

模具修补还用传统方式吗？激光烧焊机方便快捷更牢固

产品名称	模具修补还用传统方式吗？ 激光烧焊机方便快捷更牢固
公司名称	深圳市星鸿艺激光科技有限公司
价格	88888.00/个
规格参数	品牌:深圳星鸿艺 型号:XHY-WY200 用途:修补
公司地址	广东省深圳市宝安区民治街道梅陇路梅陇苑213号
联系电话	86-075523002026/23002025 13725560807

产品详情

公司简介：模具修补 激光烧焊机 厂家

深圳市星鸿艺激光科技有限公司专业从事光纤激光打标机、半导体激光打标机、co2激光打标机、激光模具焊接机、首饰激光点焊机、plc自动化激光焊接机、全自动激光焊接机等激光设备的研究与开发，并与德国、美国、日本、意大利、俄罗斯等国家的著名激光公司及国内的激光研究所保持着长期的友好合作，促进了星鸿艺的激光加工系统与国际最新技术保持同步发展。本公司生产的这一系列激光焊机是我公司专为模具行业量身定做的专用机型，该机专门用于代替传统的氩焊机，进行精密模具的修补。该机关键零部件全部采用国外进口产品。软件操作界面采用大屏幕液晶屏显示全中文界面简单明了，操作者易学易用。多种予存操作模式，还可以自行编程，永远记忆功能，可适用于各种材质。 产品优点：

热影响区域小，不会导致精密模具变形。焊接深度大，焊接牢固。溶化充分，不留修补痕迹。溶池溶料凸起部份与基体结合处无凹陷现象，可修补裂痕、崩角、摸边及磨损密封边，可在硬质材料上进行焊接（~hrc60），准确率高，激光焊点直径只有0.2mm~1.5mm，受热面积小，加工件不会变形。焊接后可蚀纹，不影响效果、氧化率低，工件不会变色、焊接后不会出现气孔或沙眼、焊接处可加工，特别适合有抛光要求的模具修补、焊接后工件可达50~60洛氏硬度。 主要技术指标： 工作电压：单相 220vac ± 10% 50hz

激光器： 激光输出最大平均功率：180w 单脉冲最大能量：120j

脉冲宽度：0.5 ~ 20ms 激光波长：1064um 连击时激

光焊接频率：0.5 ~ 100hz 任选 光斑尺寸可调范围：0.2-2mm

激光电源： 最大功率：8kw 水压保护： 0.025mpa 冷

却水温： 35 水温保护 45 冷却水流量：10l/min 激光焊

丝： 1 ~ 0.6 可选 观察系统： 配带十字光标的专用显微镜

观察系统放大倍数 20x。十字光标中心与激光光斑中心对齐（用户可调整）。带有高速电子滤光保护装置，保护作业者眼睛不被激光伤害，缓解操作者眼睛疲劳，提高工作效率。 控制系统：

采用内置工控微机进行双闭环精密控制。其稳定性和运行能力远远优于同类产品采用的单片机控制板。 气体保护系统： 带有内部微机控制的同步

氩气保护系统，可使焊缝不被氧化焊接更加牢固，美观。采用与激光发射的同步控制，可以最大限度地节约氩气。 激光模具焊接机

工作原理是以激光高热能并集中定点的熔接技术，有效处理一切微小部分的焊接及修补工作，弥补了传统氩弧焊技术在修补焊接精细表面时的不足。避免了热应变和后处理这两道门槛，大大节省了模

主要优点：

激光模具焊接机专为模具行业量身打造，引进德国技术，采用独特的结构设计，适合各种大、中、小型模具的修补。

1. 采用英国进口陶瓷聚光腔体，耐腐蚀，耐高温，腔体寿命（8-10）年，氙灯寿命800万次以上。
2. 激光模具焊接机采用世界上最先进的自动遮光系统，消除了在工作时光对眼睛的刺激。
3. 激光头可旋转360度，整体光路部份可转动360度，以及上下电动升降,前后推动,特别适合各种大、中、小型模具的修补。
4. 参数调节采用智能化遥控器控制，操作简单、快捷。
5. 工作台可电动升降，三维移动。
6. 光点大小电动调节。

适应材料： 模具修补焊接机

精密激光模具焊接机 可焊接的材料非常广泛,包括:冷作高合金钢、热锻高合金钢、含镍工具钢、高级钢、铜合金、铍铜、高韧铝合金等金属材料等等...

主要参数：

型号	xhy-wy180-mk (a)	xhy-wy180-mk (c)	xhy-wy180-mk (f)
工作台三轴行程	x=300mm,y=200mm(x、y手动可调节，z轴电动升降		x、y电动调节，三轴电动升降
工作台承载	200kg		
设备重量	300kg		
机器供电	220v ± 10%/50hz或380v ± 10%/50hz		
激光参数			
激光类型	nd:yag脉冲		
光点调节范围	0.1 ~ 0.3mm		
光点大小	0 . 2-3 . 0mm		
激光波长	1064nm		
脉宽	20ms		
最大激光功率	180w		
脉冲频率	50hz		
激光输出焦距	80mm/100mm/120mm(可选)		
激光冷却	水冷		
观察系统	显微镜（可旋转360°）		
保护气体	1路（氩气）		
焊料参数			
焊丝直径	0.1mm ~ 0.8mm		

品质与售后：

本企业通过了iso9000质量认证体系，ce,fda,fac等认证，配件均从正规厂家进购，保证了产品的整机质量。

一、验收方式： 1. 在设备使用现场进行验收； 2. 齐套性（资料、备件）和产品外观验收； 3. 由供方派人进行设备安装、调试； 4. 设备各项功能演示； 5. 连续24小时拷机； 6. 供方对需方选定的工件进行打标，检测打标是否满足要求； 7. 测试有关技术指标； 8. 供方派人到需方现场对操作、维护人员进行为期1个工作日的技术培训；（培训内容：设备安装调试及标记机的原理，组成和计算机常用知识。计算机编程、电气控制原理及设备日常维护等，并进行实际操作。设备常见故障排除培训，进一步熟悉设备，答疑，最后对培训人员进行考核。） 9. 设备经调试无故障后，供需双方代表签定验收报告。

二、售后服务： 1. 我们所售的整机实行一年保修，终身维修； 2. 免费安装、调试我公司售出的产品； 3. 免费培训使用方操作人员、维修人员； 4. 免费提供设备的升级软件； 5. 免费设计工装夹具； 6. 设备出现故障，反应时间为4小时，如有必要到现场，供方维修人员正常情况下在24小时内到达现场。

三、保修期为12个月，从最终验收结果签署之日算起。激光打标技术已被广泛的应用于各行各业,为优质,高效,无污染和低成本是现代加工生产开辟了广阔的前景。星鸿艺激光设备制造有限公司生产的各种激光打标机，性价比高，质量经得起考验，同时我们还为您提供全程技术指导，同时利用我公司全国多个办事处的优势为您迅速的售后服务，保证您的工作生产效率，努力为您把因机器故障造成的生产停滞损失降到最小，您可以放心的使用我公司的设备，谢谢

激光视频：<http://i.56.com/szjgsb>

本产品的品牌是深圳星鸿艺，型号是XHY-WY200，用途是修补，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是模具修补激光烧焊机，焦斑直径是0.1-3.0（mm），激光焊接深度是0.01-2.0，激光器上下行程是300，连击时激光焊接频率是50，最大激光功率是200，最大平均功率是200