

数控直列式换刀加工中心 万能加工中心

产品名称	数控直列式换刀加工中心 万能加工中心
公司名称	济南凸凹机械设备有限公司
价格	198000.00/个
规格参数	类型:万能加工中心 品牌:凸凹 型号:TA-CNC1325
公司地址	山东省济南市天桥区明湖西路800号
联系电话	0531-8602680 15726107211

产品详情

数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是目前世界上产量最高、应用最广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强，工件一次装夹后能完成较多的加工内容，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工，对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。

数控加工中心是一种功能较全的数控加工机床。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种工艺手段。加工中心设置有刀库，刀库中存放着不同数量的各种刀具或检具，在加工过程中由程序自动选用和更换。这是它与数控铣床、数控镗床的主要区别。特别是对于必需采用工装和专机设备来保证产品质量和效率的工件。这会为新产品的研制和改型换代节省大量的时间和费用，从而使企业具有较强的竞争能力。

我们可以根据您的要求定制设备，具体详情请联系销售部

边经理 15665783519 qq:2801301420

本机型采用跟随式自动换刀系统，刀库在两端，不影响进料高度和平台面积。1.整机采用钢结构无缝焊接，承重力强，变形小。进口直线方形导轨，精度高，耐磨损，运行平稳。2.采用直列式自动换刀系统，换刀时间仅需十几秒，节约换刀时间，提高生产效率。3.分体键盘操作：简洁、方便、易学。用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性更强。4.先进的台湾新代控制系统。智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。智能加工速度控制，可分别控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命，提高成品率。5.先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的

错误，并良好兼容pe3/artcam/mastercam/caxa等生成的加工代码。先进的三维曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。6.吸尘、吸附装置：吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁变相的对设备进行了保养；六分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附，代替了以往机械式的板材固定，缩短了加工以外的板材装卸时间。7.具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效的保证在长时间工作时的加工精度。

x、y轴行程	1300x2500mm
z轴行程	200mm
平台尺寸	1480x3000mm
最高行进速度	> 40m/min
台面结构	真空吸附 by suction
操作系统	台湾新代系统
接口界面	usb
雕刻指令	g代*.u00*.mmg*.plt
功率（不含主轴）	3.5kw
工作电压working voltage	ac380v/50hz
主轴功率	9kw
主轴转速	0-24000rpm/min
工作方式	伺服servo

高精度对刀块--自动对刀免除了多刀具对刀的复杂操作而且对刀精度高达0.01mm是人工对刀不能相比的，对刀位置灵活随意。

1 采用台湾新代6md总线控制系统；可与多款软件进行对接，具有操作简单，加工速度快，运行稳定等特点；断点记忆功能，可在意外断刀、断电等情况下，自动记忆断点，实现隔天断点处继续加工的功能；智能越界保护功能可以防止机器碰撞造成的过度加工；无线手轮，操作更方便，可实现虚拟加工、实际加工、定位原点、暂停等操作，20米范围只能可有效对机器进行控制；usb接口，加工程序可从u盘直接加工。2意大利原装进口hsd 9.0kw自动换刀主轴；主轴功率大有效提升切削效率；可实现自动换刀功能，节省换刀所需时间，提升加工效率，减少人工成本；主轴转速0-24000rpm，转速可调，可对多种材料进行切割；

3台湾台达变频器；通过改变电源的频率来达到改变电源电压的目的，根据电机的实际需要来提供其所需要的电源电压，进而达到节能、调速的目的。具有功能齐全、调速精度高、稳定性好及可应用范围广等特点。

本产品的类型是万能加工中心，品牌是凸凹，型号是TA-CNC1325，重量是2200（kg），主电机功率是9（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是0-24000（rpm），定位精度是0.02，刀具数量是8，三轴行程(X*Y*Z)是1300*2500*200，动力类型是电动，布局形式是卧式，作用对象是木材，适用行业是木工，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是24小时售后服务