

# 数控龙门高速铣床 加工中心 可重切削及精密雕铣两用，或光机

产品名称	数控龙门高速铣床 加工中心 可重切削及精密雕铣两用，或光机
公司名称	泊头市台正数控机床有限公司
价格	400000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控铣床 品牌:台正 型号:齐全
公司地址	河北省沧州市泊头市交河工业开发区
联系电话	86-03175660763 15233278666

## 产品详情

河北泊头有史以来就是机床铸件基地，我公司常年给沈阳机床，云南台正、江西重工等大型机床厂家供应数控龙门雕铣机等机床铸件，铸件经过两次回火时效，导轨淬火硬度达到55-60度，超出国家机床标准，达到国际通用标准。

自己铸造自己加工自己组装，直接面对客户，成本低所以只有我们做到价格最便宜，台正标准配置上增加镶钢硬轨，质量更有保证，我们可以让您到现场看到我们产品的加工效率和精度。公司沿着富士康代工的生产模式，为广大的机床厂家提供机床床身、床身精加工、精密数控机床光机。

铸造车间现场，严格按照北京一机床的要求标准建造：

最新型天然气（温度850度高温）18米回火窑回火床身照片：

数控龙门机床床身做振动时效（下图）

最新型天然气回火窑回火床身照片：

第一次回火：

最新天然气台式回火窑，优点全部采用天然气回火，回火更均匀，温度更高850度，铸件干净，没有煤粉

覆盖，是世界上公认的最好铸件热处理技术之一，我公司回火窑面积4米13米，可以完成大型铸件的回火业务，欢迎广大机床厂家联系铸件及回火业务。大型数控龙门二次回火的照片，采用日本高端机床时效工艺，用心做好机床时效是机床质量的关键。

数控龙门横梁铸件照片

加工设备：日本大畏和沈阳中捷大型数控龙门加工中心

数控龙门无尘装配照片（下图）

最新型的线规硬轨混合四导轨数控龙门铣床（下图），已申请国家发明专利。此机床我们限于2316数控龙门上，优点可以重切削，重承载，加工速度快，机床整机净重20吨以上，电机及系统采用日本三菱重工，精度高，易操作，此机床我公司已量产，销售价格55万，同样配置海天等龙门都90多万。

我公司投资一百多万采购世界上先进的5d激光干涉仪，机床的直线度、垂直度及定位精度都可控制在0.01mm/米范围之内，诚招各地机床经销商

下图是组装完成后的整机和两次回火时效后的床身照片。

性能特点：

- 1.最优良的结构强度：机床结构均采用高优质米汉纳铸铁gc-276(meehanite)经时效回火处理，刚性及稳定性极佳；结构尺寸结合有限元分析（fea）使机床发挥最佳的精刚性及抗震性，故可以防止切削共震的产生，因此可提升加工精度并增加刀具使用寿命。
- 2.最佳化主轴箱特性：主轴箱采用最佳截面系数的矩形比例设计1：1.15，可提供z轴在大行程之加工刚性；主轴箱内部以中间隔层搭配圆弧肋骨强化结构体，可以快速进给及重切削情况下有最佳之动刚性及稳定性。
- 3.最佳的平衡z轴响应系统：以平衡双向回路并设计双氮气缸平衡配重，稳固的将传动机构设计连接在z轴上，可完全提供z轴同伺服马达精密响应系统及高推力加工的需求；精心设计的中心对称式主轴系统，将主轴、主轴马达、滚珠丝杆及双向配重气压缸做最佳空间布置，避免温升变位并减少不平衡力矩产生。
- 4.先进的控制系统：机床标配三菱高阶控制器提供机床稳定，高效的数字控制；可根据客户实际需求，选配功能更加强大的控制器和控制精度更高的闭环控制单元。
- 5.最佳的进给系统：xy轴采用rg系列之直线滚柱导轨，重负荷、高精度的p级线性滑轨具有0.003-0.005的低摩擦系数，故有极低的黏滞性及超高驱动的灵敏性，大大提升动态精度；z轴采用矩形硬轨，导轨副贴低摩擦系数的进口turcite-b耐磨片并精精密刮花，保证机床的运动特性（低的摩擦系数与摩擦阻力）及切削所必需的刚性。

6.最佳的进给结构系统：三轴使用c3级精密滚珠螺杆，除涉及防撞保护装置以外，尾端并施以适当预拉可以减低螺杆温升之热变位。

7.强劲的切削能力：主轴采用7：24 bt50

直径 100mm，搭配使用p4级精密斜角滚珠轴承转速可达10000rpm。机床采用日本fanuc系列主轴马达或日本三菱主轴马达，为适应各领域切削状态提供充足的马力及扭力输出。

标准配置：

选择配置：

mitsubishi 70a控制系统 型工作台刚性攻丝6把后 推式刀库手持脉冲发生器 (手轮)全罩防护机外链 式排屑装置冷却系统、切 削水箱	导轨全防护罩工作灯、机 械异常状态警示灯工具箱 及专用工具调整垫块和螺 栓主轴吹气装置电气箱热 交换器全自动润滑系统380 v/220v 50hz变	主轴减速增扭机构fanuc Oi md控制系统刀臂式刀库bt 40主轴10,000rpm自动断电 装置第四轴	日本thk丝杆、德国博士力 士乐线轨主轴油冷却系统 主轴中心出水系统自动铁 屑输送机刀具侦测装置关 节机器人装置
---	---	---	--

压器

光机照片

机床主要配件供应商

序号	产品名称	制造商	原产地
1	控制器	m70a	日本
2	x,y,z轴电机	mitsubishiac伺服电机	日本
3	主轴电机	mitsubishiac伺服电机	日本
4	主轴轴承	nsk ( p4精密级 )	日本
5	x,y,z轴丝杆轴承	nsk ( p4精密级 )	日本
6	x,y,z滚珠丝杆	德国亿浮	德国
7	x,y,z轴线轨	德国博世力士乐	德国
8	主轴单元	健椿bt50	台湾
9	刀库	首轮	杭州
10	打刀缸	尚品	台湾
11	自动注油器	日本河谷	
12	床身	高牌号铸铁	泊头台正

我公司常年承揽台正龙门大修业务，更换配件，，云南台正龙门的标准配置是世界丝杠第一的德国亿浮品牌，线规为世界第一的德国舍弗勒 ( ina)品牌，轴承选用世界第一的德国fag品牌，丝杠锁母为台湾第一品牌盈锡制造。所有龙门配件现货供应。

德国舍弗勒 ( ina)超精密直线导轨

数控龙门专用精密反弹无间隙德国kbk联轴器

## 德国uogfl品牌伺服减速机

泊头市台正数控机床有限公司完全自己铸造、自己完成两次回火时效、自己加工、自己组装的生产模式，以高精密的加工设备及先进的检测设备长期为众多机床企业提供光机及整机，我们一贯秉承质量是企业的灵魂，价格是吸引客户的动力，我们成本低，价格在市场有很大优势，欢迎机床同行及各大机床销售公司合作，我公司承诺所售机床两年质保。

公司销售qq在线：2294443153(qq空间有加工视频)

孟经理手机：15233278666

本产品的数控机床分类是数控铣床，品牌是台正，型号是齐全，主电机功率是22（kw），运动方式是轮廓控制，加工尺寸范围是齐全（mm），主轴转速范围是6000-12000（rpm），刀具数量是24，控制方式是半闭环控制，控制系统是fanucknd，布局形式是卧式，动力类型是机械传动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是一年