

# 新款不锈钢台面薄板彩板焊接冷焊机 电焊机 原装

产品名称	新款不锈钢台面薄板彩板焊接冷焊机 电焊机 原装
公司名称	上海生造机电设备有限公司
价格	8500.00/个
规格参数	品牌:上海生造 型号:SZ-1800 用途:焊接
公司地址	上海
联系电话	15802182713

## 产品详情

上海生造机电设备有限公司

手机：15802182712李经理

地址：上海市普陀区绥德路二弄39号

### 设备介绍 sz-1800

型焊机是我公司开发的专业用于高精密度焊补机，该系列焊机的焊补精度达到或超过激光焊机的焊补精度，同时又具有氩焊的速度、灵活度，具有较高的实用性，是焊补行业的真正帮手。

它是将储存于电容器中的电能瞬间通过脉冲电弧的形式释放于钨极与工件之间，温度极高的电弧使金属材料组成的工件和焊丝迅速熔化而熔接在一起，达到焊补目的。（敬请区分市面上其他逆变性质，氩弧焊改装的机器！）

时间很短，发热量很小。本焊机可在几十毫秒内完成焊丝和工件熔接过程，所以就工件基体来说，发热较少，焊点以外的材料温升小，不会产生退火、变色现象。由于每个焊接脉冲产生的熔池体积小于2mm-3mm，其形成的应力也较小。虽然一项焊补需要很多个熔池组合起来，但由于焊点的应力方向分散，工件受到的集中应力较小，所以焊补后工件变形较小。同时，这种工作原理同样适应于焊接业。广告字，橱柜薄板焊机，不锈钢门窗，卫浴挂件，不锈钢台面，食用机械，五金工件、不锈钢工业制品、彩色薄板焊接等等(0.2mm-4mm)。效果不变形，不咬边，不发黑，结合力强，熔深效果好，也可以修复氩弧焊焊接打磨造成的沙眼，气孔等缺陷！上手快！。

本机操作简单，容易上手，不易焊穿，不会变形，不会变色，是广大非专业人员或是专业人员想要改变现在生产工艺的最佳选择，能较好运用于一些要求很高，一般普通氩弧焊机达不到的场合。

特色功能介绍：

- 1、精密脉冲焊（仿激光焊）：本功能焊补的热输入极小，焊补精确，精密细小的部位可轻易的焊补。
- 2、连续脉冲焊：本功能作为一个独立的工作单元，可单独使用。本功能可以在2a的小电流下起弧，电流稳定，火力集中，可以与进口米勒焊机的焊接效果媲美。

焊机功能概况：

- 脉冲精密点焊 · 连续脉冲点焊
- 连续脉冲 · 连续焊
- 电阻焊/贴片焊

脉冲精密点焊的特点：

### 极高的焊补速度

由于本机输出电流、时间都得到精确控制，电流（1-99a）时间（1-500ms）范围内可任意调节，2a小电流也可稳定运行。根据不同工件的焊补要求，设置对应的参数，即使0.1mm、0.2mm的焊丝也可以得到完美的焊接，达到激光焊机的焊补精度。

### 极小的冲击力

由于专利技术的采用，焊机的起弧电流、时间都比普通的氩焊降低数倍，克服了焊补过程中对工件的冲击，即使是没有加工余量的工件的加工面也可以进行修复。

### 极小的热影响

由于焊补电流、时间的精确控制，因而输入的能量得到精确的控制，确保输入的能量仅能够用于焊丝与工件之间的熔合不会有过多的能量作用于工件，从而使工件表面受热降至最低，达到理想焊补效果。

### 极高的结合度

精密补焊机焊后的结合度高，适用各种加工方式，不会出现结合不牢固、脱落等现象，达到理想的焊补效果。适用于不同部位的焊补，例如：平面部位的凹陷、孔、洞的焊补，细缝、沟槽，棱角、棱线、

尖峰部位，砂眼及普通氩弧焊周边的凹陷.....

设备参数：

使用电源：单相220v ± 20% 50hz

功率消耗：10-1800w

脉冲电流：2a-300a

瞬时最大功率：大于40kw

功率模式：高能焊（模式1～模式4，单点/连续）。输出电流1～99可调；输出脉冲时间1～99可调。阻焊模式（单点/连续），可固定焊丝直径0.1-1.0mm可调。

焊补特点：

a、热影响区小。 b、无须预热处理，焊后工件不会退火。 c、无变形的塌边  
d、无气孔和沙眼。 e、准确而精密，可焊接小而精密的几何区，最细焊丝可用至0.1-0.2mm。  
f、使用方便灵活，直接现场修补，免除对工件或修理部分做昂贵的分离工作。  
g、可用于裂痕、崩缺、棱角、沙孔及模具使用磨损后的修复。

h、使用不同硬度的材料，可得到不同的焊后硬度（如：60hrc）。对冷冲模的韧口及刀具刃口也可进行焊补，免除了普通氩焊繁琐的预热、保温等过程，提高修补质量及效率。

适用范围:

一、模具行业:

1、注塑模2、冲压模3、压铸模4、橡胶模5、铜合金模。补焊后的模具可进行各种机械加工、热处理及渗氮处理。本焊机也可对薄不锈钢板进行焊接，如：不锈钢台面、钢管。

二、铸造行业:

本焊机在铸造缺陷方面也有着不俗的表现。对铸造过程中的气孔、渣孔、缩孔等均可进行快速精准的修补。对球铁、灰铁、不锈钢等缺陷的修补效果极佳，焊补速度快，焊后无色差或色差小，适合工厂规模生产的需求。人们公认的较难修补的机床轨道面也得到了较理想的解决。

三、各种工件零配件修理行业:

本机对轴类、齿类及其它工件均可进行完美的修复，譬如工件尺寸差，从几丝到几毫米都可很好修补。

#### 四、不锈钢薄板焊接行业：

适用于不锈钢门业、不锈钢橱柜、不锈钢排气罩、不锈钢热气管道、不锈钢水箱、不锈钢器皿、不锈钢工艺品、不锈钢工业制品、彩色薄板焊接等等(0.2mm-4mm),不变形或变形小，不咬边，不发黑，结合力强，焊后效果美观，节省打磨抛光程序，上手快、易操作，节省人工成本。

与其它类型焊机的比较：

##### 1、与普通氩弧焊机的比较:

由于普通氩弧焊机焊补的冲击大，输入的能量大，因此焊后工件容易变形、咬边。而本焊机成功克服了这一难点，使精密的焊补变为现实。

##### 2、与冷焊机的比较:

现今市场的冷焊机（如电阻焊、贴片机等）普遍存在焊补速度慢、焊后结合度低、焊材对应少等缺点，不能满足厂家的需求。而本焊机焊补速度快、焊后结合度高、焊材对应全，不同的材质选用不同的焊材。

##### 3、与激光焊机的比较:

本焊机焊补的精度已达到激光焊机精度，但焊补的灵活性远远超过激光焊机，更由于可根据不同的修补量选择不同的粗细的焊丝，焊补的速度得到极大的提高，在价位上具有更大的优势，具有极高的性价比。

本产品的品牌是上海生造，型号是sz-1800，用途是焊接，工作形式是点焊，驱动形式是电动，电流是直流（a），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，产品别名是冷焊机