

爆款含气饮料 提拉盖封口机械

产品名称	爆款含气饮料 提拉盖封口机械
公司名称	张家港市鑫茂饮料机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:鑫茂 型号:DGF-24-24-8
公司地址	江苏省苏州市张家港市三兴204国道西界港
联系电话	86-51258538773 18952445061

产品详情

本机主要用于含有二氧化碳气体饮料玻璃瓶的冲瓶、灌装、封盖。

1、技术结构特点

a.冲瓶部分：

本机为回转式冲瓶机，主要用于饮料、水等产品的新瓶冲洗之用。然后将瓶子送至灌装机进行产品的灌装。

采用进瓶螺杆及输送链，变换瓶型简单容易。瓶子通过进瓶螺杆进入机器后，由进瓶钢拨轮直接送至冲瓶机冲洗。

瓶子传输全部采用卡瓶颈技术，变换瓶形无须调整设备高低，只需更换与瓶身直径相关的弧形导板、变换瓶形只需更换少量星轮，弧形导板即可实现；

瓶子进入主机后通过传输星轮进入冲瓶机，瓶夹夹住瓶口沿冲瓶导轨向上翻转180°，使瓶口向下。在冲瓶机特定区域，冲瓶夹喷嘴喷出无菌水，对瓶子内壁进行冲洗。瓶子经冲洗、沥干后在瓶夹夹持下沿导轨向下再翻转180°，使瓶口向上。洗净后的瓶子通过过不锈钢拨轮，从冲瓶机导出并传送至下道灌装。

冲瓶机进水管配备压力表

冲瓶机装有接水盘以回收冲瓶水

冲瓶时,每瓶冲水量为：105ml/s（0.25mpa时）

b. 灌装部分：

灌装机是我国引进德国技术，运用等压灌装原理自行设计制造,实现将液体灌装到由冲瓶机送过来的洗好的瓶子中。

灌装阀采用等压式机械阀，灌装快捷灵敏，灌装液面精度高。

对中导向采用导杆式对中，采用独特的卡瓶口技术，保证瓶口与灌装阀的准确密封，减少了物料从瓶口泄漏的现象。

主传动采用齿轮传动即开式组合传动，其效率高，噪声小，寿命长，维修方便，润滑充分，采用变频器对机器的主电机转速进行控制，本机采用无级变频调速。

导瓶系统，结构简单，可根据瓶型进行快速方便变更，整机采用卡瓶颈结构输送。

整机plc自动控制,故障在线显示，如堵瓶、缺盖等。

灌装缸内物料自动控制，液位高度采用液位传感器检测，保证液位稳定及灌装可靠。

本机的关键零部件及电器元件采用进口产品。

c. 拧盖部分：

拧盖部分将由理盖器整理好的盖子拧到已灌装好产品的瓶子上，并由输送链送至后道工序。

拧盖机通过减速机带动回转盘转动。使盖在离心力的作用下从出盖口离开料斗。在出口处有正反盖分离装置，当反盖经过时，盖自动落入返回管道中，通过风力自动把反盖吹入料斗。只有正盖才能顺利进滑道内，料斗内的盖量通过光电开关自动检测来控制输盖机，以保证下盖达到最佳效果。当正盖进入滑道后即可顺利进入喂盖盘，为防止意外，在滑道上同时配置了一个防反盖的拨盘，确保进入喂盖盘的盖正确，在滑道上还配置了一对光电开关，当检测到无盖时，就立即停止主机。为了有效剔除无防盗圈的坏盖及清理料斗时的余盖，在料斗出口正对面有一活动出口可满足此功能。

拧盖为磁力拧盖，具有过载保护功能，且拧盖力矩稳定可靠。封盖无啃盖、高盖、歪盖、卷边现象。

主要特点：

i. 进瓶机构

- 1) 风送道与进瓶拨轮直连的进瓶方式。
- 2) 进瓶拨轮采用创新设计的具分瓶功能的瓶口夹持机构，取消了进瓶螺杆及输送链，更换瓶形无须更换及调整任何零件。
- 3) 设有气动挡瓶装置。

ii. 冲瓶机

- 1) 旋转盘全部用不锈钢ansi304焊接而成。

2) 大型平面带齿轴承，运转平稳、可靠。

3) 采用本公司独创的翻转式瓶夹，瓶夹卡住瓶颈部位，避免了传统瓶夹上的橡胶夹块对瓶口螺纹部位造成的可能污染。瓶夹采用不锈钢ansi304制造，卫生、耐用。

4)

