

奥林康SUPRANOX 309MoL E309M0L-17不锈钢焊条2.5mm 3.2mm

产品名称	奥林康SUPRANOX 309MoL E309M0L-17不锈钢焊条2.5mm 3.2mm
公司名称	天津斯瑞特焊接材料销售有限公司
价格	138.00/个
规格参数	品牌:瑞士奥林康 型号:SUPRANOX309MoLE309M0L-17 牌号:奥林康
公司地址	天津市河北区王串场津东里2号增4号
联系电话	022-58519161 15222818599

产品详情

< style="white-space: normal;word-spacing: 0.0px;text-transform: none;color: #333333;text-align: left;font: 12.0px / 18.0px tahoma , arial , 宋体 , sans-serif;letter-spacing: normal;background-color: #ffffff;text-indent: 0.0px;-webkit-text-stroke-width: 0.0px;" />

奥林康药芯焊丝：不锈钢和耐热钢

合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接稳定化和非稳定化耐腐蚀cr-ni-mo奥氏体不锈钢。焊缝金属耐晶间腐蚀温度可达400 以下，800 以下无氧化皮。fluxinox 316l具有出众的、无飞溅的焊接特性。角焊缝易脱渣。焊道平整光滑，无咬边。由于焊道仅轻微变色，可削减酸洗费用。

fluxinox 22.9.3l

药芯焊丝：不锈钢和耐热钢

合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接和堆焊耐腐蚀的铁素体 - 奥氏体双相不锈钢。焊缝金属由30%铁素体和70%奥氏体组成，对含氯和硫化氢介质下的点蚀、缝隙腐蚀和应力腐蚀开裂具有特别强的抵抗力。主要的应用领域包括运行温度在250 以下的化工装置和海洋工程建造。

fluxinox 22.9.3l-pf

药芯焊丝：不锈钢和耐热钢

合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接和堆焊耐腐蚀的铁素体 - 奥氏体双相不锈钢。焊缝金属由30%

铁素体和70%奥氏体组成，对含氯和硫化氢介质下的点蚀、缝隙腐蚀和应力腐蚀开裂具有特别强的抵抗力。首要应用领域包括运行温度在250 以下的化工装置和海洋工程建造。归功于它的快凝渣，它常用于横焊(pc)、仰焊(pe)和立向上焊(pf)位置。

fluxinox 307

药芯焊丝：不锈钢和耐热钢

合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接和堆焊耐腐蚀的铁素体 - 奥氏体双相不锈钢。焊缝金属由30%铁素体和70%奥氏体组成，对含氯和硫化氢介质下的点蚀、缝隙腐蚀和应力腐蚀开裂具有特别强的抵抗力。首要应用领域包括运行温度在250 以下的化工装置和海洋工程建造。归功于它的快凝渣，它常用于横焊(pc)、仰焊(pe)和立向上焊(p合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，适合可热处理钢、装甲钢板、耐蚀钢和高锰钢的抗裂接头焊接和表面堆焊。也适用于奥氏体不锈钢与碳钢之间的异种钢焊接。焊缝金属可耐受300 以下的运行温度，850 以下无氧化皮。非常耐腐蚀和锈蚀，可冷作硬化。f)位置。

fluxinox 308l

药芯焊丝：不锈钢和耐热钢

合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接耐腐蚀cr-ni奥氏体不锈钢。运行温度在350 以下，800 以下无氧化皮。fluxinox 308l具有出众的、无飞溅的焊接特性。角焊缝易脱渣。焊道平整光滑，无咬边。由于焊道仅轻微变色，可削减酸洗费用。

法国奥林康supranox 309mol、e309m0l-17不锈钢焊条

金红石药皮焊条，药皮较薄，焊接异种钢接头焊接（奥氏体钢与铁素体钢之间的焊接）和奥氏体堆焊。焊缝金属的铁素体含量在15%左右。碳钢和低合金钢的首层堆焊具有耐腐蚀能力。异种钢接头的最高服役温度是300 。更高的服役温度，请使用supranel 600焊条。细颗粒熔滴过渡，良好的接头熔合，焊道表面波纹细腻光滑，易脱渣，易起弧和再起弧。

basinox 307不锈钢和耐热钢焊条

碱性药皮焊条，焊接异种钢、13%mn调质钢和cr钢。basinox 307也适用于难焊钢的焊接。良好的耐腐蚀和耐磨性。优异的力学性能和抗裂能力。熔敷效率100%。

