

优质ZD310高温耐磨焊条

产品名称	优质ZD310高温耐磨焊条
公司名称	南宫市京泰焊接材料销售部
价格	55.00/公斤
规格参数	型号:齐全 材质:CMnSiCrMoCoW Ni 焊芯直径:3.2-5.0 (mm)
公司地址	南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	86 0319 7292290 15227747290

产品详情

型号	齐全	材质	C Mn Si Cr Mo Co W Ni
焊芯直径	3.2-5.0 (mm)	品牌	京泰
类型	堆焊焊条	药皮性质	多种可选
直径	3.2-5.0 (mm)	长度	350-400 (mm)
焊接电流	70-180 (A)	电流幅度	70-180 (A)
工作温度	600 ()	适用范围	用于布料溜槽的耐磨衬板制造。具有非常优异的高温耐磨性。
产地	河北		

钢厂布料溜槽、辊破、高炉料钟、阀门堆焊修复用焊接材料 (材料种类 : 1.焊条 ; 2.co2气保护药芯焊丝 1.6 ; 3.埋弧焊丝 3.2、 4.0 ; 4.明弧焊丝 3.2、 4.0)

牌号	种类	硬度(hrc)	性能及主要用途
md621	3、 4	62 ~ 66	用于布料溜槽的耐磨衬板制造。具有非常优异的高温耐磨性。
dh621	2	62 ~ 66	用于布料溜槽的耐磨衬板制造及现场修复。
md611	3	59 ~ 64	用于辊破的新品制造。 0319-5395595
tn65	1	60 ~ 66	用于中高温下辊破的新品耐磨预保护及现场修复。
tdl-60	1	58 ~ 63	用于常温下辊破的新品耐磨预保护及现场修复。
zd5	1	48 ~ 52	适用于堆焊600 以下受强烈冲击磨损，气蚀磨损工件的堆焊修复及于中、低压阀门及高炉料钟密封面的堆焊。堆焊层具有良好的红硬及抗冷热疲劳性能，可不预热堆焊，抗裂性能优良。
df-1	1	35 ~ 40	主要用于堆焊工作温度在540 以下的受水、蒸汽等作用的部件，适用于中、低压阀门密封面的堆焊。堆焊层具有0319-5395595良好的耐磨、耐热、热裂性能。
d507moa	2	33 ~ 38	用于工作温度在450 以下的中、低压阀门密封面的堆焊。堆焊层具有氧化和抗裂纹性能。

d507monb	2	38 ~ 45	用于工作温度在450 以下的中、低压阀门密封面的堆焊。堆焊层具氧化和抗裂纹性能。
d547	2	270 ~ 320hb	用于堆焊570 以下工作的电站高压锅炉装置的阀门密封面及其它密封层具有良好的抗擦伤、耐腐蚀、抗氧化性能。0319-5395595
d547mo	2	37 ~ 45	用于工作温度低于600 的高压阀门密封面的堆焊。堆焊金属具有良擦伤、抗冲蚀等性能，有较高的高温硬度，良好的热稳定性和抗热

部分材料高温硬度测试

牌号	种类	试验温度t ()	高温硬度值 (hv3)		
zd5	1	550	425	428	428
tn65	1	700	421	440	421
tn65	1	650	500	535	505
md621	3	550	571	542	591
md621	3	700	439	490	439

堆焊工艺及其它

焊条类	直径 (mm)	4.0	5.0	包装形式：盒装 单件重量：20公斤
	焊接电流 (a)	140 ~ 200	180 ~ 220	
co2气保护 药芯焊丝	直径 (mm)	1.6		包装形式： 真空层绕盘装 单件重量：15公斤
	焊接电流 (a)	220 ~ 350		
	焊接电压 (v)	25 ~ 35		
	气体流量 (l/min)	15 ~ 20		
埋弧焊药芯焊丝	直径 (mm)	3.2	4.0	包装形式： 真空层绕盘装 单件重量： 30 ~ 40公斤 0319-5395595
	焊接电流 (a)	350 ~ 400	400 ~ 550	
	焊接电压 (v)	22 ~ 28	26 ~ 32	
	焊接速度 (mm/min)	500 ~ 600	500 ~ 600	

