

# 加工中心850/24把圆盘刀库加工中心换刀速度快

产品名称	加工中心850/24把圆盘刀库加工中心换刀速度快
公司名称	枣庄市滕东机床有限公司
价格	235000.00/个
规格参数	数控机床分类:其他数控机床 品牌:滕东 型号:VM850
公司地址	山东省滕州市
联系电话	86-06325552206 15588222117

## 产品详情

立式加工中心是山东滕东数控机床有限公司引进先进技术生产的新一代数控机床，该机床独特坚稳持久的刚性主结构，经由工程力学的反复仿真与计算，设计坚稳的床身结构，达到刚性倍增而质量精简的工程需求。全面硬化处理的移动滑轨，搭配精密的研磨加工，组合出令人满意的精度品质。不仅适用于板类、盘类、壳体类、精密零件的加工，而且适用于模具加工。机床带有自动刀具交换系统，全封闭式防护罩，自动润滑系统、冷却系统、排屑装置、及便携式手动操作装置。零件一次装夹后可完成铣、镗、钻、扩、铰、攻丝等多工序加工，具有自动化程度高、可靠性强、操作简单、方便、宜人，整体造型美观大方、机电一体化程度高等优点。

可根据客户要求专业设计开发数控设备及加工中心

性能结构及用途：

本机床配备知名品牌数控系统，可使绝大多数的钻削、铣削、镗孔、扩孔、铰孔等功能进行自动工作循环，既可坐标镗孔，又可精确高效完成各种复杂的凸轮、样板、压膜、弧形槽等自动加工，并可通过rs232串口直接传输加工程序。该系列机床广泛应用于各类通用机械、零件、注塑模具、铸造钢模的批量生产，是五金、模具制造、电子、军工等行业的理想加工设备。

主要特点：

宽床身立柱结构，床身采用底座式结构，立柱采用框架型箱体结构，刚性好。铸件均用优质米汉纳工艺精密铸造，刚性优良；

选用高刚性的滚珠丝杠副，无间隙联轴器，保证无隙传动；

通过激光干涉仪进行间隙补偿，定位精度及重复定位精度高；

长鞍座设计，工作台全行程支撑；

大功率伺服电机驱动进给，进给精准，负载力强；

台湾刀库，增压气缸打刀装置，换刀方便快捷；

高速低扭矩切削，刀具磨损量小，主轴轴承承受力小，机器寿命长；

间歇式电动供油系统，周期定量对各润滑点供油，使摩擦副形成和保持适量润滑油膜；

全封闭电柜，辅以气流循环设计，防尘通风冷却效果良好；

全封闭外防护钣金，外形美观大方。

技术参数	单位	tvm850	tvm850a
工作台尺寸	mm	1000*500	1000*500
t型槽尺寸(数量*宽*节距)	mm	3*18*150	5*18*100
工作台最大载重	kg	580	520
导轨类型		三硬轨	二线一硬
x/y/z轴行程	mm	800*500*510	800*500*510
主轴鼻端至工作台面距离	mm	150-660	150-660
主轴中心至立柱面距离	mm	610	610
主轴锥度		bt40	bt40
主轴转速	rpm	100-8000	100-8000
传动方式		同步带	同步带
主轴马达	kw	7.5	7.5
x/y/z轴马达	nm	18/18/22	18/18/22
主轴冷却		-	-
x/y/z轴滚珠丝杆(直径*螺距)	mm	4008/4008/4008	4012/4012/4008
x/y/z轴快速进给速度	m/min	15/15/12	24/24/12
x/y/z轴进给速率	m/min	1-5	1-8
刀库形式		斗笠、圆盘	斗笠、圆盘
刀库容量&刀柄形式		bt40-16/24	bt40-16/24
最大刀具长度	mm	300	300
最大刀具重量	kg	7.5	7.5
换刀时间	sec	2.5	2.5
电源需求规格	kva	25	25
所需气压	kgf/cm2	5-7	5-7
定位精度	mm	± 0.008	± 0.007(x、y) ± 0.008(z)
重复定位精度	mm	± 0.005	± 0.003(x、y) ± 0.005(z)
机械外型尺寸(长×宽×高)	mm	2800×2700×2560	2650×2100×2630
机械重量(净重/毛重)	t	5.5/6	5.3/5.8

联系电话：15588222117 欢迎您电话咨询

本产品的数控机床分类是其他数控机床，品牌是滕东，型号是VM850，主电机功率是7.5（kw），运动方式是轮廓控制，加工尺寸范围是800\*500（mm），主轴转速范围是8000（rpm），刀具数量是24，控制方式是闭环控制，控制系统是KND，布局形式是立式，动力类型是电动，用途是数控特种加工，适用行业是通用，售后服务是三包一年免费上门服务