

电弧螺柱焊机 栓钉焊 金威2500型新款小型螺柱焊 M8-M28螺柱焊接

产品名称	电弧螺柱焊机 栓钉焊 金威2500型新款小型螺柱焊 M8-M28螺柱焊接
公司名称	即墨市东兴盛焊割设备商店
价格	30000.00/个
规格参数	型号:RSN-2500 螺柱直径:M8-M28 焊接方式:储能式
公司地址	青岛万兴国际五金城3区3006号
联系电话	0532-80961987 15092087891

产品详情

rsn-2500逆变式螺柱焊机是一种新型高效节能设备，由逆变电源和焊枪组成，螺柱焊可替代铆接或钻孔螺柱紧固等过程，广泛应用于造船、锅炉、高层建筑、冶金、桥梁、电气开关设备、变压器及汽车制造等行业，可对 8- 28的螺柱、大头钉、铆固件做全面积及密封性的快速焊接。

该产品具有理想的静外特性及良好的动态特性，控制功能完备，其主要特点如下：

- 1：采用igbt逆变技术，保证了焊接电流在电网电压波动及电弧长度变化的情况下高度平稳，电弧自调节能力强；
- 2：内部设有起弧电流调节功能，极大地提高了引弧成功率；
- 3：针对操作者的习惯不同，工作方式可以选择自动和手动；
- 4：可用于手弧焊及碳弧气刨；
- 5：电流调节范围宽、电弧稳定、振动小、噪声低；
- 6：重量轻，体积小，便于移动；
- 7：高效率，高功率因数，是一种高效节能设备

焊接材料：：碳钢、不锈钢、铁、铜、铝及合金螺柱。

应用领域

电气制造业

配电柜制造

五金制品

幕墙装饰

钢结构、桥梁、锅炉、建筑等栓钉焊接

汽车装潢

医疗器械

电梯、容器、管道、空调安装的保温处理

造船、冶金、穿透楼层板栓钉焊接、保温钉焊接

名称	rsn-2500	
电源电压/频率	三相380v ± 10%/50hz	
额定输出功率	10kw-100kw	
额定输入电流	120a	
额定负载持续率	60%	
电流调整范围	200-2500a	
输出空载电压	98v	
满载效率	92%	
满载功率因数	0.88	
焊机重量(kg)	70	
焊机体积(mm ³)	755 × 420 × 600	
绝缘等级	主变压器	h

本产品的型号是RSN-2500，螺柱直径是M8-M28，焊接方式是储能式，焊枪类型是间隙式，焊接材质是铁、不锈钢、铜，产品别名是电弧螺柱焊，额定输入容量是130KVA，动力方式是电弧螺柱焊，焊接频率是1-5S，连续工作次数是24小时连续可焊，品牌是金威，输入电压是AC380V，外形尺寸是755 × 420 × 600，重量是70kg