

实验室1米摇床 选矿摇床 选矿设备 重选设备

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 实验室1米摇床 选矿摇床 选矿设备 重选设备 |
| 公司名称 | 江西通利矿山机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 类型:摇床 生产厂商:江西通利 |
| 公司地址 | 江西省赣州市石城县古樟工业园三路七号 |
| 联系电话 | 0797-5733588 15170161889 |

产品详情

产品概述

6-s摇床属于重力选矿设备，由平面溜槽发展而来，以其不对称往复运动为特征而自成体系。适于选别2-0.037毫米矿砂及矿泥级别的金、钨、锡、钽、铁、锰、铬、钛、铋、铅等有色、黑色、稀贵金属矿物，选别4-0.037毫米的硫铁矿；适当改换床条形式后可选别末煤和煤泥，独居石，金红石等非金属，以及分选其他具有足够比重差及粒度组成合适的混合物料。

摇床的选矿过程是在具有来复条的倾斜床面上进行的，矿粒群从床面上角的给矿槽送入，同时由给水槽供给横向冲洗水，于是矿粒在重力，横向流水冲力，床面作往复不对称运动所产生的惯性和摩擦力的作用下，按比重和粒度分层，并沿床面作纵向运动和沿倾斜床面作横向运动。因此，比重和粒度不同的矿粒沿着各自的运动方向逐渐呈扇形流下，分别从精矿端和尾矿侧的不同区排出，最后被分成精矿，中矿和尾矿。

6-s摇床的突出优点是分选精确性高，原矿经过一次选别即可得到最终精矿，中矿和废弃尾矿，可同时接出多个产品。精矿的富集比高，选别效率高，看管容易，便于调节冲程。

工作原理

摇床分选是在床面摇动和横向水流的共同作用下实现的，床面上床条是纵向的，与水流方向近于垂直，水流横向流过跨越一个个床条时在沟槽内形成涡流，涡流和床面摇动的共同作用可使矿砂层松散并按密度分层，重矿物转向下层，轻矿物转向上层，上层轻矿粒受到水流较大冲力，而下层重矿粒则受较小冲力，因此轻矿粒在床面上横向运动速度大于重矿粒在床面上的横向运动速度。此过程为“析离分层”。

技术参数

安装

- 1) 不同机架的摇床安装前请分别按各自的安装基础图浇注水泥和预埋好地脚螺栓，安装时首先固定槽钢支架（固定式摇床直接安装于水泥基础上）。
- 2) 在纵向固定槽钢支架后，在支架上安装床头、调坡器（机脚），调坡手轮设置在给矿方向，校正两个调坡器中心点与床头联动座中心三点必须成一直线，否则在床面倾斜时，将会加速铜套的磨损，甚至使往复杆折断。
- 3) 根据调坡器上的中心距（见调坡器结构图）校正四个支撑盒与床面接合的准确位置并将螺栓固定，在支撑盒内注入适量润滑油，然后将床面平稳放置在支撑盒上，校正支撑盒与床面底座接触位置。用手转动床头上的大皮带轮使往复杆收入箱体至终点，将床面牵引杆与床头联动座直线连接并拧紧螺栓固定。至于联动座与床面的牵引螺丝高度有误差时，可调整支撑盒下的螺栓以消除。
- 4) 然后安装电动机，皮带过松或过紧可前后移动电机位置来调节，最后将所有螺丝固定。

售后服务：

- 1、安装调试：协助产品的安装，负责产品的运输、调试。
- 2、验收标准：产品按订货技术附件进行验收。终验收在买方进行，对用户提供的试样进行试验，并提供测试报告。
- 3、培训：安装调试同时，在设备操作现场一次性免费培训操作人员2-3名，该操作人员应是由需方选派的长期稳定的员工，培训后能够对设备基本原理、操作、维护事项理解和应用，使人员能够独立操作设备，同时能进行基本的维护。
- 4、保修：
 - 1)、设备保修一年，终身服务，一年内非人为损坏的零部件免费更换，保修期内接到用户邀请后，最迟响应时间为2小时内，在与用户确认故障后，我公司会在48小时内派工程师到达现场进行免费服务，尽快查清故障所在位置和故障原因，并向用户及时报告故障的原因和排除办法。
 - 2)、保修期内人为损坏的零部件按采购（加工）价格收费更换。
 - 3)、保修期外继续为用户提供优质技术服务，在接到用户维修邀请后3天内派工程师到达用户现场进行维修。并享有优惠购买零配件的待遇。
 - 4)、设备易损件不在保修范围内。
- 5、售后管理：

我公司实现计算机化管理，实行客户定期电话回访制度，定期复查设备的工作情况，定期电话指导用户对设备进行保养和检测，以便设备正常运转，跟踪客户的设备使用情况，以便及时对设备进行维护。

本产品的加工定制是是，类型是摇床，生产厂商是江西通利，型号是LY6S，给矿浓度是10-30%，给矿粒度是0.074-1.5mm，冲程是9-28mm，冲次是250-450次/分，处理能力是0.1-1.5，冲洗水量是1.0-1t/h，品牌是江西通利，规格是1100*500*430mm