松下气保焊机YD-350GR3+数字逆变碳钢不锈钢手工焊机+

产品名称	松下气保焊机YD-350GR3+数字逆变碳钢不锈钢手工焊机+
公司名称	上海鼎寿机械设备有限公司
价格	19800.00/个
规格参数	品牌:Panasonic/松下 型号:YD-350GR 控制方式:数控
公司地址	上海市奉贤区茂园路659号1275室
联系电话	021-60649904 18302101824

产品详情

上海鼎寿机械设备有限公司,松下数字逆变气保焊机,松下焊机,松下电焊机,唐山松下焊机,松下气保焊机,松下二保焊机,松下气体保护焊机,松下co2保护焊机,松下mag气保焊机,松下低飞溅气保焊机,松下不锈钢气保焊机,唐山松下逆变二保焊机,松下气保焊机价格,松下半自动气保焊机,上海松下气保焊机销售松下气保焊机yd-350gr3产品名称:全数字co2/mag焊机产品型号:yd-350gr可焊材料:碳钢,不锈钢简要说明:实现多种焊丝低飞溅焊接的全数字焊机gr3系列全数字控制co2/mag焊机融入最新技术的松下全数字焊机在宽泛的电流范围内实现稳定的焊接通过全数字控制,从小电流领域到大电流,都能对电流状态进行极其精细的控制,实现持续稳定的焊接品质。松下独有的短路初期抑制技术(世界首创)。实现了短路过渡的优化,可随意控制双面成形效果。自由设定的电弧特性通过波形控制旋钮,可自由设定电弧的软硬,根据实际要求获得最适合的电弧状态。高精度的“数字送丝装置”带有编码器的送丝电机能确保焊丝的精确送给。即使电源电压,送丝阻力等外部因素发生变化,仍能保证送丝的稳定。由于送丝的稳定,确保了焊机的不同的环境都能再现相同的焊接条件。2驱2从方式采用两点送丝,送丝力强劲,对不锈钢焊丝,药芯焊丝及加长焊枪都能实现稳定送丝。

额定规格型号:yd-350gr3产品序列号:yd-350gr3hne控制方式:

数字控制igbt逆变额定输入电压·相数:ac380 3相输入电源频率:50/60hz额定输入容量:

14.5kva/14kw额定输出电流:350a额定输出电压:31.5v额定负载持续率:60%额定输出空载电压:

73v输出电流范围:30-430a(电阻负载输出能力)输出电压范围:

12-35.5v(电阻负载输出能力)收弧电压范围:30-430a(电阻负载输出能力)收弧电流范围:

12-35.5v(电阻负载输出能力)焊接方法:个别/一元化外壳防护等级:ip21s绝缘等级:h冷却方式:

强制风冷适用焊丝类型:实芯/药芯适合焊丝直径:

实芯0.8/0.9/1.0/1.2药芯碳钢1.2药芯不锈钢0.9/1.2存储器:9通道焊接规范存储调用波形控制方式:

数字控制-7-7时序:1.焊接2.焊接-收弧3.初期-焊接-收弧4.电弧点焊保护气体:

co2焊接(co2%)mag焊接(ar80%+co2 20%)mig焊接(ar98%+co2 2%)气体检查时间:

最长检气时间60s提前送气时间:0-5.0连续调节(0.1s递增)滞后停气时间:

0-5.0连续调节(0.1s递增)点焊时间:0.3-10.0连续调节(0.1s递增)外形尺寸:380·550·645mm重量:

50kg

或直接联系我本人 手机（微信）：18302101824

电话：021-60649904

邮箱: 289318192@qq.com

qq：289318192 联系人：朱（先生） 淘宝店：http://dinshou.taobao.com/shop/view_shop.htm?spm=686.1000925.0.0.vcaavv&mytmenu=mdianpu&utkn=g,orrdcojxhe2tmoc7giydcmq1407487367665&user_number_id=894907497&scm=1028.1.1.20001

本产品的品牌是Panasonic/松下，型号是YD-350GR，控制方式是数控，焊接原理是弧焊，焊接材质是低碳钢，保护气体类型是氩气混合气，可用焊丝直径是0.8-1.2（mm），用途是焊接，电流是350A，负载持续率是60%，工作形式是弧焊