

# 7米钣金加工数控送料机冲床送料机剪板前送料机设备模具

产品名称	7米钣金加工数控送料机冲床送料机剪板前送料机设备模具
公司名称	青岛恒新建德液压机械有限公司
价格	83000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控冲床 品牌:恒新建德 型号:QH-S25
公司地址	山东省胶南临港路
联系电话	13791933691 13863918202

## 产品详情

全自动上料机械手，剪板机上料机械手，冲床上料机械手，全自动上下料机械手是在冲床上下料环节取代人工完成工件的自动装卸及冲压功能的机器人，在大批量、重复性强的冲压锻造等作业环境下使用有很大优势。具有定位精确、生产质量稳定、工作节拍可调、运行平衡可靠、维修方便等特点。

它可以模仿人的动作，用固定的程序进行抓取产品，搬运物品，控制冲床冲压，这种操作上又简单，又可以替代人工作业，是加工企业提高生产效率，节约生产成本的首选产品。

cnc冲床自动上下料机械手

- a) 机械手可以一人控制5台冲床
- b) 机械手可以每一台提高生产效率15%-40%。（机械手不需要休息和没有工作情绪）
- c) 可以多台冲床联动
- d) 机械手特点

1) 高效全自动上下料系统，主要部件：由机械臂、夹具、传动系统、驱动系统、plc控制系统、电气系统及料仓组成。工件的夹取方式分为吸盘吸取，气爪抓取，托板托取多等适应于各类工件的自动转运上料。

机械手依靠x轴（前后），y轴（左右），z轴（上下），t轴（翻转），r轴（旋转）等完成各种复杂的动作。

2)传动方式有：齿轮齿条传动，滚珠丝杠传动，同步带传动，链传动，液压传动，气压传动等各种式。

3)驱动方式有：伺服电机驱动，变频驱动。

4)应用范围：数控机床上下料，激光切割机上下料、板材批量板材处理，物料高频率重复搬运等。

e) cnc 冲床上下料机械手功能描述

冲床机械手主要适用于自动给数控机床的工件上下料，如冲床、铣床等。辅助其进行精密加工及工件运送等动作。其运行过程完全自动化，根据拟定的程度完成吸取、提升、翻转、行走、释放动作，无需人力辅助极大降低生产企业的人力成本，避免人身安全事故发生在危险作业区内。

f) 机械手具备人性化的人机操作界面，且与数控冲床主机有同步功能。机械手的触摸屏作为显示和操作以输入和显示基本技术参数及运行程序可选项。机械手的控制系统通过用户名和密码进行身份识别，程度是被保护的，未被授权的人员无法使用。密码登陆可设置为多个级别：如操作者、编程者、维护者。

g) 安全标准设备机械系统符合行业相关标准，防止误操作所引起的生产、质量、安全事例设备电气系统符合安全标准布线规范，开关容量与设备负载匹配设备具备断电/断气保护功能，以防止由于突然断电/电气引起工件掉落导致设备故障

目前很多都是使用专机或人工进行机床上下料的方式，这在产品比较单一、产能不高的情况下是非常适合的，但是随着社会的进步和发展，科技的日益进步，产品更新换代加快，使用专机或人工进行机床上下料就暴露出了很多的不足和弱点，一方面专机占地面积大结构复杂、维修不便，不利于自动化流水线的生产；另一方面，它的柔性不够，难以适应日益加快的变化，不利于产品结构的调整；其次，使用人工会造成劳动强度的增加，容易产生工伤事故，效率也比较低下，且使用人工上下料的产品质量的稳定性不够，不能满足大批量生产的需求。

冲床上料机械手

1) 生产效率高：要提高生产效率，必须控制生产节拍。除了固定的生产加工节拍无法提高外，自动上、下料取代了人工操作，这样就可以很好的控制节拍，避免了由于人为因素而对生产节拍产生的影响，大大提高了生产效率。

(2) 工艺修改灵活：我们可以通过修改程序和手爪夹具，迅速的改变生产工艺，调试速度快，免去了对员工还要进行培训的时间，快速就可投产。

(3) 提高工件出场质量：机器人自动化生产线，从上料，装夹，下料完全由机器人完成，减少了中间环节，零件质量大大提高，特别是工件表面更美观。

本产品的数控机床分类是数控冲床，品牌是恒新建德，型号是QH-S25，主电机功率是260（kw），运动方式是点位控制，加工尺寸范围是1.5\*2.5（mm），主轴转速范围是437-3500（rpm），刀具数量是4，控制方式是闭环控制，控制系统是西门子，布局形式是卧式，动力类型是上料，用途是上料，适用行业是上料，售后服务是整机质保一年，终身维护，产品类型是全新，喉口深度是1250，行程次数是220