

CK6140数控车床 出口品质 经久耐用

产品名称	CK6140数控车床 出口品质 经久耐用
公司名称	滕州市祥泰数控机床有限公司
价格	57000.00/台
规格参数	类型:数控车床 品牌:祥泰数控 型号:CK6140
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇奚仲路1112号
联系电话	86 0632 5996671 13563263723

产品详情

祥泰CK6140数控车床采用高强度铸铁、精密滚珠丝杠、优质耐磨片制成，经久耐用，6140数控车床、车削中心，是一种高精度、gX率的自动化机床。配备多工位刀塔或动力刀塔，机床就具有广泛的加工工艺性能，可加工直线圆柱、斜线圆柱、圆弧和各种螺纹、槽、蜗杆等复杂工件。

1、床身结构

CK6140数控车床系列产品采用卧式平床身加整体床腿结构，床身、床头、床鞍、床腿等基础件均采用树脂砂铸造，人工时效处理。其中床身、床腿采用整体铸造工艺。整机稳定性好。床身采用优质HT300铸铁材料，时效处理。卧式整体床身，导轨跨距大，整机刚性大大提高。切削过程更加稳定。整体床身经超音频淬火处理后进行精密磨削加工，精度保持性好，床鞍运动面均贴塑料导轨板，摩擦系数小，动态特性好，刚性强，排屑性能优良。

2、主轴传动系统

主轴箱采用三档变频，主轴孔径为52mm，具有转速高，调速范围宽，整机噪音低选配高精度主轴专用轴承，主轴系统热变形小，精度保持性好。

3、进给传动结构

进给轴全部由伺服电机驱动，丝杆和电机轴采用高精度联轴器进行无间隙直联，丝杆采用预拉伸结构，提高了机床刚度。X、Z向采用滚珠丝杠，摩擦系数小，动态特性好，增加抗冲击能力，能长久保持导轨精度，提高机床使用寿命。

4、润滑系统

6140数控车床机床的润滑系统采用集中定时定量自动润滑装置。提高机床的传动效率，减少部件的磨损，提高机床使用寿命。其上亦采用低油位发讯装置，因采用以上装置使得机床操作人性化更强，机床安全、可靠。

5、冷却系统

机床冷却液装置，采用高扬程水泵，大拖板处安装冷却喷嘴，在床身周围有冷却液回收槽，将冷却液集中回收到冷却箱内，通过冷却箱上的隔板进行贰级过滤后再循环使用。

6、控制系统

CK6140数控车床控制系统采用KND 100T-Ci控制系统。