

# 数控冲压自动送料机 薄板专用数控冲床 冲床送料机

产品名称	数控冲压自动送料机 薄板专用数控冲床 冲床送料机
公司名称	潍坊晨光数控设备有限公司
价格	38900.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:晨光数控 型号:CGSK
公司地址	凤凰大街庄捡路口
联系电话	05368899861 13869611297

## 产品详情

### 数控送料机

一、工作原理：把加工板料放置在送料机工作台面上，通过回零基准定位、板料夹持、冲床启动，使板料自动运行，送至冲床滑块模具下，实现自动冲压，达到产品数控生产需求，实现安全高效、节约板料。

### 二、产品简介

潍坊晨光数控设备有限公司生产的数控送料机，适用于板材冲压，根据市场需求，自主研发的一种新型产品，采用进口高精度滚珠丝杠、直线导轨、伺服电机，触摸屏液晶显示、plc控制软件，具有cad图形直接程序编辑、修改、储存等功能，实现整张板料上机，自动排料、自动进送、自动冲压，特别适合加工精度要求比较高的产品，克服了冲床震动大、精度不稳定、模具寿命短等缺陷。能最大限度地利用原材料，提高生产效率，实现了人工离机操作，确保生产安全，是现代冲压行业进行技术改造、提高经济效益的优选设备。

- 1、控制系统自主研发，保证冲压的稳定性。可根据客户需求，添加功能。
- 2、程序上增加了远控控制功能，操作远控盒按钮，可实现远程控制，更方便人工操作。
- 3、从节约冲压板料考虑，系统设置了多种冲压方式(交叉排列，间隙补偿，不交叉排列，交叉不交叉混排，自动排列，手动排列，间隔冲压，设定时间自动运行)，可根据工艺需求自主选择。
- 4、特制气动夹钳，可根据特定需要做到夹钳避让功能。
- 5、可配普通冲床。根据客户现有普通冲床进行免费改造，配合数控送料机冲压效果理想，废料稳定处理。节省购买深喉口冲床的资金。

### 三、应用范围

适用于防尘盖、密封圈骨架、瓶盖、印铁制罐、太阳能热水器、工程联箱、消音器、滤清器、广告发光字、木板冲孔、轴承保持器、汽车配件、钣金、电控柜、筛网、冲孔网板、百叶窗、工艺品、五金、制锁、灯具、金属家具、电子行业等板料冷冲压行业。

1、五金冲压行业如瓶盖、制罐、密封件、防尘盖、灯具、筛网、汽车配件等;装饰行业如冲孔网板孔、装饰孔、百叶窗、工艺品等。与普通冲床人工送料相比，提高了加工效率和精度，材料的利用率也提高了，同时也减少了工伤事故，提高了安全性。

2、钣金厂家：对未配备转塔冲床的钣金厂家而言，冲孔工序及钣金件外形加工，从精度要求、安全性和效率方面来讲，都需要数控设备。如果配数控转塔冲床，一次性资金投入太大。而小型数控送料机价格相对较低，而且一般功能都能达到，在设备资金购置方面起过渡作用。与普通冲床的人工送料相比，提高了加工精度和效率，材料的利用率也提高了，与此同时也提高了安全性能。

3、有转塔冲床的厂家，可以作为冲孔工序的辅助设备：如冲各种图案分布的排孔，从而降低制造成本，减少电能消耗。。

### 四、参数

型号	cg-1000	cg-1250	cg-1500	cg-2000	cgk-2500	cg-3000
板材尺寸 (mm)	1000 × 1000	1250 × 1250	1500 × 1000	2000 × 1000	2500 × 1250	3000 × 1250
运动方式	点位直线控制					
控制方式	闭环控制					
实现传送速度	40m-50m/min					
主轴转速范围	2000-6000 (rpm)					
冲压材料	金属板材/pvc板/砂纸卷料 冲压					
布局形式	平台式(平板式)					
最大冲压板材厚度	10 mm					
控制系统	plc系统/工控机系统 (根据用户需要选装)					
主电机功率	1.2kw/2.0 kw/3.0 kw					
工作形式	自动冲压					
远程控制	配备远控盒，自主研发远控程序，可实现远程控制					
配置	滚珠丝杠、直线导轨、伺服电机、气动夹钳					
工作台面	不锈钢/冷板/毛刷，均可根据要求加滚珠					
冲床	高精度冲床 12-200吨					

本产品的加工定制是是，品牌是晨光数控，型号是CGSK，别名是送料机，适用领域是机械五金行业，输送能力是高，输送物品是钢板