

重型高寿命精密轧辊外圆磨床

产品名称	重型高寿命精密轧辊外圆磨床
公司名称	中国机床总公司广州公司
价格	68000.00/个
规格参数	类型:外圆磨床 品牌:合丰 重量:60 (kg)
公司地址	广州市白云区广园中路183号1-8层425房 (不可作 厂房使用)
联系电话	86-02086590994 13503025892

产品详情

一、机床特点

机床特点：本机床采用液体压强悬浮主轴磨头，由床身、磨头传动机构组成磨削加工框体结构。磨头沿床身导轨拖板作纵横向运动，磨头纵向运动与滑块沿床身往复运动的位移由交流伺服精密控制驱动，床身导轨采用刮削板及三防布风琴式防护罩双重保护。为了提高机床使用精度及寿命和多功能加工及大吨位工件加工，工作台及工件支撑架采用液体悬浮顶尖支撑，悬浮顶尖采用高压液体支撑悬浮运动方式相结合。它拥有重量负载自动平衡功能，压强自动调节，几乎无摩擦，能使工件运动中的运行平稳性更高，改善磨削波纹度提高光洁度，具有很高的运转抗振精度和永久的精度保持性，床身导轨和主轴拥有永久免维修功能，它可提高砂轮及主轴的转速和线速度，从而在生产中比传统轧辊磨要提高2倍以上的工作效率，在工作寿命上要提高5—10倍。

本机床可选数控cnc全自动或plc人机界面执行控制，为省人工、省成本、降消耗等打造高效操作。

二、技术参数

型号	单位	hfw5012	hfw5016	hfw8025	hfw10030
最大加工工作长度	mm	5000	6000	8000	10000
最大加工工件直径	mm	1200	1600	2000-2500	3000
工作载重量	t	25	30	60	80
磨头横向运动速度	m/min	0-3000			
磨头纵向移动行程	mm	800	1500		
磨头纵向移动最小进给	mm	0.005			

量					
磨头纵向移动进给速度	mm/min	0-600			
磨头电机功率	kw	22-30	22-30	30	40
主轴转速	r/min	0-1500			
主轴直径规格	mm	φ 140			
砂轮规格	mm	750 × 305 × 100		1200 × 460 × 100	
加工表面圆柱度	mm	0.003			
表面粗糙度	um	ra0.63			
机床重量 (约)	t	60	70	120	136
机床外型尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	8600 × 310 0 × 20 60	10360 × 3 100 × 206 0	12000 × 350 0 × 21 00	1520 × 3500 × 2100
冷却液流量	l/min	20			

本产品的类型是外圆磨床，品牌是合丰，重量是60 (kg)，主电机功率是30 (kw)，外形尺寸是8600 × 3100 × 2060、10360 × 3100 × 2060、12000 × 3500 × 2100 (mm)，加工精度是精密，砂轮转速是1500 (rpm)，控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是板材，产品类型是全新，是否库存是是，型号是HFWM5012、HFWM5016、HFWM8025、HFWM10030，售后服务是保修一年，加工定制是是