

内螺纹全焊接钢制球阀 内螺纹全焊接钢制球阀

产品名称	内螺纹全焊接钢制球阀 内螺纹全焊接钢制球阀
公司名称	浙江宇特阀门制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宇特阀门 型号:内螺纹全焊接钢制球阀 材质:碳钢
公司地址	浙江云和县白龙山街道杨柳河工业园区兴旺路2号
联系电话	0577-85986488

产品详情

全焊接球阀材质：1）：阀体：碳钢st37.0，a106-b；20号钢 2）：球体：不锈钢304或316
3）：阀杆：2cr13 4）：阀杆密封：全氟橡胶 5）：球体密封：rtfe (ptf+c)

全焊接球阀标准特征：1）：口径：dn15~1000 2）：压力：pn 16~40 3）：工作温度：-29 ~ +200
4）：；输气管道焊接球阀适应介质：石油/汽油，液化天然气/液化石油气体，
石油化工，钢铁厂，供热管道等 5）：输气管道焊接球阀操作方式：手柄，齿轮（垂直/水平），电动，
涡轮

全焊接球阀用途：1）：城市燃气：燃气输出管道、主干线及各支线供应管道等。
2）：集中供热：大型供热设备输出管线、主干线、支线。 3）：热交换机：管道及各回路启闭。
4）：钢铁厂：各种流体管道、废气排放管道、煤气和热力供应管道、燃料供应管道。
5）：各种工业设备、各种热处理管道、各种工业煤气和热力管道。

全焊接球阀性能：1）：不需要维护，调整及润滑，易于安装，在低运行费用下长期可靠运行。表面采用喷塑处理技术，光泽美观，在国内已处于领

先水平。不会有外部泄漏等现象。阀体是焊接结构，所以阀门重量轻且易于进行绝缘。安装调节机构，非常简便，操作手柄可以

拆下，换向安装。 2）：由于阀座是由碳纤维增强特氟隆密封环及碟形簧构成的，所以对压力和温度的变化适应能力强，在标注压力和温度范围内不

会产生任何泄滑。 3）：球体的加工过程有先进的计算机检测仪跟踪检测，所以球体的加工精度高。 4）：由于阀体材料跟管道材质一样，不会出现应力不均，也不会由于地震及车辆经过地面时而产生变形，管道耐老化。

5）：整体式全焊接，等径及变径通道，采用固定球及浮动球，双活塞效应密封系统，自动

注入密封剂式轴承。6)：为了防止静电，阀杆与球体以及阀杆与填料箱之间分别装有钢球和弹簧，可以保持阀门所有零件与阀体的导电，让电流通过

区，释放静电。不仅防止火灾，而且防止腐蚀，实现临时性切断，以便及时检修。

7)：阀杆防脱功能是因为阀杆受阀内压力影响，总产生脱离的力所以阀杆设计成防脱结构

本产品的品牌是宇特阀门，型号是内螺纹全焊接钢制球阀，材质是碳钢，连接形式是法兰，结构形式是固定球球阀，公称通径是15--600（mm），适用介质是水，压力环境是常压，工作温度是常温，标准是国标，流动方向是单向，驱动方式是手动，零部件及配件是手轮，用途是调节，类型(通道位置)是二通式，作用对象是电站，规格是50