

供应zlyj塑料挤出机配套减速机

产品名称	供应zlyj塑料挤出机配套减速机
公司名称	博山开发区春铨机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:春铨 型号:zlyj系列
公司地址	山东省淄博市博山开发区杨家村银龙路
联系电话	0533-4653002 13656449333

产品详情

一、概述

zlyj系列减速器是为塑料螺杆挤出机配套设计的高精度硬齿面带推力座的传动部件，产品设计采用了jb / t 8853-2001所规定的各项技术范围，其特点是齿轮和轴类零件采用了高强度合金钢材质，齿轮经渗碳、淬火、磨齿工艺加工，齿轮精度为gb10095-88，6级.齿面硬度hrc54-62，在空心输出轴前端配置有超规格的推力轴承，承受螺杆的工作后座力，轴承和油封等主要标准件皆采用国内优质产品，也可按用户需要，配装进口产品。整机具有体积小、效率高、承载能力高、传动平稳、噪音低等特点。产品性能已达到国际先进水平，可替代同类型进口产品使用。本系列产品中的规格和传动比为现有用户的常用数据。若需与橡胶挤出机配套，因为橡胶挤出机冲击力比塑料挤出机强，所以请用户提出具体技术参数，向我厂咨询再确定选型。

二、适用条件

- 1、减速器高速轴转速不大于1500r/min.
- 2、工作环境温度为0-35c.当温度范围超出本规定时,可按用户要求另行配制加热或冷却装置.

三、减速就代号和标志

在减速机代号中包括输出级中心距、包括型号、公称传动比、装配形式。

四、外形尺寸及装配形式

五、减速机承载能力

注： 一带冷却， 一带冷却和强制油循环。

表列输出扭矩是主要选型依据。传动比可按用户需要调整。zlyj的*i*为6.3-20。

当取轴承负荷系数*f_d*=1.5时，按表列许用轴向推力和输出轴给定转速计算，推力轴承的理论计算寿命，除133、146两型为12000小时左右，其余各型皆在25000小时左右。

用户按列表数据作为初步选型，订货时我厂会对每一例选型作详细校核，以提高选用的可靠性。

六、润滑与冷却、加热

齿轮和轴承皆采用油池浸润和飞溅润滑。zlyj280及以上规格的轴承除飞溅润滑之外，还增加了油泵润滑系统强制循环供油润滑。

润滑油牌号为中级压齿轮油n220或其它粘度相似的优质润滑油。

当环境温度低于0 时，需在油池中增加电热管，对润滑油进行预热。

当环境温度高于35 时，我公司按用户提供的温度值进行热平衡计算，以确定是否增加冷却装置。

七、安装、使用、维护

1、减速机与工作机的联接：减速机直接套装在工作机主轴上，当减速机运转时，作用在减速机箱体上的反力矩，又安装在减速机箱体上的反力矩支架或由其他方法来平衡。机直接相配，另一端与固定支架联接。2、反力矩支架的安装：反力矩支架应安装在减速机朝向的工作机的那一侧，以减小附加在工作机轴上的弯矩。

反力矩支架与固定支承联接端的轴套使用橡胶等弹性体，以防止发生挠曲并吸收所产生的转矩波动。3、减速机与工作机的安装关系：为了避免工作机主轴挠曲及在减速机轴承上产生附加力，减速机与工作机之间的距离，在不影响正常的工作的条件下应尽量小，其值为5-10mm。

正确的安装，使用和维护减速机，是保证机械设备正常运行的重要环节1、安装zlyj减速机时，应重视传动中心轴线对中，其误差不得大于所用联轴器的使用补偿量。对中良好能延长使用寿命，并获得理想的传动效率。2、在输出轴上安装传动件时，不允许用锤子敲击，通常利用装配夹具和轴端的内螺纹，用螺栓将传动件压入，否则有可能造成减速机内部零件的损坏。最好不采用钢性固定式联轴器，因该类联轴器安装不当，会引起不必要的外加载荷，以致造成轴承的早期损坏，严重时甚至造成输出轴的断裂。

3、减速机应牢固地安装在稳定水平的基础或底座上，排油槽的油应能排除，且冷却空气循环流畅。基础不可靠，运转时会引起振动及噪声，并促使轴承及齿轮受损。当传动联接件有突出物或采用齿轮、链轮传动时，应考虑加装防护装置，输出轴上承受较大的径向载荷时，应选用加强型。4、按规定的安装装置保证工作人员能方便地靠近油标，通气塞、排油塞。安装就位后，应按次序全面检查安装位置的准确性，各紧固件压紧的可靠性，安装后应能灵活转动。减速机采用油池飞溅润滑，在运行前用户需将通气孔的螺塞取下，换上通气塞。按不同的安装位置，并打开油位塞螺钉检查油位线的高度，从油位塞处加油至润滑油从油位塞螺孔溢出为止，拧上油位塞确定无误后，方可进行空载试运转，时间不得少于2小时。运转应平稳，无冲击、振动、杂音及渗漏油现象，发现异常应及时排除。经过一定时期应再检查油位，以防止机壳可能造成的泄漏，如环境温度过高或过低时，可改变润滑油的牌号。