

R807耐热钢焊条 R807焊条 R807耐磨焊条/合金耐磨焊条

产品名称	R807耐热钢焊条 R807焊条 R807耐磨焊条/合金耐磨焊条
公司名称	南宫市京泰焊接材料销售部
价格	30.00/公斤
规格参数	
公司地址	南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	86 0319 7292290 15227747290

产品详情

型号	R807耐热钢焊条 R807焊条 材质 R807耐磨焊条/合金耐磨焊条	不锈钢
焊芯直径	2.5- 5.0 (mm)	品牌 美国天泰,日本神钢,上海司太力,上海斯米克,北京金威,辽宁金泰,天津大桥,上海电力牌,上海东风牌,进口焊条
类型	不锈钢焊条	药皮性质 多种可选
直径	2.5- 5.0 (mm)	长度 250-400 (mm)
焊接电流	90-110 (A)	电流幅度 90-110 (A)
工作温度	100-900 ()	适用范围 用于在高温条件工作的耐热不锈钢、不锈钢衬里以及异种刚等,焊接淬硬性大的碳钢、低合金钢时焊缝韧性好。
产地	美国天泰,日本神钢,上海司太力,上海斯米克,北京金威,辽宁金泰,天津大桥,上海电力牌,上海东风牌,进口焊条	

本公司主要生产销售;

耐磨堆焊焊条：d107堆焊焊条 d112堆焊焊条 d127堆焊焊条 d132堆焊焊条 d146堆焊焊条 d156堆焊焊条 d167堆焊焊条 d172堆焊焊条 d207堆焊焊条 d212堆焊焊条 d227堆焊焊条 d237堆焊焊条 d246堆焊焊条 d256堆焊焊条 d266堆焊焊条 d276堆焊焊条 d307堆焊焊条 d317a堆焊焊条 d322堆焊焊条 d327a堆焊焊条 d337堆焊焊条 d386堆焊焊条 d397堆焊焊条 d406堆焊焊条 d417堆焊焊条 d507堆焊焊条 d507mo堆焊焊条

d512堆焊焊条 d516m堆焊焊条 d516ma堆焊焊条 d517堆焊焊条 d547mo堆焊焊条 d557堆焊焊条
d577堆焊焊条 d608堆焊焊条 d618堆焊焊条 d628堆焊焊条 d632堆焊焊条 d638堆焊焊条 d642堆焊焊条
d646堆焊焊条 d658堆焊焊条 d667堆焊焊条 d687堆焊焊条 d688堆焊焊条 d698堆焊焊条 d707堆焊焊条
d707a堆焊焊条 d708a堆焊焊条 d802钴基堆焊焊条 d812钴基堆焊焊条 d822钴基堆焊焊条 d842钴基堆焊焊条
d900堆焊焊条 d58堆焊焊条 g207d堆焊焊条堆焊焊条 d856 铸铁焊条：z116铸铁焊条 z117铸铁焊条
z208铸铁焊条 z248铸铁焊条 z308铸铁焊条 z408铸铁焊条 z508铸铁焊条 镍及镍合金焊条：ni102镍焊条
ni202镍焊条 ni207镍焊条 ni307镍焊条 ni317镍焊条 ni327镍焊条 ni337镍焊条 ni347镍焊条 ni357镍焊条
ni307b镍焊条 th103镍焊条 th105镍焊条

