

# 激光模具修补机 镭康激光

产品名称	激光模具修补机 镭康激光
公司名称	苏州维强扬海机器设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:镭康激光 型号:200W 用途:修补
公司地址	玉山镇城北中路1288号正泰隆国际装备采购中心 5号馆3078室
联系电话	18994475558

## 产品详情

### 激光模具修补机

lk-yag-m-w200

#### 产品介绍：

lk-m系列激光模具焊接机是专门为模具行业量身定做的专用激光焊接设备，适用于中小型工模具及机械零件修补的激光焊接设备。

激光模具焊接是激光局部沉积焊接技术在工具和模具领域的专业应用。

用于制造错误更正或特殊工具的制造，或者用于生产中工模具损害的修复及延长工模具使用寿命时的修复。

#### 技术参数：

型号：	lk-yag-m-w200
激光工作物质：	nd : yag

最大激光输出功率：	200w
激光波长：	1064nm
最小光斑直径：	0.2mm
焊接最小熔池：	0.1mm
焊接深度：	2mm
脉冲宽度：	0.1ms-20ms
脉冲频率：	0-50hz
电源控制系统：	单片机
观察系统：	显微镜
可选配瞄准定位：	ccd及监视器
工作台行程（mm）	300 × 200 × 300
电力需求：	ac220vac/380vac+-15%/50hz/25a

#### 性能优点：

- 1.焊点直径小，热影响区小，不会导致精密模具变形；
- 2.可焊接小而精细的几何区，适用于所有大小的工模具。
- 3.焊接后工件不变色，不会出现气孔和沙眼，可直接进行削磨，抛光加工及电火花处理。
- 4.无基材结构变形的影响，焊后工件可达50-60洛氏硬度；
- 5.激光头可前后移动旋转,可做电动升降。
- 6.工作台可x、y和z方向移动。

#### 应用范围：

可适合补焊多种模具材料：s136，nak80，718，738，p20，skd-11，skd-61，h13，w302，gs2344，gs2343，gs2082等各国模具钢材。

焊后不会产生裂痕、沙孔、疤痕、变形、氧化、适合镜面抛光，咬花，蚀纹，选用相应的焊材和相应的补焊参数可使补焊部位达到近hrc60°的硬度。

本产品的品牌是镭康激光，型号是200W，用途是修补，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是激光镭焊机，焦斑直径是0.3（mm），激光焊接深度是1---2，激光器上下行程是120MM，连击时激光焊接频率是50，最大激光功率是200W，最大平均功率是200