采用高效喷雾喷嘴，冲瓶水呈设定角度喷出，可冲洗到瓶子内壁任何部位，冲洗彻底并节约冲瓶用水。

5) 采用冲瓶喷嘴升降机构，喷嘴插入瓶中进行冲洗，使冲洗效果达到最佳，同时最大程度的减少冲瓶用水量，更适应大瓶的生产需求。

6) 瓶夹及翻转机构滑套均采用德国igus耐蚀免维护轴承。

7) 冲瓶机动力由机架内传动系统通过齿轮传递。

iii. 过渡拨轮

1) 采用卡瓶口瓶夹代替传统的拨轮，变换瓶形无须调整设备高低，也无须更换及调整任何零件。

iv. 灌装机

1) 旋转盘全部采用不锈钢ansi304制造。

2) 大型平面带齿轴承，运转平稳、可靠。

3) 灌装方式为等压灌装。

4) 高精度、高速液位灌装阀，液位精度 $\pm 2\text{mm}$ 。

5) 采用环形液缸，液缸液位由磁浮子液位计控制。

6) 采用提升气缸瓶升降机构，并采用卡瓶口瓶夹及预罩夹住瓶口，变换瓶形无须更换及调整任何零件。

7) 灌装机动力由机架内传动系统通过齿轮传递。

v. 旋盖机

1) 磁性恒扭矩旋盖头，旋盖效果稳定可靠，封盖次品率 0.2%。

2) 落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构，同时装有一组光电开关，当落盖导轨上无盖时会自动停止机器运转，可以有效的避免无盖瓶的出现。

3) 设有旋盖机进瓶检测开关，与落盖导轨和拨盖盘连接处的锁盖气缸连锁控制瓶盖的排出，保证无瓶时停止喂盖，减少盖子的损耗。

4) 高效离心式理盖方式，盖磨损小。

5) 理盖器设有缺盖检测机构，用于控制瓶盖提升机启停。

vi. 出瓶拨轮

1) 采用托瓶底传送方式，瓶底托板为一螺旋下降曲线，变换瓶形无须调整机器及出瓶输送链的高度。

vii. 出瓶输送链

1) 传动电机采用变频调速，与三合一灌装机保持同步，可有效防止瓶子翻倒。

2) 出瓶输送链上装有光电开关，当出现堵瓶时，可控制三合一灌装机减速并停机。

viii. 机架

1) 机架由优质碳素钢焊接而成，并进行表面防锈处理及喷涂，表面覆盖不锈钢板(sus304)。

2) 独家采用不锈钢台面过孔拉伸结构，配合o形密封圈，使台面上所有轴承座及支撑轴等易渗漏处的渗漏可能降为零。

3) 三合一机传动系统位于机架台面下，由一台主电机拖动，采用齿轮传动方式。

4) 传动齿轮采用钢质齿轮与尼龙齿轮交叉布置方式。

友情提示：切勿使用这种款式冷机组，此机组耗电量大，效果比较差，不稳定，属于市面上淘汰的产品

本产品的加工定制是是，品牌是鑫茂，型号是DGF-24-24-8，功率是8（kw），外形尺寸是2300*2200*2600，灌装头数是24，灌装量是100-2000（ml），适用瓶高是150-320（mm），适用瓶径是50-120（mm），生产能力是150（罐/分钟），灌装精度是99（%），包装类型是瓶，工作原理是等压，适用对象是果汁饮料,药水,口服液,矿泉水、纯净水,碳酸饮料,酒类饮料，适用行业是医药,烟酒,餐饮,食品，物料类型是液体，自动化程度是全自动，售后服务是终身维护