	0.76	1.325	1.30	0.508
s3m	3	1.11	1.975	1.95	0.762
s4.5m	4.5	1.59	2.98	2.93	0.762
s5m	5	1.77	3.275	3.25	0.96
s8m	8	3.1	5.30	5.20	1.372
s14m	14	4.95	9.28	9.10	2.794

技术支持

带传动的安装、维护、失效模式及纠正措施1、带传动的正确安装 (1) 关掉电源，卸下防护罩，旋松马达的装配螺栓。移动马达使皮带足够松弛，不需要撬开就能取下皮带，千万不要把皮带撬下来。(2) 取下旧皮带，检查是否有异常磨损可能就意味着传动装置的设计或保养上存在问题。(3) 选择合适的皮带替换。(4) 清洁皮带及皮带轮，应将抹布沾少许不易挥发的液体擦拭，在清洁剂中浸泡或者使用清洁剂刷洗皮带均是不可取的。为去除油污及污垢，用砂纸或尖锐的物体刮，显然也是不可取的。皮带在安装使用前必须保持干燥。(5) 检查皮带轮是否有异常磨损或裂纹，如果磨损过量，则必须更换带轮。(6) 检查带轮是否成直线对称。皮带轮成直线对称于传动带特别是同步皮带传动装置的运转的至关重要的。(见图1)

图1:皮带不对称图示

(7) 检查其余的传动装置部件，如轴承和轴套的对称，耐用性及润滑情况等。(8) 在皮带轮上安装新的皮带，绝不要撬或用力过猛。(9) 调紧传动装置的中心距，直至张力测量仪器测出皮带张力适当为止。用手转数圈主动轮，重测张力。(10) 拧紧马达的装配螺栓，纠正扭矩。由于传动装置在运作时中心距的任何变化都会导致皮带性能不良，故务必要确保所有传动装置部件均已拧紧。(11) 起动装置并观察皮带性能，察看是否有异常振动，细听是否有异常噪音。最好是关掉机器，检查轴承及马达的状况：若是摸上

去觉得太热，可能是皮带太紧，或是轴承不对称，或润滑不正确。2、带和带轮的维护（1）传动带不应折扭和急剧弯曲。（2）在贮存和运输过程中，避免阳光直射、雨雪浸淋；防止与酸、鹵、有机溶剂、水蒸气等影响产品的物质接触；（3）常温下贮存，一般温度为——20-50；并距热源至少一米以外。（4）贮存期间要防止承受过大的重量而变形，不得折压堆放，不得将带直接放到地上，应将带悬挂在架子或平整地放在货架上。（5）带轮成品应在干燥和通风的环境中贮存和运输，带轮成品应进行防锈处理。（6）带传动装置应加防护罩，并保证通风和排污。

本产品的品牌是昌兴，型号是AT10;AT5;AT20;H;L，材质是45#，皮带轮类型是同步皮带轮，标准类型是国标，是否库存是是，是否批发是是，节线长是节距×齿数，样品或现货是现货，节距是标准