

日本京瓷进口车刀片wnmg080404/08mu ca6515 加工钢件

产品名称	日本京瓷进口车刀片wnmg080404/08mu ca6515 加工钢件
公司名称	济南特瑞数控刀具有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	品牌:Kyocera/京瓷 型号:wnmg080404/08muca6515 类型:侧车刀
公司地址	济南市天桥区历山北路198号五金城D区701
联系电话	0531-88635258 15953109267

产品详情

要代理销售以下品牌刀具:瑞典：山特维克sandvik 山高seco日本：三菱mitsubishi，京瓷kyocera，东芝tungaloy，日立hitachi，住友sumitomo，黛杰dijet，欧士机osg美国：肯纳kennametal，德国：瓦尔特walter韩国：克洛伊korloy,特固克taegutec 瑞耐克以色列：伊斯卡iscar国内：株洲钻石牌硬质合金系列产品、成都英格、国内四大工具厂等各种数控刀具，及各种非标定制刀具 京瓷公司的尚乐特 cvd 涂层硬质合金材质使用了陶瓷的薄膜涂层技术，提供稳定和有效的加工，从高速加工到重断续加工都适用。特点从低速到高速，从精加工到粗加工都可使用。通过高韧性和抗崩损性实现稳定加工。通过各种冲压断屑槽控制切屑更好，并且使减少加工时间成为可能。

ca4010 金色铸铁的高速加工，连续 - 轻断续加工。高温特性，耐塑性变形性优异。

ca4115 金色球墨铸铁的高速加工，连续 - 轻断续加工。微细柱状组织带来耐崩损，耐磨损性提高，耐崩损性重视，长寿命加工。

ca4120 金色球墨铸铁加工，粗加工，断续加工。微细柱状组织带来耐崩损，耐磨损性提高，耐崩损性重视，高可靠性加工。

ca5505 金色钢的高速连续加工。微细柱状组织带来的耐磨损性提高，长寿命加工。

ca5515 金色覆盖了钢加工的粗加工 - 精加工的广泛范围。微细柱状组织带来耐崩损，耐磨损性提高，耐崩损性重视，长寿命加工。

ca5525 金色钢加工中，粗加工 - 断续加工的通用涂层。微细柱状组织带来耐崩损，耐磨损性提高，耐崩损性重视，高可靠性加工。

ca5535 金色钢的重切削 - 强断续加工。通过微细柱状组织与高破坏韧性母材，提高耐崩损性。

ca6015 金色不锈钢的高速加工。兼顾高温强度与韧性的专用母材。

ca6535(cvd)镍基耐热合金、马氏体系不锈钢用,抑制突发崩损、实现稳定加工。抗崩损性能卓越、可实现高效率加工。发挥cvd涂层的高耐热性、耐磨性采用薄膜涂层稳定性提高。

本产品的品牌是Kyocera/京瓷，型号是wnmg080404/08muca6515，类型是侧车刀，材质是高碳钢，标准编号是wnmg080404/08muca6515，车刀角度是45（度），刀片厚度是11（mm），刀片切削刃长度是4（mm），刀尖圆角半径是4/8（mm），是否涂层是涂层，是否进口是是，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是wnmg080404/08muca6515，适用机床是组合机床