

# 铸铁平板钳工检验工作台T型槽生铁欢迎选购

产品名称	铸铁平板钳工检验工作台T型槽生铁欢迎选购
公司名称	河北泽宏机械设备制造有限公司
价格	2800.00/吨
规格参数	品牌:泽宏 型号:齐全 铸铁平板:2-5 mm
公司地址	河北省泊头市交河工业区
联系电话	0317-8199068

## 产品详情

铸铁平台铸件尺寸公差等级按GB6414-86为CT12。机械加工余量按GB/T11350-89为CT12-MAJ/H。即顶面加工余量为21mm，底、侧面加工余量为16mm。反变形量为15mm，即2.5mm/n/。铸造收缩率为1%。其余有关工艺参数按有关铸造工艺标准、规范选取。

使用用途可分为：焊接平台、检验平台、划线平台、装配平台、铆焊平台、研磨平台等几类

平台种类：

铸铁平板，划线平台，检验平台，铆焊平台，电机试验平台，机床工作台，测量平台，检测平台，钳工平台，铸铁工作台，装配平台，镗铣床工作台，落地镗床工作台，T型槽平台，铸铁圆平台，地轨平台，铁地板，基础平板，划线平板，检验平板，铆焊平板，焊接平板，火工平板，钳工平板，研磨平板，刮研平板，压沙平板，试验平板，机床工作台，三坐标平板，模具垫板，拼装平板，装配平板，T型槽平板。

铸铁平台（又称铸铁平板）及床身类铸件产品作为一种大型铸件必须要经过热处理才能提高本身的使用性能，改善铸铁平板的内在质量。金属热处理是机械制造中的重要工艺之一，与其它加工工艺相比，热处理一般不改变工件的形状和整体的化学成分，而是通过改变工件内部的显微组织，或改变工件表面的化学成分，赋予或改善工件的使用性能。其特点是改善工件的内在质量。

为使金属工件具有所需要的力学性能、物理性能和化学性能，除合理选用材料和各种成形工艺外，热处

理工艺往往是必不可少的。钢铁是机械工业中应用最广的材料，钢铁显微组织复杂，可以通过热处理予以控制，所以钢铁的热处理是金属热处理的主要内容。另外，铝、铜、镁、钛等及其合金也都可以通过热处理改变其力学、物理和化学性能，以获得不同的使用性能。

铸铁平板的整体规格最大为4米×8米，大于此规格可以多块拼接，使用磨损后，可以重新修刮恢复其精度，可用涂色法检验零件平面度，具有准确、直观、方便的优点。在经过刮研的铸铁平板上推动表座、工件比较顺畅，无发涩感觉，方便了测量，保证了测量准确度。

铸铁平板的铸铁质量和热处理质量对平板使用性能产生较大影响，或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用铸铁平板必须注意铸铁材料的选择，采用时效处理等方法消除铸铁平板的残余应力。

T型槽铸铁平板：适用于机械制造、造船、发电、冶金、矿山、汽车、石油、化工、石油、石化、院校、科研院所、科研单位、设计院中的检验、划线、测量、装配、焊接、钎焊、组装、检测等检修、维修工作中。

材质：为HT200-300高强度铸铁，工作面硬度为HB170-240。

执行标准：按JB/T7974-1999制造。

精度：按国家计量检定规程JJG117-2005《平板检定规程》分为：00级，0级，1级，2级，3级，精刨六个级别。

分类：T型槽平板又分为：T型槽检验平板，T型槽划线平板，T型槽装配平板，T型槽焊接平板，T型槽钎焊平板，T型槽火工平板，T型槽检测平板，T型槽基础平板，T型槽工装平板。

规格：mm 其它规格定做，大于4000×9000mm 可以拼接。