

PVC微球发泡剂/PVC物理发泡剂/PVC鞋底膨胀剂

产品名称	PVC微球发泡剂/PVC物理发泡剂/PVC鞋底膨胀剂
公司名称	佛山欧希化工有限公司
价格	150.00/KG
规格参数	DF-100/DF100U:白色粉末
公司地址	广东省佛山市禅城区扶西工业区
联系电话	0757-82820351 13690511616

产品详情

硅胶挤出发泡

外 观：白色粉末

型 号：df-100/df100u

分解温度：130-180

硅胶模压发泡

外 观：白色至微黄色粉末

型 号：df101

分解温度：175-205

产品特点：

df100为吸热型发泡剂专用于硅胶挤出发泡。采用原料均为进口级，用高纯度发泡粉研磨而成，混炼时均匀分散。制品气孔均匀细小、弹性高拉力大，表面光滑，硫化时间短，不变色,发泡起始温度低，对硅胶的交联系统影响小，发气稳定，容易控制。生产加工不仅能降低成本，同时可使产品综合性能比较好。制品密度达到0.3-0.5g/cm 适用于双二四硫化体系。

df101为开孔发泡剂专用于模压发泡。分解温度高，与硅胶成型温度匹配，适用于双二五硫化体系。

适用工艺: 挤出发泡/模压发泡

适用产品：硅胶发泡条、发泡片材、硅胶发泡胶辊、工业保温管、打印机上的附件等等。

添加量：1-2%左右，也可根据发泡密度决定发泡剂用量，可适当增加或者减少。

卫生及贮存性能:通风干燥阴凉处。要求防火，防爆晒，防雨淋。保质期2年。

操作防护：生产使用该产品时请配口罩衣服和橡胶手套，避免粉尘吸入。