

Ni317镍基焊条 日本神钢

产品名称	Ni317镍基焊条 日本神钢
公司名称	上海福蒂焊接材料有限公司
价格	190.00/个
规格参数	品牌:日本神钢 型号:Ni317镍基焊条 产地:日本
公司地址	浦东新区南汇新城镇环湖西二路888号1幢1区2077室
联系电话	86 021 260428480 15821913350

产品详情

镍基焊条产品简介如下：

ni102镍基焊条型号gb/t：eni-0用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

ni112镍基焊条型号gb/t：eni-0相当于aws：eni-1用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

ni202镍基焊条型号gb/t：enicu-7相当于aws：enicu-7用途：用于镍铜合金与异种钢的焊接，也可用作过渡层堆焊材料。

ni207镍基焊条型号gb/t：enicu-7相当于aws：enicu-7用途：用于焊接蒙乃尔合金焊条或异种钢，也可用作过渡层堆焊材料。

ni307镍基焊条型号gb/t：enicrmo-0用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

ni307a镍基焊条型号gb/t：enicrfe-3相当于aws：enicrfe-3用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

ni307b镍基焊条型号gb/t：enicrfe-3相当于aws：enicrfe-3用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

ni317镍基焊条用途：用于焊接镍基合金及铬镍奥氏体钢，也可用于异种钢焊接。

ni327镍基焊条型号gb/t：enicrmo-0相当于aws：enicrmo-0用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

ni337镍基焊条型号gb/t：enicrmo-0相当于aws: enicrmo-0用途：用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

ni347镍基焊条型号gb/t：enicrfe-0用途：用于核电站稳压器、蒸发器管板接头的焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

ni357镍基焊条型号gb/t：enicrfe-2相当于aws: enicrfe-2用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于异种钢的焊接或用作过渡层及堆焊焊条。

ht-103镍基焊条用途：用于镍基合金和异种钢焊接，还可用于焊后不能热处理的大厚度铁素体钢构件的焊接。

ht-105镍基焊条 相当于aws:enicrfe-7用途：用于inconel690合金的焊接以及镍基合金和异种钢的焊接。

本产品的品牌是日本神钢，型号是Ni317镍基焊条，产地是日本，类型是镍及镍合金焊条，材质是镍基，焊芯直径是2.5-3.2-4.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是2.5-3.2-4.0（mm），长度是350-400-450（mm），焊接电流是150-60（A），电流幅度是60（A），工作温度是100（ ），适用范围是用于焊接镍基合金及铬镍奥氏体钢，也可用于异种钢焊接。，硬度HRC是10，加工定制是否