

# 小型数控车床J35性价比高微型车床

产品名称	小型数控车床J35性价比高微型车床
公司名称	山东普鲁特机床有限公司
价格	41000.00/个
规格参数	类型:普通车床 品牌:普鲁特精机 控制形式:数控
公司地址	滕州市北辛西路南侧
联系电话	18306370625

## 产品详情

鹞??1??72??1??77>

### 机床结构特点及功能要求

1.1本系列机床是山东普鲁特机床有限公司主要出口的成熟产品，整机结构紧凑、外形美观宜人、主轴高刚性、性能稳定可靠、具有优良的精度保持性。

1.2床头箱优化设计，适合盘类、轴类零件的车削加工，可以进行直线、圆弧、公英制螺纹、多头螺纹的加工，能适用于车削形状复杂和精度要求高的盘类、轴类零件加工。

1.3机床导轨和滑鞍导轨都采用特殊性材料的硬导轨，经高频淬火，超硬耐磨，经久耐用、加工精度保持性好。

1.4数控系统采用广数gsk928tea系统及伺服驱动，采用国产名优滚珠丝杠及高精度丝杆轴承。

1.5采用高精度主轴轴承组且经精密装配和动平衡测试的主轴，保证主轴精度高的、噪声低、刚性强。

1.6各润滑点采用强制自动润滑装置进行定点定量润滑丝杠及导轨，当有异常状态或油量不足时，自动产生警告讯号。

1.7标配采用启动弹簧夹头、排刀。

1.8导轨加刮屑装置，防止导轨被铁屑和冷却液腐蚀，方便铁屑的清理。

类型

型号

j35

加工直径	床身最大回转直径mm	230
	拖板最大回转直径mm	125
	最大切削直径mm	盘类260，管类115
	最大加工长度mm	200
	x/z轴最小位移单位mm	0.01
主轴	主轴通孔直径mm	50
	拉管通孔直径mm	41
	主轴内孔锥度	40°
	主轴极限转速rpm	150-2500
	工件夹紧方式	气动活灵式夹头夹紧
	主电机功率（变频）kw	3
	变频器kw	3.7
进给刀架	x/z轴n·m	伺服4/4
	x/z轴快移速度m/min	5/10
	刀架型式	排刀架
	刀架（型号/数量）	两件双面排刀架，一件单面呆刀架
	刀杆尺寸mm	16*16
导轨	尾座型式	无（可选配）
	导轨型式	双山导轨
	导轨宽度	240
	导轨中心距	196
其他	机床重量（约）kg	800
	机床外形尺寸mm（长*宽*高）	1420*1120*1750

#### 小型数控车床 加工中心 车床 钻削中心 数控车床自动送料

本产品的类型是普通车床，品牌是普鲁特精机，控制形式是数控，型号是J35，主电机功率是3（kw），外形尺寸是1420\*1120\*1750（mm），加工精度是精密，最大加工长度是200（mm），最大加工直径是125（mm），最大回转直径是230（mm），主轴转速级数是无级，主轴通孔直径是50（mm），安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是机械传动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保期一年