

锯末颗粒机的压辊间隙调整

产品名称	锯末颗粒机的压辊间隙调整
公司名称	巩义市郑建机械厂
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:郑建 型号:560
公司地址	巩义市新兴路1号
联系电话	0371-64355258 18637116815

产品详情

锯末颗粒机的压辊间隙调整

前两天，我们郑建的技术人员应一个锯末颗粒机客户的邀请去帮他们调试锯末颗粒机，因为购买锯末颗粒机厂家不负责任，从网络上看到我们郑建锯末颗粒机生产厂家，谁知道我们真的可以去帮忙。当然我们的技术人员由于有丰富的生产经验，到那里半天的时间就把锯末颗粒机上的相关问题都解决了，其中最主要的一个影响原因就是压辊的间隙问题。

压辊与压膜之间的正确间隙可以使得颗粒机在使用过程中能够做到事半功倍，如果间隙太小，压辊与压膜紧贴在一起，会影响到压膜的使用寿命，严重者会将膜孔的倒角磨损，从而影响产量。间隙太大也不行，如果间隙太大会影响产量，严重的会导致生产不出颗粒。那么什么样的间隙才是最合适的呢？我们建议，间隙调节到0.05-0.3毫米之间。在没有塞尺的情况下，可以用手转动压膜，使压辊在似转非转之间，这样的间隙就是最为合适的。如果是新的压膜与压辊，间隙应该视情况稍小一些。

这些数据都是我们郑建的技术人员实际操作的经验总结，在这里简单讲述一下，希望对于不太了解的人给予正确的指导。

<http://www.zjkeliji.com>

<http://www.hnzjx.com>

<http://www.gyzjx.com>

<http://www.henanzj.com>

<http://www.hnfsiq.com>