镍及镍合金焊丝：erni-1纯镍焊丝 ernicr-3镍铬钼焊丝 ernicu-7镍铜焊丝 ernifecr-1镍铬铁焊丝
ernifecr-2镍铁铬焊丝

钴基合金堆焊焊丝：hs111钴基焊丝 hs112钴基焊丝 co106钴基焊丝 司太立钴基焊条d802
d802司太立钴基焊条

不锈钢焊条：g202铬不锈钢焊条 g207铬不锈钢焊条 g217铬不锈钢焊条 g242铬不锈钢焊条
g247铬不锈钢焊条 g257铬不锈钢焊条 g267铬不锈钢焊条 g302铬不锈钢焊条 g307铬不锈钢焊条
g357铬不锈钢焊条 g357m铬不锈钢焊条 g367铬不锈钢焊条 367m铬不锈钢焊条 g200铬不锈钢焊条 m520b
m831a m837a a002超低碳不锈钢焊条 a002超低碳不锈钢焊条 a002nb超低碳不锈钢焊条
347l超低碳不锈钢焊条 a002超低碳不锈钢焊条 022l超低碳不锈钢焊条 a032超低碳不锈钢焊条
2209-16双相不锈钢焊条 2553双相不锈钢焊条 2205双相不锈钢焊条 2594双相不锈钢焊条
a042超低碳不锈钢焊条 a052超低碳不锈钢焊条 a062超低碳不锈钢焊条 309l超低碳不锈钢焊条
a072超低碳不锈钢焊条 a082超低碳不锈钢焊条 a102不锈钢焊条 a102不锈钢焊条 a107不锈钢焊条
a132不锈钢焊条 a137不锈钢焊条 a142不锈钢焊条 a146不锈钢焊条 a172不锈钢焊条 a202不锈钢焊条
a207不锈钢焊条 a212不锈钢焊条 a222不锈钢焊条 a232不锈钢焊条 a237不锈钢焊条 a242不锈钢焊条
a257不锈钢焊条 a302不锈钢焊条 a307不锈钢焊条 a312不锈钢焊条 a317不锈钢焊条 a402不锈钢焊条
a407不锈钢焊条 a412不锈钢焊条 a422不锈钢焊条 a427 不锈钢焊条 a432不锈钢焊条 a502不锈钢焊条
a507不锈钢焊条 a607不锈钢焊条 钼及钨钼耐热钢焊条：r107耐热钢焊条 r207耐热钢焊条 r307耐热钢焊条
r317耐热钢焊条 r327耐热钢焊条 r337耐热钢焊条 r347耐热钢焊条 r407 耐热钢焊条 r507耐热钢焊条
r707耐热钢焊条 r807耐热钢焊条 r817耐热钢焊条 r307l耐热钢焊条 r317l耐热钢焊条 r407l耐热钢焊条

日本神钢焊条|lb-57焊条|b-14焊条|b-17焊条||lb-62焊条|cmb-93焊条|cmb-83焊条|lb-26焊条||-60焊条品名
牌号 型号 (aws) 电焊条 cma-96 e8016-b2 电焊条 cma-96mb e8016-b2 电焊条 cma-106 e9016-b3 电焊条
cma-108 e9018-b3 电焊条 nb-1 e8016-g 电焊条 nb-3n e7016-g 电焊条 lb-52 e7016:d5016 电焊条 lb-52u
e7016:d4316 电焊条 kobe7010s e7010-p1 电焊条 kobe8010s e8010-p1 电焊条 lb-62 e9016-g 焊丝 us-49 电焊条
nc-38 e308-16 电焊条 nc-39 e309-16 电焊条 nc-36 e316-16 电焊条 nc-37 e347-16 电焊条 nc-37l e347l-16 焊丝
tgs-308 e308 焊丝 tgs-316 e316 焊条品名 aws型号 熔敷金属化学成分(%) 熔敷金属力学性能 特性与用途 c
mn si cr ni 其它 0.2(mpa) b(mpa) (%) iv(j) lb-52 e7016 0.08 0.94 0.60 - - 500 570 32 0 /210
用于低碳钢及50kgf级高强度钢制造的船舶，压力容器等的焊接。 lb-57 e7016 0.08 0.85 0.64 - - mo:0.17 530
610 31 0 /190 用于53kgf级高强度钢制造的压力容器，桥梁等焊接。 lb-62ul e9016-g 0.07 1.13 0.63 - 0.65
mo:0.25 550 650 30 -20 /160 难吸潮超低氢焊条，用于55-60kgf级高强度钢的焊接 lb-82ul e11016-g 0.08 1.50
0.52 0.28 1.90 mo:0.43 710 820 25 -20 /110 难吸潮超低氢焊条，用于80kgf级高强度钢的焊接。 lb-52ns
e7016-g 0.08 1.38 0.40 - 0.48 ti:0.023b:0.0021 490 580 29 -60 /130
低温韧性优良，用于焊接lpg贮罐及寒冷地区海洋结构。 nb-3n e7016-g 0.03 0.94 0.33 - 3.20 mo:0.27 460 550
32 -85 /120-100 /100 用于焊接乙烯制造装置等使用的3.5%ni钢。 bl-96 e9016-g 0.07 1.25 0.54 - 0.39 mo:0.53
520 700 26 0 /150 用于原子能压力容器用钢astm a302b a533bc1.1等的焊接。 cma-96 e8016-b2 0.07 0.81 0.43
1.31 - mo:0.54 570 650 26 0 /210 用于焊接石油精炼装置，发电厂用的1.25%cr-0.5mo耐热钢。 cma-106
e9016-b3 0.07 0.70 0.40 2.30 - mo:1.02 630 730 22 0 /120 用于焊接石油精炼装置，发电厂用的2.25%cr-1%mo
cm-9 e8016-b8 0.07 0.60 0.40 9.48 - mo:1.15 510 680 26 0 /110
用于焊接高温高压锅炉的过热管用9%cr-1%mo耐热钢。 nic-70s - 0.09 2.26 0.26 13.9 67.6 mo3.7nbl.7fe9.8 430
680 41 -196 /67 熔敷金属为70ni-15cr-mo-nb系的因科镍焊条，焊9%ni钢。 nic-1s - 0.03 0.28 0.49 1.9 68.6

