

松下电焊机YC-400TX3直流脉冲逆变氩弧焊机

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 松下电焊机YC-400TX3直流脉冲逆变氩弧焊机 |
| 公司名称 | 上海铭浦机械有限公司 |
| 价格 | 11000.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:Panasonic/松下 型号:YC-400TX3 用途:焊接 |
| 公司地址 | 785211103@qq.com |
| 联系电话 | 021-60516159 18621067929 |

产品详情

松下yc-315tx3直流氩弧焊机

产品名称：igbt控制直流tig弧焊电源

产品型号：yc-315tx

可焊材料：不锈钢、低碳钢、高强钢及cr-mo钢、铜

简要说明：广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品、自行车、钢木家俱等多种行业

产品特点

- 1、电流、电压数字化显示，预置参数准确方便。
- 2、直流tig焊/直流脉冲tig焊/直流手工焊三种功能，用途广泛。
- 3、设置有低频(0.5 ~ 30hz)和中频(10 ~ 500hz)两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接；中频脉冲电弧挺度高，集中性好，更适合各种热敏材料、热强材料、薄板的焊接。
- 4、脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节，适合各种规范条件下的焊接。
- 5、内藏有防触电装置，提高了操作安全性。
- 6· 三层四腔防尘结构，外壳防护等级ip23,适应严酷环境使用
- 7· 可作为自动焊和机器人焊接电源

tx系列 igbt控制直流tig弧焊电源 直流tig焊接 直流手弧焊

广泛适应于石油化工·压力容器电力建设·不锈钢制品等多种领域

丰富的波形控制·适应多种焊接需要

1·中频脉冲控制(10-500hz)电弧挺度高·集中性好 适合钛不锈钢等热敏感性材料及超薄板焊接

2·低频脉冲控制(0.5-30hz)

适合各种金属材料(铝,镁及其合金除外)的中·薄板和管道的全位置焊接

(脉冲电流·脉冲频率·脉冲宽度基值电流可无级调节)

3·起始电流控制 起始电流·收弧电流控制 改善起弧和收弧时的焊缝质量

输出电流为4a时也能实现稳定焊接

主回路采用高性能的igbt器件,降低了输出电力波形的脉动,即使在4a时仍能稳定焊接

额定规格

型号: yc-315tx3

控制方式: igbt逆变

额定输入电压 相数: ac380 3相

输入电源频率: 50/60hz

额定输入容量: 8.8kva/8.3kw

额定输出电流: 315a

额定输出电压: 22.6v

额定负载持续率: 60%

空载电压: 有防触电13v/无防触电64v

输出电流范围tig: 4-315a

输出电压范围tig: 10.2-22.6v

起始电流: 4-315a

脉冲电流: 4-315a

收弧电流: 4-315a

电流上升时间： 0或0.1-5s

电流下降时间： 0或0.2-10s

提前送气时间： 0.3s

滞后停气时间： 2-20s

电弧点焊时间： 0.2-5s

脉冲频率： 0.5-30hz（低频）10-500（高频）

脉冲宽度： 5-95%

绝缘等级： h(主变b级)

冷却方式： 强制风冷

外形尺寸： 327 · 555 · 602mm

重量： 43kg

联系人: 刘经理

联系电话： 18621068350 021-60643919

传真： 021-33503593

邮箱： 18621068350@126.com

qq： 285216844 562724276

本产品的品牌是Panasonic/松下，型号是YC-400TX3，用途是焊接，工作形式是氩弧焊，驱动形式是半自动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是高周波，作用原理是脉冲，样式是手持式，加工精度是微电子，保护气体类型是氩气，是否二手是全新，额定输入容量是8.8/8.3，负载持续率是60，产品别名是两用氩弧焊机