

## 焊接铝、铜、不锈钢等较厚的工件的中频逆变点焊机

产品名称	焊接铝、铜、不锈钢等较厚的工件的中频逆变点焊机
公司名称	佛山市巨清华焊接设备有限公司
价格	48000.00/个
规格参数	品牌:巨清华 型号:DNZ-100 输入电压:380 ( V )
公司地址	佛山市南海区桂城季华东路北侧桂业路西“粮仓围”工业区18号
联系电话	0757-63821392 13690123873

### 产品详情

中频逆变直流点焊机，是将工频（50hz）交流变换为中频（1000hz）直流输出，时间分辨率比工频提高，控制精度也提高，且输出电流不受次级输出回路变化影响，热效率较高，输出功率很大，焊接质量也更好。适用于焊接高导电的金属，如铝、铜、不锈钢等及较厚的工件的焊接，攻克了铜、铝等异种金属焊接的难题，广泛适用于汽车、电器、制冷、压缩机、电气及其它领域的焊接要求。与传统交流焊机相比，逆变中频直流焊接将高效、节能于一身，是一个发展前景十分广阔的节能产品，是电阻焊接领域的一个技术革命突破。

本产品的品牌是巨清华，型号是DNZ-100，输入电压是380（V），最大焊接厚度是10（mm），产品用途是焊接高导电的金属，如铝、铜、不锈钢等及较厚的工件的焊接，电流是直流，动力形式是高周波，负载持续率是50（%），功率是100（W），空载电压是220（V），控制方式是数控，冷却方式是水冷，频段是中频，频率是10，驱动形式是气动，外形尺寸是840\*325\*1560mm，样式是立式，用途是适用于焊接高导电的金属，如铝、铜、不锈钢等及较厚的工件的焊接，重量是480KG，作用原理是逆变，作用对象是金属，焊接方式是压力式，焊接原理是对焊，额定输入电流是2000（A），额定输入电源容量是90（KVA），调节级数是可调，电击臂伸出长度是50（mm），额定负载持续率是50%，加工精度是精确，规格是DNZ-100，套装是DNZ-100