

# 工具磨床 , 2M9120 工具磨床

产品名称	工具磨床 , 2M9120 工具磨床
公司名称	济南鼎新盛泰机床有限公司
价格	55000.00/个
规格参数	类型:工具磨床 品牌:济南机六 重量:1280 ( kg )
公司地址	济南市槐荫区经十西路
联系电话	0531-87500658 18663702526

## 产品详情

### 2m9120多用工具磨床技术参数

#### 主要参数：

#### 一、 技术规格与性能

工作台上最大工件回转直径             $\varnothing$  200mm

最大工件长度                            500mm

#### 二、 加工范围

磨削工件最大长度

外圆工件  
400mm

刀具刃具  
800mm

磨削工件最大重量                    10kg

#### 三、 头架

##### 1.中心高

115mm

## 2. 顶尖距

头尾架尖距

450mm

左右尾架顶尖距

500mm

## 3. 主轴孔锥度

莫氏3号

## 4. 主轴转速 (变频控制无极调速)

0-400r/mm

## 5. 头架回转角度

90°

## 6. 三爪卡盘直径

∅ 1

30mm

## 四、砂轮架

### 1. 砂轮架最大移动量

垂直方向

200mm

横向方向

200mm

### 2. 砂轮架垂直进给量

手轮每转

2mm

手轮每格

0.01mm

### 3. 砂轮架横向进给量

手轮每转 细/粗

1mm/4mm

手轮每格 细/粗

0.005mm/0.02mm

### 4. 砂轮架回转角度(在水平面内)

± 90°

### 5. 砂轮

砂转轴转速

2840r/min

砂轮规格(d × b × d)mm

平面(磨外圆用)

p ∅ 200 × 20 × ∅ 75mm

(磨平面用)

p ∅ 200 × 13 × ∅ 32mm

碟形

d1 ∅ 150 × 16 × ∅ 32mm

碗形

bw ∅ 125 × 35 × ∅ 32mm

## 五、内圆磨具

1.磨头转速

13500r/min

2.砂轮(d × b × d)

p ∅ 25 × 24 × ∅ 6

p ∅ 10 × 10 × ∅ 3

## 六、工作台

1.工作台最大纵向移动量 480mm

2.工作台纵向移动速度 液压0.1 ~ 6m/min

随动<7 m/min

3.手轮每转工作台移动量 170mm

4.随动手轮每转工作移动量 126mm

5.上台面最大回转角度  $\pm 45^\circ \sim -30^\circ$

## 七、液压系统

1.工作压力

0.8 ~ 1.2mpa

2.辅助压力

0.5 ~ 0.6mpa

3.润滑压力

0.08 ~ 0.15mpa

## 八、尾架

1.顶尖孔锥度  
莫氏2号

2.套筒移动量  
14mm

九、冷却泵流量  
22l/min

十、砂轮架电机  
1.12kw ( 可选1.5kw )

十一、外形尺寸(l × b × h)mm  
1520 × 1131 × 1178

十二、毛重  
1500kg

十三、净重  
1285kg

本机床兼顾了内外援磨床

本产品的类型是工具磨床，品牌是济南机六，重量是1280（kg），主电机功率是1.1（kw），外形尺寸是1520\*1131\*1178（mm），加工精度是高精度，砂轮转速是2800（rpm），最大磨削尺寸是80（mm），控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是工具，产品类型是全新，是否库存是是，型号是2M9120，售后服务是完美售后1年