basinox 308l不锈钢和耐热钢焊条

碱性药皮焊条，焊接低碳奥氏体cr-ni钢和铸钢，以及不锈钢耐热铬钢或铸钢。运行温度在350 以下，800 以下无氧化皮。适合全位置焊接。易脱渣。真空包装。

basinox 309l不锈钢和耐热钢焊条

低氢碱性药皮焊条，焊接22-25%cr和12-14%ni的奥氏体不锈钢（aisi 309）。焊缝金属碳含量在0.04%以内

。适合焊接异种钢（碳钢和不锈钢之间的焊接）和过渡层，以及堆焊。优异的焊接性，无飞溅的电弧、自脱渣，焊道表面平滑。良好的耐腐蚀能力。熔敷效率100%。

basinox 309m0不锈钢和耐热钢焊条

低氢碱性药皮焊条，焊接aisi 309奥氏体不锈钢。尤其适合异种钢焊接（碳钢和不锈钢之间的焊接）。运行温度在1000 以下。mo含量提高高温抗蠕变性能。熔敷效率100%。

basinox 309nb不锈钢和耐热钢焊条

低氢碱性药皮焊条，焊接aisi 309奥氏体不锈钢。nb含量提高高温下抗晶间腐蚀能力和力学性能。适合aisi 347复合钢板的预堆边焊接和异种钢焊接。运行温度在1000 以下。熔敷效率100%。

basinox 310不锈钢和耐热钢焊条

全奥氏体碱性药皮焊条，焊接高温合金（1150 以下），含25%cr和20%ni（aisi 310）。熔敷效率100%。

法国奥林康supranox 310、e310-16不锈钢焊条

金红石型酸性药皮焊条，焊接25%cr—20%ni的耐热奥氏体不锈钢和铸钢。全奥氏体焊缝金属，1200 以下无氧化皮。焊缝金属不耐受含硫燃气。supranox 310在焊道成形、焊接性和焊缝金属性能之间取得了完美的平衡。如存在实质性的热裂纹危险，请使用basinox 310。

basinox 307不锈钢和耐热钢焊条

碱性药皮焊条，焊接异种钢、13%mn调质钢和cr钢。basinox 307也适用于难焊钢的焊接。良好的耐腐蚀和耐磨性。优异的力学性能和抗裂能力。熔敷效率100%。

basinox 308l不锈钢和耐热钢焊条

碱性药皮焊条，焊接低碳奥氏体cr-ni钢和铸钢，以及不锈钢耐热铬钢或铸钢。运行温度在350 以下，800 以下无氧化皮。适合全位置焊接。易脱渣。真空包装。

basinox 309l不锈钢和耐热钢焊条

低氢碱性药皮焊条，焊接22-25%cr和12-14%ni的奥氏体不锈钢（aisi 309）。焊缝金属碳含量在0.04%以内。适合焊接异种钢（碳钢和不锈钢之间的焊接）和过渡层，以及堆焊。优异的焊接性，无飞溅的电弧、自脱渣，焊道表面平滑。良好的耐腐蚀能力。熔敷效率100%。

basinox 309m0不锈钢和耐热钢焊条

低氢碱性药皮焊条，焊接aisi 309奥氏体不锈钢。尤其适合异种钢焊接（碳钢和不锈钢之间的焊接）。运行温度在1000 以下。mo含量提高高温抗蠕变性能。熔敷效率100%。

basinox 309nb不锈钢和耐热钢焊条

低氢碱性药皮焊条，焊接aisi 309奥氏体不锈钢。nb含量提高高温下抗晶间腐蚀能力和力学性能。适合aisi 347复合钢板的预堆边焊接和异种钢焊接。运行温度在1000 以下。熔敷效率100%。

basinox 310不锈钢和耐热钢焊条

全奥氏体碱性药皮焊条，焊接高温合金（1150 以下），含25%cr和20%ni（aisi 310）。熔敷效率100%。

basinox 310mo不锈钢和耐热钢焊条

碱性药皮焊条，熔敷全奥氏体焊缝金属，焊接含25%cr和20%ni的高温合金（1150 以下）（aisi 310）。常用于aisi 316l复合板的修复。熔敷效率100%。

本产品的品牌是瑞士奥林康，型号是supranox309mole309m0l-17，牌号是奥林康，产地是瑞士，类型是不锈钢焊条，材质是不锈钢，焊芯直径是2.5-5.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是2.5-5.0（mm），长度是350-500（mm），焊接电流是欢迎来电咨询（a），电流幅度是欢迎来电咨询（a），熔点是详见说明，工作温度是欢迎来电咨询（ ），适用范围是机械设备焊接，硬度hrc是详见说明