

韩国高丽KK-50N低温钢焊条

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 韩国高丽KK-50N低温钢焊条 |
| 公司名称 | 苏州阿维斯塔焊材有限公司 |
| 价格 | 100.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:高丽 型号:KK-50N 牌号:KK-50N |
| 公司地址 | 苏州市吴中区木渎镇金枫南路1258号 |
| 联系电话 | 0512-82101685 18361900813 |

产品详情

k-8018c2焊条 铁粉低氢型焊条，可全位置焊，低温韧性好，使用前350-400 烘培1h用途同k-8016c2

k-8018c3焊条 铁粉低氢型焊条，可全位置焊，效率高，冲击性韧性好，使用前300-350 烘培1h，适用于含ni1%的高强钢的焊接

k-7010a1焊条 高纤维素型焊条，力学性能好，预热100-200 使用前焊条70-80 烘培30min适于高压蒸汽用0.5mo耐热钢管道，铸钢及长距离管道的焊接

k-7016a1焊条 低氢型焊条，预热100-200 使用前焊条350-400 烘培1h，适用于高温管线，锅炉、热交换器、铸钢、锻钢等的焊接

k-7018a1焊条 铁粉低氢型焊条，可全位置焊，熔敷效率高，预热100-200 ，使用前焊条350-400 烘培30-60min，适用于压力容器，压力管道等0.5mo耐热钢的焊接

k-8016b1焊条 低氢型焊条，抗裂性好，预热150-250 ，使用前焊条350-400 烘培1h，适于高温高压锅，化工、炼油设备等，0.5cr-0.5mo耐热钢的焊接

k-8016b2焊条 低氢型焊条，预热150-300 ，使用前焊条350-400 烘培1h，适用于1.25cr-0.5mo耐热钢过热管道，蒸汽管道、精炼设备以及镇静钢，轧制钢、铸钢、锻钢等的焊接

k-8018b2焊条 铁粉低氢型焊条，熔敷效率高，预热150-300 使用前焊条300-350 烘培1h，适用于1.25cr-0.5mo耐热港锅炉蒸汽管道，精炼设备、高温压力容器和化工设备等的焊接

k-9016b3焊条 低氢型焊条，预热200-350 使用前焊条350-400 烘培1h，适用于2.25cr-1mo耐热钢电站锅炉的热管道和蒸汽管道，精炼设备、化工设备、热交换器等的焊接

k-9018b3焊条

铁粉低氢型焊条，熔敷效率高，预热200-350 使用前焊条300-350 烘培1h用途同k-9016b3

k-502焊条

低氢型焊条，预热250-350 烘培1h，适用于航天构件、石油精炼及化工设备用5cr-0.5mo耐热钢的焊接

k-502-15焊条

低氢型焊条，预热250-350 ，使用前焊条300-350 烘培1h，用途同k-502，直流专用

k-505焊条 低氢型焊条，预热250-400 ，使用前焊条300-350 烘培1h，适用于高温高压锅炉过热管道和精炼设备高温管道的焊接

k-505-15焊条 低氢型焊条，预热250-400 ，使用前焊条300-350 烘培1h，用途同k-505
直

kk-50n焊条 低氢型焊条，熔敷金属低温韧性好，使用前300-350 烘培30-60min，适用于储罐、机械结构等铝镇静钢的焊接

kk-50nn焊条 低氢型焊条、低温韧性好，使用前300-350 烘培1h，适用于储罐等铝镇静钢的焊接

k-7018n焊条 铁粉低氢型焊条，力学性能好，使用前300-350 烘培30-60min，适用于压力容器，核反应堆压力壳、储罐及低温结构的焊接

k8016c1焊条

低氢型焊条，低温韧性好，使用前350-400 烘培1h，适用于低温储罐用2.5ni钢及铝镇静钢的焊接

k8018c1焊条 铁粉低氢型焊条，低温韧性好，焊道波纹细密，无咬边，使用前350-400 烘培1h适用于低温储罐用2.5ni钢及铝镇静钢的平焊和横角焊

本产品的品牌是高丽，型号是KK-50N，牌号是KK-50N，产地是韩国，类型是低温钢焊条，材质是低温钢，焊芯直径是2.5-4.0（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是2.5-4.0（mm），长度是300/350/400（mm），焊接电流是80-120（A），电流幅度是70-110（A），工作温度是300（ ），适用范围是机械设备焊接，硬度HRC是54-65