价格从优外国原装进口IGBT中频感应加热电源

产品名称	价格从优外国原装进口IGBT中频感应加热电源
公司名称	张家港市塘桥金达电子设备厂
价格	45000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:金达 型号:JDGP-120KW
公司地址	ww.jddzsb.com
联系电话	0512-58356126 18962246766

产品详情

主要特点:

l 公司采用mosfet、igbt功率器件和独特的变频技术，运行稳定，提供更高的可靠性和耐用性。

l 具务恒定电流和恒定功率控制功能，极大的优化金属的加热过程，实现高效快速加热，产品优越性得到极大发挥。

l 在同等条件下具有比传统电子管高频加热设备省电一倍的效果，具有“ 小材大用 ”达到事半功倍之效，同时减少电力负荷和电力增容，为您节省成本。

l 具有100%的满负载设计，可连续二十四小时不间断工作。

l 具有加热-保温-冷却三段时间功能设定，有利于提高加热质量和加热循环性，简化人工操作。

l 根据功率和频率选择电源，频率越高，加热深度越浅，频率越低透热性越好。

技术参数:

型号	jdzp－120kw	输出功率	120kw
输入电源	三相 380v	工作频率	1-20khz
输出电流	10-200a	负载持续率	100%
保温电流	10-200a	加热电流	10-200a
保温时间	1－99秒	加热时间	1－99秒
水流量	7.5l/min	冷却时间	1－99秒

外型尺寸	740*560*1000/530*400*480	重 量	120kg
注：可根据用户要求设计加热、保温、冷却时间			

应用实例:

一、焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通過加热到一定溫度使焊料熔化，从而把兩种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金鋸片、硬质合金車刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接；

2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；

3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。

4、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

二、加热（热锻、热配合、熔炼）：

1、热锻它主要是对工件加热到一定溫度后（根据材质不同加热温度也不同），通過冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形狀。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。

2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热扩張或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：電脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。

3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。如金、银的熔化。

三、热处理（表面淬火）：

它主要是通過对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

1、 各种五金工具、手工具。如钳子、板手、锤子、斧頭、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；

2、 各种汽車、摩托車配件。如曲轴、連杆、活塞銷、链轮、铝轮、气门、搖臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；

3、 各种电动工具。如齿轮、轴心；

4、 机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；

5、 各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；

6、 五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具內孔等的淬火；

四、退火（回火、调质）：

1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；

2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品。

本产品的加工定制是是，品牌是金达，型号是JDGP-120KW，最大输出功率是120（kw），最大输入功率是120（kw），输出中频电压是380（V），输出中频电流是340（A），输出振荡频率是1-20K（HZ），重量是150KG，冷却水压是0.3MPa