

重防腐乙烯基玻璃鳞片面涂施工流程

产品名称	重防腐乙烯基玻璃鳞片面涂施工流程
公司名称	廊坊多瑞保温材料有限公司
价格	16000.00/吨
规格参数	品牌:多瑞 型号:VEGF 包装规格:25kg/桶
公司地址	大城县小九宫村
联系电话	0316-8026887 15076611613

产品详情

重防腐乙烯基玻璃鳞片面涂施工流程 玻璃鳞片涂料施工注意事项：

预涂底材必须除去尘土、油污、锈蚀。调配喷涂前应严格按照标签标明的调配比例进行调配。用多少配多少，免成胶浪费，搅匀放置20~30分钟后再喷涂。乙烯基玻璃鳞片，乙烯基玻璃鳞片胶泥特点：具有优异的防腐蚀性能、抗渗透性能、对含腐蚀性污水、强性酸、强性碱、盐等具有优异的耐腐蚀性。固体含量极高，一次涂抹可达到1-1.5mm。耐高温性和耐化学品性优于环氧树脂类涂料。施工方便、质量容易保证，缺陷部位极易修补，涂层防护寿命长达5年以上。涂层常温固化、干燥快、施工性能好、具有优良的机械性能、电性能、粘接性。重防腐乙烯基玻璃鳞片面涂施工流程 玻璃鳞片底涂取预配好的适量底漆，再加入适当比例的配套固化剂搅拌3min以上，搅拌均匀后使用。用毛刷或辊刷涂1-2道，用量0.20kg/道.平米左右。在经处理后的待衬表面涂刷道底漆。并在道底漆涂刷12h后涂刷第二道底漆。二道底漆涂刷方向应相互垂直。火力发电厂烟气排放温度有时可达到1600以上，并且经过脱硫装置后形成的SO₃-2、SO₄-2根有很强的化学活性和渗透能力，因此，脱硫吸收塔防腐内衬必须具有极好的耐高温性能、耐化学腐蚀性和高的抗介质渗透性。耐高温型玻璃鳞片胶泥，由于采用乙烯基树脂加特定辅料，用专用机械器具在特定的环境中配制而成（膏状的，用抹压方法施工），从而具有更好的热稳定性，耐高温性能可以达到180℃，另外由于玻璃鳞片的多层平行排列，大大延长了渗透路径，具有优异的抗渗性能。鳞片胶泥衬里中玻璃鳞片在树脂中的非连续分布，使鳞片胶泥衬里具有理想的抗应力破坏失效能力，从而更适合大型和有温度变化设备的内衬

重防腐乙烯基玻璃鳞片面涂施工流程 玻璃鳞片面涂防腐价格,玻璃鳞片面涂