

消失模专用宝珠砂 消失模铸造设备

产品名称	消失模专用宝珠砂 消失模铸造设备
公司名称	巩义市米河宏达白水泥厂
价格	.00/个
规格参数	类别:消失模铸造设备 品牌:义凤 型号:宝珠砂
公司地址	巩义市米河镇高庙村
联系电话	13700875197 13598803768

产品详情

类别	消失模铸造设备	品牌	义凤
型号	宝珠砂	别名	铸造砂

宝珠砂的特点 热膨胀系数小，性能可与锆英砂媲美，用其配制型砂，铸件不会产生膨胀缺陷
砂粒为球形，流动性好，易春实，且透气性好 表面光滑，结构致密，使得粘结剂能均匀覆盖
宝珠砂属中性材料，酸、碱粘结剂均可使用 回用再生性能好，性价比高与铬铁矿砂、锆英砂相比，
其价格只有锆英砂、铬铁矿砂的30 - 50%。同时，因砂粒为球形，其表面积小，故树脂的加入量可减少3
0 - 50%，水玻璃的加入量 4%；并减少了粘结剂所产生的铸造缺陷，提高了铸件的成品率。
耐火度高，易溃散 宝珠砂的莫来石相大大高于烧结产品，具有良好的耐火性能

热导率大，稳定性好，不龟裂 应用范围广 水玻璃砂、树脂砂、精密铸造及铜、铝件的抛光清理 应用
范围广适于消失模、覆膜砂、水玻璃砂、树脂砂、精密铸造及铜、铝件的抛光清理。 宝珠砂的主要指

编号	名称	指标	编号	名称	指标
1	粒形	球形	7	膨胀系数	(20 - 1000)6 × 10-6/
2	颜色	黑棕色	8	粒度	6 - 320目(0.053 -3.36mm)
3	耐火温度	1900	9	al2o3	75 - 85%
4	堆积比重	1.95-2.05g/cm3	10	sio2	15%
5	真密度	2.9g/cm3	11	tio2	1.5%
6	热导率	(1200)5.27w/m · k	12	ph值	7 - 8

宝珠砂的工艺流程1. 煅烧 2. 电熔 3. 造粒 4. 分筛

宝珠砂与锆英、铬铁矿砂、硅砂的主要数值比较：

	宝珠砂	锆英砂zrsio4	铬铁矿砂
--	-----	-----------	------

ph 值	7.65	4.56	8.24
堆密度 (g/cm ³)	1.95-2.05	2.9-3.1	2.6-2.7
真密度 (g/cm ³)	2.9	4.4-4.71	3.9-4.8
粒形	球形	不规则	不规则
粘结剂加入量 (水玻璃 +co ₂ 硬化)	3-4%	7-8%	7-8%

部分厂家的应用：

铸造厂代号	产品类型	铸件材质	用途	使用后的效果
1	缸盖	灰铸铁	水套壳芯	芯子损坏少,铸件表面光洁,易清砂
2	缸盖	灰铸铁	壳芯(树脂自硬砂造型)	芯子损坏少,铸件表面光洁,易清砂
3	液压阀,缸体	灰铸铁、球墨铸铁	壳芯	芯子损坏少,气孔缺陷少,易清砂
4	空心凸轮轴	球墨铸铁	凸轮轴	壳芯芯子损坏少,易清砂,内孔表面质量改善
5	缸体	灰铸铁	冷芯盒工艺制芯	芯子变形少,铸件表面光洁
6	大型铸钢件、耐磨件	高锰钢、高铬钢	水玻璃 c02 硬化砂(不刷涂料)	不易被钢水湿润,不烧结,易清砂,表粘光
7	精密机械铸件	消失模铸件	消失模铸造时填砂	铸件尺寸精度提高,表面质量改善

2y7a