堆焊焊条产品简介如下：

d102堆焊焊条型号：edpmn2-03

用途：用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

d106堆焊焊条型号：edpmn2-16

用途：用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

d107堆焊焊条型号：edpmn2-15

用途：用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

d112堆焊焊条型号：edpcrmo-al-03

用途：用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢，特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与修复。

d126堆焊焊条型号：edpmn3-16

用途：用于堆焊受磨损的低、中碳钢及低合金钢，如车轴、齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。

d127堆焊焊条型号：edpmn3-15

用途：用于堆焊受磨损的低、中碳钢及低合金钢，如车轴、齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。

d132堆焊焊条型号：edpmncrmo-a2-03

用途：用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢，特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与修复

d146堆焊焊条型号：edpmn4-16

用途：用于堆焊各种受损的碳钢件及碳钢道岔。

d156堆焊焊条

用途：用于轧钢机零部件堆焊，如槽轮轧机、铸钢大齿轮、拖拉机驱动轮、支重轮和链轮节等

d167堆焊焊条型号：edpmn6-15

用途：用于农业机械、建筑机械等磨损部件的堆焊，如大型堆土机、动力铲的滚轮、汽车环链等。

d172堆焊焊条型号：edpcrmo-a3-03

用途：用于堆焊齿轮、挖掘机、拖拉机刮板、深耕铧犁，矿山机械等磨损件。

d177sl堆焊焊条

用途：用于焊接单层或多层各种渗铝钢受磨损件，如电站渗铝钢锅炉省煤器管等。

d202a堆焊焊条

用途：用于碳钢和低中合金钢轧钢机零部件的堆焊，如槽轮轧机、铸钢大齿轮等

d202b堆焊焊条

用途：用于单层或多层堆焊各种受磨损的零部件，如齿轮、挖斗、矿山机械等。

d207堆焊焊条型号：edpcrmnsi-15

用途：用于堆焊堆土机刀刃板、螺旋桨等磨损零件。

d212堆焊焊条 型号：edpcrmo-a4-03

说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。

用途：用于中层或多层堆焊各种受磨损的零部件，如齿轮、挖斗、矿山机械等。

d217a堆焊焊条型号：edpcrmo-a3-15

用途：用于堆焊高强度耐磨零部件，如30crmnsi和35crmnsi冶金轧辊的堆焊与修复、矿石破碎机部件、矿山用4m电铲斗齿及其他挖掘机斗齿等。

d227堆焊焊条型号：edpcrmov-a2-15

用途：用于承受一定冲击载荷的耐磨件表面堆焊，如掘进机盘滚刀的受磨面。

d237堆焊焊条型号：edpcrmov-a1-15

用途：用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水力机械、挖掘斗、矿山机械零部件等。

d246堆焊焊条型号：edpcrsi-b

用途：用于堆焊常温及非腐蚀条件下，带有磨料磨损和冲击载荷条件的零部件，如矿山、工程、农业、制砖、水泥、水利等机械的易磨损件。

d256堆焊焊条型号：edmn-a-16

用途：用于各种破碎机、高锰钢轨、挖斗、推土机等易磨损部件的堆焊。

d266堆焊焊条 型号：edmn-b-16

用途：用于各种破碎机、高锰钢轨、挖斗、推土机等易磨损部件的堆焊。

d276/d277堆焊焊条型号：edcrmn-b-16/edcrmn-b-15

用途：用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的导水叶片等，也可用于要求耐磨性及高韧性的高锰钢的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机、推土机刀刃板、抓斗、破碎刃等。

d287堆焊焊条

用途：用于水泵、水轮机过流部件的制造及堆焊修复，还可用于同等材质转轮的焊接。

d307堆焊焊条型号：edd-d-15

用途：可在中碳钢（如45、45mn）制成的刀具毛坯上堆焊刃口以达到代用整体高速钢的目的，也可用于堆焊修复受磨损的刀具及其他工具。

d317堆焊焊条型号：edrcrmowv-a3-15

用途：可用于冲模堆焊，也可用于一般切削工具的堆焊。

d317a堆焊焊条

用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，如高炉料钟、单齿琨、双齿琨破碎机、螺旋输送机叶片、抽风机叶片和中高压阀门密封面等。

