

x5032k立式铣床 万能升降台铣床 立铣床

产品名称	x5032k立式铣床 万能升降台铣床 立铣床
公司名称	滕州市顺环机床厂
价格	29800.00/个
规格参数	类型:万能升降台铣床 品牌:顺环机床 型号:X5032K
公司地址	滕州市馍馍庄街后巷17号
联系电话	0632-5581800 13963255370

产品详情

x5032k升降台钻铣床高强度“大弯脖”式床身使该铣床切削能力更强，稳定性更高，造型更大气。

主电机采用无级调速，功率大，动力强劲。

x、y、z三方向均可自动进给。

x、y、z三向进给导轨集中润滑

x、y、z三向导轨超音频淬火

型号	x5032k立式升降台铣床
主轴锥度(mm)	7;24 iso50
主轴端面至工作台距离(mm)	60~420
主轴孔中心至悬梁平面距离(mm)	400
主轴转速范围(r.p.m)	(12级) 60-1700
工作台尺寸(mm)	1500x320
工作台行程(mm)	机动980 × 320手动1000x320
电动机功率(kw)	4
外型尺寸(mm)	1600 × 1700 × 2100
机床重量(kg)	1950/2100

机床特点：此类产品属于通用机床，特别适用于单件、成批生产和工具、修理部门。可加工各种平面、斜面、沟槽齿轮，t型槽等。可选配万能铣头，分度头等铣床附件，扩大加范围。

本机床结构紧凑，刚性好，能承载重负荷切削。铣头能左右回转90度，大大提高了机床的有效工作范围

。机床主轴电机功率高，变速范围广，充分发挥刀具效能，高速切削

机身采用高级铸铁，经人工时效处理后精度高，寿命长。

工作台纵向行程均采用矩形导轨，接触面多，稳定性好，刚性足。

机床工作台x、y向手动、机动进给并设有快进、快退装置，z向电动升降工作效率高。

工作台纵、横机动进给互锁，防止错误操作。机床有完善的润滑系统，各导轨面可集中润滑。

基础导轨面，立柱，三角体，工作台面全部经高频淬火，寿命长。然后导轨磨精细磨，机床运动精度和寿命俱佳。

结构特点：外观造型美观大方,总体布局匀称协调.采用机械传动，机械夹紧，机械变速，操作简便。导轨经超高频淬火。摇臂自动升降，主轴手动进刀，生产效率高。结构可靠，制造精良，保证了机床精度持久性。而且它将钻床的优点聚为一体。使之加大了钻床的加工范围，如镗孔、攻丝、套丝、镗平面、钻、铰、扩孔等功能，广泛用于大中小型企业，乡镇和个体工业的机械加工。

型号	x5036k立式升降台铣床
主轴锥度(mm)	7:24iso50
主轴端面至工作台距离(mm)	60-540
主轴孔中心至悬梁平面距离(mm)	360
主轴转速范围(r.p.m)	(12级) 60-1800
工作台尺寸(mm)	1500x360
工作台行程(mm)	1000x320
电动机功率(kw)	5.5/0.75
外型尺寸(mm)	2220x2600x1880
机床重量(kg)	2600/2800

本产品的类型是万能升降台铣床，品牌是顺环机床，型号是X5032K，重量是2100（kg），主电机功率是4（kw），主轴转速范围是60-1700（rpm），工作台尺寸是1500×320（mm），主轴锥孔锥度是7:24ISO50，T型槽数目是3，控制形式是人工，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是一年