mo18.6w2.9fe6.8 440 730 48 -196 /83 熔敷金属为70ni-18mo-cr-w系的哈斯特洛依焊条，焊 cm-9cb e9016-g 0.06 1.51 0.31 9.11 0.94 mo:1.06 nb:0.03 v:0.18 600 750 26 0 /140 用于焊接工作温度在600-650的cr9moniv(如t91、p91)耐热钢，如蒸汽管道和过热器管等。

耐腐蚀钢；耐侯钢及耐火钢焊条：j350/j357 j507monb j507mow j507crni j506crnicu j557nimo nd钢专用焊条 jns钢专用焊条 corten a钢专用焊条 corten b钢专用焊条 08cr2a1mo钢专用焊条 低合金钢焊条：j507r j507gr j507grh j507rh j507nitib j507hic j507sh j557mov j607ni j607rh j607fe j707g 707ni j707rh 807g j807rh j857cr j907cr j907g j107 107cr j107g 低温钢焊条：w607 w607h w707ni w907ni w107 w107ni w406fe 铜及铜合金焊条：t107 t207 t227 237 t307 铝及铝合金焊条：I109 I209 I309 特殊用途焊条：ts202 ts304 ts404 ts500 不锈钢气体保护焊丝：hs1cr13 hs2cr13 hs3cr13 hs13/5l hs1cr17 hs308 hs308l hs321 hs309 hs309l hs310 hs316l hs0cr21ni10mn6 hs347 hs347l hs257 铝和铝合金焊丝：hs311 hs321 铜及铜合金焊丝：hs201 hs212 hs213 hs214

本公司主要生产销售；

耐磨堆焊焊条：d107堆焊焊条 d112堆焊焊条 d127堆焊焊条 d132堆焊焊条 d146堆焊焊条 d156堆焊焊条 d167堆焊焊条 d172堆焊焊条 d207堆焊焊条 d212堆焊焊条 d227堆焊焊条 d237堆焊焊条 d246堆焊焊条 d256堆焊焊条 d266堆焊焊条 d276堆焊焊条 d307堆焊焊条 d317a堆焊焊条 d322堆焊焊条 d327a堆焊焊条 d337堆焊焊条 d386堆焊焊条 d397堆焊焊条 d406堆焊焊条 d417堆焊焊条 d507堆焊焊条 d507mo堆焊焊条 d512堆焊焊条 d516m堆焊焊条 d516ma堆焊焊条 d517堆焊焊条 d547mo堆焊焊条 d557堆焊焊条 d577堆焊焊条 d608堆焊焊条 d618堆焊焊条 d628堆焊焊条 d632堆焊焊条 d638堆焊焊条 d642堆焊焊条 d646堆焊焊条 d658堆焊焊条 d667堆焊焊条 d687堆焊焊条 d688堆焊焊条 d698堆焊焊条 d707堆焊焊条 d707a堆焊焊条 d708a堆焊焊条 d802钴基堆焊焊条 d812钴基堆焊焊条 d822钴基堆焊焊条 d842钴基堆焊焊条 d900堆焊焊条 d58堆焊焊条 g207d堆焊焊条堆焊焊条 d856 铸铁焊条：z116铸铁焊条 z117铸铁焊条 z208铸铁焊条 z248铸铁焊条 z308铸铁焊条 z408铸铁焊条 z508铸铁焊条 镍及镍合金焊条：ni102镍焊条 ni202镍焊条 ni207镍焊条 ni307镍焊条 ni317镍焊条 ni327镍焊条 ni337镍焊条 ni347镍焊条 ni357镍焊条 ni307b镍焊条 th103镍焊条 th105镍焊条