d322堆焊焊条型号：edrcrmowv-a1-03

用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。

d327堆焊焊条型号：edrcrmowv-a1-15

用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。

d327a堆焊焊条型号：edrcrmowv-a2-15

用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。

d337堆焊焊条型号：edrcrw15

用途：用于铸钢或锻钢堆焊锻模，也可用于受磨损锻模的修复。

d347堆焊焊条型号：edcrmomni-a-15

用途：用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可以用于修复5铬锰钼、锰钼、铬镍钼、3铬2钨和铬锰型钢制的锻模。

d386堆焊焊条

用途：用于冷冲模的修复或在低碳钢上堆焊易代替整体模具钢制造各种模具、冲头等，也可用于热加工模具轧辊等。

d392/d397堆焊焊条型号：edrcrmnmo-03（edrcrmnmo-15）

用途：用于堆焊铸钢或锻钢作胚体的热锻模，也用于修复5crmnmo、5crnimo、5crnisiw钢制旧锻模或堆焊高强度耐磨零部件。

d406堆焊焊条型号：edrcrmnmowco-a

用途：用于耐高温刀具、模具、如热剪切刃口的堆焊。

d417堆焊焊条型号：edd-b-15

用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀、气蚀的场合，如单双齿滚破碎机、叶片、高炉料钟等，也用于各种冲压模具的堆焊。

d427堆焊焊条。

用途：用于高温条件下具有高硬度和耐磨损部件的堆焊，如轧钢、炼钢装料机吊牙及钢坯剪切用双金属热剪切刃的堆焊。

d437堆焊焊条

用途：用于高温条件下具有高硬度和高耐磨的工件堆焊，主要用于冶金系统，如炼钢厂装料机吊牙及轧钢厂双金属热剪切刃的堆焊。

d502堆焊焊条型号：edcr-a1-03

用途：用于堆焊工作温度在450 以下的碳钢或合金钢的轴及闸门等。

d507堆焊焊条型号：edcr-a1-15

用途：用于堆焊工作温度在450 以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。

d507mo堆焊焊条型号：edcr-a2-15

用途：用于堆焊工作温度在510 以下的中温高压截止闸密封面、闸阀密封面等，堆焊闸阀密封面应与d577配合使用。

d507monb堆焊焊条型号：edcr-a1-15

用途：用于工作温度在450 以下的中低压阀门密封面的堆焊。

d512堆焊焊条型号：edcr-b-03

用途：用于碳钢和低合金的轴、过热蒸汽阀件、搅拌机、螺旋输送机叶片等。

d516m/d516ma堆焊焊条型号：edcrmn-a-16

用途：用于工作温度在450 以下受水、蒸汽、石油介质作用的部件，如25号铸钢、高中压阀门密封面等。

d516f堆焊焊条

用途：用于工作温度在450 以下受水、蒸汽、石油介质作用的部件，如25号铸钢、高中压阀门密封面等。

d517堆焊焊条型号：edcr-b-15

用途：用于碳钢和低合金的轴、过热蒸汽阀件、搅拌机、螺旋输送机叶片等。

d547堆焊焊条型号：edcrni-a-15

用途：用于堆焊570 以下工作的电站高层锅炉装置的阀门及其他密封零件。

d547mo堆焊焊条型号：edcrni-b-15

用途：用于600 以下工作的高压阀门密封面的堆焊。

d557堆焊焊条型号：edcrni-c-15

用途：用于600 以下工作的高压阀门密封面的堆焊。

d567堆焊焊条型号：edcrmn-d-15

用途：用于350 以下中温中压球墨铸铁阀门密封面。

d577堆焊焊条型号：edcrmn-c-15

用途：用于510 以下中温高压阀门密封面，在闸阀中与d507mo配合使用耐磨性能更好。

d582堆焊焊条

用途：用于阀门密封面堆焊。