

端面升降台铣床，厂家直供卧式铣床，升降台铣床

产品名称	端面升降台铣床，厂家直供卧式铣床，升降台铣床
公司名称	滕州市顺环机床厂
价格	58000.00/个
规格参数	类型:端面升降台铣床 品牌:顺环机床 型号:X1507
公司地址	滕州市馍馍庄街后巷17号
联系电话	0632-5581800 13963255370

产品详情

端面铣床操作箱端面铣床电器箱端面铣床手压油泵端面铣床铣削动力头端面铣床变速箱、变速范围端面铣床铣削头5.5kw/7.5kw端面铣床变速箱（齿轮变速，可定做无级变速）变速手柄

一、x1507卧式单柱铣床特点及用途

该机床广泛用于机械加工各部门。适用于中、大型工件的铣削、镗削加工。足够的刚性和功率是本产品的特性，能完成高速切削和承受重负荷切削加工。机床主要导轨面采用超音频淬火处理，主轴箱能垂直升降铣削。工作台往复运动设置有自动走刀、快速。主轴箱升降、工作台往复、主轴箱伸缩均采用变频无级调速，进给速度范围宽。机床可根据客户需求配置万能角铣头（或直铣头）

二、卧式单柱铣床主要技术参数

型号	x1507卧式单柱铣床
项目	
自重kg	5000
外形尺寸（长×宽×高）mm	4940x2300x2500
工作台长×宽mm	1800×680
工作台纵向行程mm	2600
工作台进给速度mm/min	（4级）
工作台进刀电机kw	1.5/2.2
主轴转速mm/min	95-550
主轴水平行程mm	120
主轴锥孔度	7:24iso50
铣头垂直行程mm	900
铣头升降电机kw	1.5

主电机功率kw	5.5/7.5
控制形式	机械走刀
T槽数目(个)	4

标准配件：铣刀盘，吊刀杆，提丝拉杆，变径套

三、铣床安全操作规程1.操作者必须熟练掌握铣床的操作要领和技术性能，凭考核合格后上岗作业。2.开机前必须认真检查设备的各部位、各手柄、各变速排挡，确保处在合理位置，发现故障应及时修理，严禁带病作业。3.开机前必须按润滑图表的要求，认真做好设备的加油润滑工作。4.工件、刀具的装夹必须牢固可靠不得有松动现象。5.调整、转速、装拆工件、测量工件等，必须在停车后进行。6.对刀时，如需快速进给，但刀具接近工件前，必须停止快进，用手动缓慢进刀，吃刀不准过猛，严禁超负荷作业。7.正在切削时，不准停车，铣深槽时，要停车退刀，快速进给时，要注意手柄伤人。8.自动走刀时，必须拉脱工作台上的手柄，限位撞块应预先调整好，人不准离开运转中的设备。9.切削时，不准戴手套，不得直接用手清除铁屑，只允许用毛刷，也不能用嘴吹。10.刀具、工件的装夹要用专用的工具，用力不可过猛，防止滑倒。11.下班前，操作者应按要求，认真做好设备的清洁保养，做好润滑加油及周围场地的清洁卫生，产品零件要摆放整齐，并关闭电源。

本产品的类型是端面升降台铣床，品牌是顺环机床，型号是X1507，重量是5000（kg），主电机功率是5.5/7.5（kw），主轴转速范围是95-550（rpm），工作台尺寸是1800×680（mm），主轴锥孔锥度是7:24ISO50，T型槽数目是4，控制形式是人工，布局形式是卧式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是一年