

优质堆焊焊条 高性能低温钴基焊条

产品名称	优质堆焊焊条 高性能低温钴基焊条
公司名称	济南鼎焊焊接材料有限公司
价格	26.00/个
规格参数	品牌:dh 型号:D106D107耐磨焊条焊丝 产地:山东
公司地址	济南市历下区泉城路264
联系电话	0531-86023236 18678773236

产品详情

堆焊焊条简介

牌号	国标型号	药皮类型	焊接电流	主要用途
d102	edpmn2-03	钛钙型	ac、dc	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如机械叶片等。
d106	edpmn2-16	低氢型	ac、dc+	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如机械叶片等。
d107	edpmn2-15	低氢型	dc+	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如机械叶片等。
d112	edpcrmo-a1-03	钛钙型	ac、dc	用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适用于农业机械的堆焊与修补。
d126	——	低氢型	ac、dc+	用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轮、搅拌机叶片等。
d127	——	低氢型	dc+	用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轮、搅拌机叶片等。
d132	edpcrmo-a2-03	钛钙型	ac、dc	用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适用于农业机械磨损件的堆焊与修补。
d146	edpmn4-16	低氢型	ac、dc+	用于堆焊各种受磨损的碳钢件表面及碳钢道岔。
d156	——	低氢型	ac、dc+	适用于轧钢机零件的堆焊，如槽滚轧机、铸钢的大齿轮、拖轮和链轨节。
d167	edpmn6-15	低氢型	dc+	用于农业、建筑机械等的磨损部分的堆焊，如大型推土机、环链等。
d172	edpcrmo-a3-03	钛钙型	ac、dc	用于堆焊齿轮、挖泥斗、拖拉机刮板、深耕铧犁、矿山机械等。
d207	edpcrumsi-a1-15	低氢型	dc+	用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。
d212	edpcrmo-a4-03	钛钙型	ac、dc	用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面，如齿轮、挖斗等。

d217a	edpcrmo-a3-15	低氢型	dc+	主要用于堆焊高强度耐磨零件。如30crmnsi和35crmnsi冶金轧矿石破碎机部件、矿山4m3电铲斗齿及其它挖掘机斗齿的焊补。
d256	edmn-a-16	低氢型	ac、dc+	适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损。
d266	edmn-b-16	低氢型	ac、dc+	适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损。
d276	edcrmn-b-16	低氢型	ac、dc+	适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导叶等。用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、破碎机刀片、抓斗、破碎刃等。
d277	edcrmn-b-15	低氢型	dc+	适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导叶等。用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、破碎机刀片、抓斗、破碎刃等。
d286a	edmn-b-16	低氢型	ac、dc+	适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条。用于破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。
d286b	edmn-b-16	低氢型	ac、dc+	适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条。用于破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。
d307	edd-d-15	低氢型	dc+	可在中碳钢（如45、45mn钢）制成的刀具毛坯上堆焊刀口以淬硬的目的，也可堆焊修复磨损刀具及其他工具。
d317	edrcrmowv-a3-15	低氢型	dc+	适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削刀具的堆焊。
d322	edrcrmowv-a1-03	钛钙型	ac、dc	用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨的零件。
d327	edrcrmowv-a1-15	低氢型	dc+	用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨的零件。
d337	edrcrw-15	低氢型	dc+	用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，亦可用于锻模的修复。
d397	edrcrmnmo-15	低氢型	dc+	用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5crmnmn-15w钢制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。
d502	edcr-a1-03	钛钙型	ac、dc	这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在450℃以下的中、低压阀门密封面。
d507	edcr-a1-15	低氢型	dc+	这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在450℃以下的中、低压阀门密封面。
d507mo	edcr-a2-15	低氢型	dc+	用来堆焊工作温度在510℃以下的中温高压截止阀密封面。焊条与d577焊条配合使用（阀座与阀瓣分别用以上两种焊条）。
d507monb	edcr-a1-15	低氢型	dc+	用于工作温度在450℃以下的中、低压阀门密封面的堆焊。
d512	edcr-b-03	钛钙型	ac、dc	d512是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比d502更硬、更耐磨。用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、破碎机刀片等。
d516ma	edcrmn-a-16	低氢型	ac、dc+	用于堆焊工作温度在450℃以下的受水、蒸汽、石油介质作用的铸钢、高中压阀门密封面。
d517	edcr-b-15	低氢型	dc+	d517是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比d502更硬、更耐磨。用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、破碎机刀片等。
d547	edcni-a-15	低氢型	dc+	用来堆焊570℃以下工作的电站高压锅炉装置的阀门密封面及高温密封面。
d547mo	edcni-b-15	低氢型	dc+	用于工作温度低于600℃的高压阀门密封面的堆焊。
d557	edcni-c-15	低氢型	dc+	用于工作温度低于600℃的高压阀门密封面的堆焊。
d577	edcrmn-c-15	低氢型	dc+	用于堆焊工作温度在510℃以下的中温高压阀门密封面，在闸阀密封面使用，使用寿命更高。
d608	edz-a1-08	石墨型	ac、dc+	用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻微冲击的零件。
d628	——	石墨型	ac、dc+	用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有良好的抗磨粒磨损的零件。如锤击式磨煤机锤头，风扇式磨煤机冲击板等。
d667	edzcr-c-15	低氢型	dc+	用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，例如石臼、轴套，矿山破碎机部件及柴油机引擎上的气门盖等。
d707	edw-a-15	低氢型	dc+	用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌机叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。

济南鼎焊焊接材料有限公司是靠国家电力焊接信息焊接技术力量为核心组建起来的一支专业性队伍。是电力系统规模最大的进口专业性焊接材料销售公司之一。2011年成为世界著名优质进口焊接材料及国产焊材提供企业，美国万能焊接材料中国电力行业总代理并于德国蒂森焊材，日本神钢焊材，美国泰克罗伊焊材，美国赫伯特焊材，奥地利伯乐焊材，美国林肯焊材等公司中国特约供应商，与本公司建立了长期固定的合作关系，我公司定期邀请国外生产商和国内有关专家对最新焊接技术及工艺等知识进行培训指导，可为电力企业提供优质的售前，售后服务，已为华能浙江玉环电厂4*1000mw工程机组，华能德州电厂2*660mw工程机组，山西大同二电厂4*600mw工程机组，江苏太仓电厂2*600mw工程机组，宁夏石嘴山电厂4*600mw工程机组，湖南株洲电厂 2*600mw工程机组，贵州安顺电厂2*300mw工程机组，广西合山电厂2*300mw工程机组，河南永城欲东电厂2*600mw工程机组，山东莱城电厂2*600mw工程机组，贵州贵港电厂4*600mw工程机组等电站工程项目引进了进口焊材p91，t91，p23，wb36，mts-3，enicrfe-3，nicrmo-4，nicrmo-3焊条焊丝等产品。并引进世界超级先进领先维修用焊接材料美国万能焊材（magna），如magna303焊条，magna777焊条，magna8n12焊条，magna51焊条，magna770焊条等此焊条广泛应用于电力，化工，航天，汽车制造行业，为企业提供了快捷牢靠的维修焊材，使企业真正的节省部件更换时间，我公司经营方针“质量为先，用户至上，价格最低”与国际先进技术同步发展，满足用户需求。

本产品的品牌是dh，型号是D106D107耐磨焊条焊丝，产地是山东，类型是堆焊焊条，材质是钴基，焊芯直径是3.2-5.0（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是3.2-5.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是80-120（A），电流幅度是40（A），工作温度是510（ ），适用范围是用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。，硬度HRC是50，加工定制是是