

电厂脱硫设备树脂玻璃鳞片底漆达标要求

产品名称	电厂脱硫设备树脂玻璃鳞片底漆达标要求
公司名称	廊坊多瑞保温材料有限公司
价格	16000.00/吨
规格参数	品牌:多瑞 型号:VEGF 包装规格:25kg/桶
公司地址	大城县小九宫村
联系电话	0316-8026887 15076611613

产品详情

电厂脱硫设备树脂玻璃鳞片底漆达标要求 环氧玻璃鳞片涂料在涂覆其它类别的面漆时，对于涂装间隔期较为严格，因为纯环氧面漆固化后的表面非常致密光滑，会严重影响面漆的附着力。而低处理表面改性环氧玻璃鳞片涂料却没有溶装间隔，仅要求对表面污染和粉化进行清洁，就可以覆盖浓各类面漆。玻璃鳞片底涂取预配好的适量底漆，再加入适当比例的配套固化剂搅拌3min以上，搅拌均匀后使用。用毛刷或辊刷涂1-2道，用量0.20kg/道.平米左右。在经处理后的待衬表面涂刷道底漆。并在道底漆涂刷12h后涂刷第二道底漆。二道底漆涂刷方向应相互垂直。玻璃鳞片底漆,脱硫设备树脂玻璃鳞片底漆达标生产商,脱硫设备树脂玻璃鳞片底漆达标经销商脱硫设备树脂玻璃鳞片底漆达标价格 玻璃鳞片底漆涂刷：喷砂后表面在一个工作轮班（8~12小时）之内或在产生可见的表面锈斑之前上底漆。如果发生表面生锈，生锈区域将根据以上要求重新喷吹。通过刷或滚动上底漆。胶泥涂抹：胶泥涂抹时，底漆层必须已经固化，且底漆层暴露在空气中的时间不超过两周。鳞片胶泥施工采用涂抹碾压法施工。抹涂碾压施工作业是通过作业人员用抹子、灰刀等工具按一定厚度要求和一定的涂抹方向涂抹到被防护的表面，再经过压碾（方向统一）压光、除泡压实、压平、使鳞片按规定方向叠压排列后固化成型。局部FRP加强层：在设备的阴阳角、人孔、支撑及接管处等部位结构应力较为集中，由于鳞片衬里材料为热固化材料，所以在材料固化过程中会在这些部位形成较大的热应力集中，为保证这些部位的防腐层质量，需要在该部位加衬一层FRP加强层，从而确保这些部位的防腐层质量。电厂脱硫设备树脂玻璃鳞片底漆达标要求 环氧玻璃鳞片涂料甲组份以环氧树脂为基料，加入玻璃鳞片、增韧剂、防沉剂等制成，环氧煤沥青玻璃鳞片涂料还加入煤沥青；乙组份为固化剂。无溶剂环氧玻璃鳞片防腐涂料的溶剂为活性稀释剂均参与固化不含任何挥发性气体乙组份为无溶剂固化剂。施工时，按比例调匀后使用。玻璃鳞片涂料由改性环氧树脂、乙烯基酯树脂、玻璃鳞片、引发剂、促进剂、颜料及助剂等组成。玻璃鳞片胶泥主要特性：扁平状鳞片在树脂中重叠平行排列象块块瓦片，又如层层盔甲，形成致密的防渗透层漆膜，对水、酸、碱、部分溶剂及其它一些特殊化学介质具有优异的抗渗透性；漆膜坚韧具有优良的附着力，有助于抑制涂层龟裂、剥落现象出现；涂膜耐磨，硬度高，抗渗透性能好。电厂脱硫设备树脂玻璃鳞片底漆达标要求