镍及镍合金焊丝：erni-1纯镍焊丝 ernicr-3镍铬钼焊丝 ernicu-7镍铜焊丝 ernifecr-1镍铬铁焊丝 ernifecr-2镍铁铬焊丝

钴基合金堆焊焊丝：hs111钴基焊丝 hs112钴基焊丝 co106钴基焊丝 司太立钴基焊条d802 d802司太立钴基焊条

不锈钢焊条：g202铬不锈钢焊条 g207铬不锈钢焊条 g217铬不锈钢焊条 g242铬不锈钢焊条 g247铬不锈钢焊条 g257铬不锈钢焊条 g267铬不锈钢焊条 g302铬不锈钢焊条 g307铬不锈钢焊条 g357铬不锈钢焊条 g357m铬不锈钢焊条 g367铬不锈钢焊条 367m铬不锈钢焊条 g200铬不锈钢焊条 m520b m831a m837a a002超低碳不锈钢焊条 a002超低碳不锈钢焊条 a002nb超低碳不锈钢焊条 347l超低碳不锈钢焊条 a002超低碳不锈钢焊条 022l超低碳不锈钢焊条 a032超低碳不锈钢焊条 2209-16双相不锈钢焊条 2553双相不锈钢焊条 2205双相不锈钢焊条 2594双相不锈钢焊条 a042超低碳不锈钢焊条 a052超低碳不锈钢焊条 a062超低碳不锈钢焊条 309l超低碳不锈钢焊条 a072超低碳不锈钢焊条 a082超低碳不锈钢焊条 a102不锈钢焊条 a102不锈钢焊条 a107不锈钢焊条 a132不锈钢焊条 a137不锈钢焊条 a142不锈钢焊条 a146不锈钢焊条 a172不锈钢焊条 a202不锈钢焊条 a207不锈钢焊条 a212不锈钢焊条 a222不锈钢焊条 a232不锈钢焊条 a237不锈钢焊条 a242不锈钢焊条 a257不锈钢焊条 a302不锈钢焊条 a307不锈钢焊条 a312不锈钢焊条 a317不锈钢焊条 a402不锈钢焊条 a407不锈钢焊条 a412不锈钢焊条 a422不锈钢焊条 a427 不锈钢焊条 a432不锈钢焊条 a502不锈钢焊条 a507不锈钢焊条 a607不锈钢焊条 钼及钨钼耐热钢焊条：r107耐热钢焊条 r207耐热钢焊条 r307耐热钢焊条 r317耐热钢焊条 r327耐热钢焊条 r337耐热钢焊条 r347耐热钢焊条 r407 耐热钢焊条 r507耐热钢焊条 r707耐热钢焊条 r807耐热钢焊条 r817耐热钢焊条 r307l耐热钢焊条 r317l耐热钢焊条 r407l耐热钢焊条

日本神钢焊条|lb-57焊条|b-14焊条|b-17焊条||lb-62焊条|cmb-93焊条|cmb-83焊条|lb-26焊条||-60焊条品名 牌号 型号 (aws) 电焊条 cma-96 e8016-b2 电焊条 cma-96mb e8016-b2 电焊条 cma-106 e9016-b3 电焊条

