

## YSB-150钢丝绳压套机，压套机模具，专业生产，高质量，

产品名称	YSB-150钢丝绳压套机，压套机模具，专业生产，高质量，
公司名称	泰州市明峰电器设备厂
价格	58000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:海明 适用机械:一般机械
公司地址	泰州江苏省泰州市高港区白马镇白马工业园区姜高路北侧1号
联系电话	86-52386865033 13901430887

## 产品详情

### 一、简介

ysb系列钢丝绳压套机为机电一体化产品。广泛应用于各种吊装行业，钢丝绳的压接使用较以往的插套机相比，具有更加可靠、美观、简便等优点，经对钢丝绳进行破断拉力试验，完全符合国家标准。

- 1、该机采用了机电一体化设计，更换不同的模具，即可压制不同规格的钢丝绳，具有操作简便、安全等特点。
- 2、液压系统为双重控制，溢流调节阀、磁接点压力表均可对压力进行精确的控制。
- 3、电器控制部分采用了低电压控制，增加了操作系统的安全性。
- 4、压制的钢丝绳具有拉力大、美观、快速，压接一套钢丝绳只需几分钟即可完成，降低了工人的劳动强度，提高了工作效率。

### 机器操作

使用前，从空气滤清器注入液压油，（国产30号或40号液压油或油温为50 时，运动粘度为27-43m<sup>3</sup> /s的其它液压油），所注液压油用过滤机过滤，过滤精度小于或等于15um油面达到液位计中线。

压力表的上限调定32mpa,下限指针调到零位。

压力表调整完备，接通电源，试开电源开关，观察电机转向是否正确，确保无误后，使泵在空载下运行5分钟。然后踩下脚踏开关（左），行程完毕，压力开始增高，应能达到32mpa，如果压力偏低，可调节溢流阀调节螺母，顺时针旋转系统压力升高，反之降低，当系统压力达到额定工作压力32mpa时，锁紧固螺母，观察泵站运行是否正常，各接头是否漏油，控制开关是否灵活可靠，如发现问题及时解决。请注意：溢流在出厂前已经调好，用户切意随意调整。如泵站运行中发现有较大的噪音，是因运行初期液压系统中存在大量的空气所致，可使活塞在上下两极间反复运行多次，以便将空气排出，空气排出后，噪音会降低。

压制前根据不同的压制绳径，选用相应的固结管、模具、压力，用固结管套住钢丝绳，钢绳端部必须露出接头0.5-1.0d,在模具模腔上涂上润滑液，以便起模。

参照附表或控制面板上的对照表，把电接点压力表的上限指针调到相应压力值，把穿绳套的固结管立放在模腔内，踏住脚踏开关（左），活塞上行，进行压制，压力达到调定压力后（上、下模已合闭），电接点压力表上限触点接通，电磁换向阀复位，压制停止，踏住脚踏开关（右），活塞下行，绳套压制完毕，清除飞边。

压制过程中，应特别注意：

模具上下对齐，严禁错位，如果上下模腔错位，压制出的索扣将成为图示情况，这样固接管壁厚不均，产生应力集中，在吊索破断拉力实验时从固接管薄壁处断裂。

在压制过程中，固接管放置一定要正确，固接管在模腔内要立放，不许斜放或平放。

根据钢丝绳的直径，选择相应的模具、固接管。

## 八、 注意事项

- a) 机器搬运起吊时油箱内不得有油。
- b) 机器的输入电源必须是380v，50hz三相交流电。
- c) 接地保护线，必须可靠连接。
- d) 启动机器前，必须装好模具，以免引起事故。
- e) 注油时，必须从空气滤清器中注入。
- f) 机器使用一周后，需将全部油液清洗一次，以后根据工作负荷情况，3-6个月更换油液一次，以延长机器的使用寿命。
- g) 出厂前泵、溢流阀已调试好，请用户不要随意调节。
- h) 油缸上下不要随意放置其它坚硬物件，以防活塞下行时撞坏模板。

更换模具，应切断主机电源。

本产品属于定制产品，具体价格按工件大小决定。

备注：因调整网站排名，网上所标注价格均不作为最后成交价格，敬请理解，谢谢！

详情可以登录我们的网站：[www.china-mfdq.com](http://www.china-mfdq.com)

或者致电：0523-86869166-8010

您也可以在线联系我们

在线服务qq：1419549382

旺旺id:tzlfm

邮箱：[web@china-mfdq.com](mailto:web@china-mfdq.com)

随时欢迎您的光临

本产品的加工定制是是，品牌是海明，适用机械是一般机械，型号是YSB-150，种类是压套机，重量是1200