cma-108 e9018-b3 电焊条 nb-1 e8016-g 电焊条 nb-3n e7016-g 电焊条 lb-52 e7016:d5016 电焊条 lb-52u e7016:d4316 电焊条 kobe7010s e7010-p1 电焊条 kobe8010s e8010-p1 电焊条 lb-62 e9016-g 焊丝 us-49 电焊条 nc-38 e308-16 电焊条 nc-39 e309-16 电焊条 nc-36 e316-16 电焊条 nc-37 e347-16 电焊条 nc-37l e347l-16 焊丝 tgs-308 e308 焊丝 tgs-316 e316 焊条品名 aws型号 熔敷金属化学成分(%) 熔敷金属力学性能 特性与用途 c mn si cr ni 其它 0.2(mpa) b(mpa) (%) iv(j) lb-52 e7016 0.08 0.94 0.60 - - 500 570 32 0 /210 用于低碳钢及50kgf级高强度钢制造的船舶，压力容器等的焊接。 lb-57 e7016 0.08 0.85 0.64 - - mo:0.17 530 610 31 0 /190 用于53kgf级高强度钢制造的压力容器，桥梁等焊接。 lb-62ul e9016-g 0.07 1.13 0.63 - 0.65 mo:0.25 550 650 30 -20 /160 难吸潮超低氢焊条，用于55-60kgf级高强度钢的焊接 lb-82ul e11016-g 0.08 1.50 0.52 0.28 1.90 mo:0.43 710 820 25 -20 /110 难吸潮超低氢焊条，用于80kgf级高强度钢的焊接。 lb-52ns e7016-g 0.08 1.38 0.40 - 0.48 ti:0.023b:0.0021 490 580 29 -60 /130 低温韧性优良，用于焊接lpg贮罐及寒冷地区海洋结构。 nb-3n e7016-g 0.03 0.94 0.33 - 3.20 mo:0.27 460 550 32 -85 /120-100 /100 用于焊接乙烯制造装置等使用的3.5%ni钢。 bl-96 e9016-g 0.07 1.25 0.54 - 0.39 mo:0.53 520 700 26 0 /150 用于原子能压力容器用钢astm a302b a533bc1.1等的焊接。 cma-96 e8016-b2 0.07 0.81 0.43 1.31 - mo:0.54 570 650 26 0 /210 用于焊接石油精炼装置，发电厂用的1.25%cr-0.5mo耐热钢。 cma-106 e9016-b3 0.07 0.70 0.40 2.30 - mo:1.02 630 730 22 0 /120 用于焊接石油精炼装置，发电厂用的2.25%cr-1%mo cm-9 e8016-b8 0.07 0.60 0.40 9.48 - mo:1.15 510 680 26 0 /110 用于焊接高温高压锅炉的过热管用9%cr-1%mo耐热钢。 nic-70s - 0.09 2.26 0.26 13.9 67.6 mo3.7nbl.7fe9.8 430 680 41 -196 /67 熔敷金属为70ni-15cr-mo-nb系的因科镍焊条，焊9%ni钢。 nic-1s - 0.03 0.28 0.49 1.9 68.6 mo18.6w2.9fe6.8 440 730 48 -196 /83 熔敷金属为70ni-18mo-cr-w系的哈斯特洛依焊条，焊 cm-9cb e9016-g 0.06 1.51 0.31 9.11 0.94 mo:1.06 nb:0.03 v:0.18 600 750 26 0 /140 用于焊接工作温度在600-650的cr9moniv(如t91、p91)耐热钢，如蒸汽管道和过热器管等。

耐腐蚀钢；耐侯钢及耐火钢焊条：j350/j357 j507monb j507mow j507crni j506crnicu j557nimo nd钢专用焊条 jns钢专用焊条 corten a钢专用焊条 corten b钢专用焊条 08cr2a1mo钢专用焊条 低合金钢焊条：j507r j507gr j507grh j507rh j507nitib j507hic j507sh j557mov j607ni j607rh j607fe j707g 707ni j707rh 807g j807rh j857cr j907cr j907g j107 107cr j107g 低温钢焊条：w607 w607h w707ni w907ni w107 w107ni w406fe 铜及铜合金焊条：t107 t207 t227 237 t307 铝及铝合金焊条：l109 l209 l309 特殊用途焊条：ts202 ts304 ts404 ts500 不锈钢气体保护焊丝：hs1cr13 hs2cr13 hs3cr13 hs13/5l hs1cr17 hs308 hs308l hs321 hs309 hs309l hs310 hs316l hs0cr21ni10mn6 hs347 hs347l hs257 铝和铝合金焊丝：hs311 hs321 铜及铜合金焊丝：hs201 hs212 hs213 hs214