

# 传奇数控视频测量仪 圆度测量 角度测量 夹角测量

产品名称	传奇数控视频测量仪 圆度测量 角度测量 夹角测量
公司名称	常州传奇数控设备有限公司
价格	21000.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:Mitutoyo/三丰 型号:JVP 增强型视频测量仪
公司地址	常州高新区
联系电话	86-051986196623 13616111520

## 产品详情

### jvp 增强型视频测量仪

#### 产品特点

高精度花岗岩底座和立柱，保证了仪器的测量精度，性能更加稳定；z轴和调光板采用前置面板控制，人性化设计，操作方便；软件采用半自动测量软件，提供多种自动影像测量工具，避免了视觉误差，具备spc 统计公差分析和编程学习功能等，数据图形可输出至autocad进行下一步的数据处理；采用定格卡位镜头，结合软体在固定倍率下无需线性校正。

#### 产品用途

能高效地检测各种形状复杂工件的轮廓、表面形状及尺寸、角度和位置，特别是精密零部件的微观检测与质量控制。适用于电子、仪器仪表、刀夹具、精密机械零件、精密五金件、电子元器件、塑料与橡胶成品、半导体元器件、冲压件、接插件、模具、汽车、机械加工、军工、航空航天、高等院校、科研院所等行业及各级计量部门或车间检查站。

#### 技术参数

软件功能：适用于windows xp操作系统；提供彩色高品质影像；可测量点、线、圆、距离、角度，计算真圆度、真直度、同心度等，并能实时产生检验报表；可切换成中文简体、繁

体、英文三种界面；可根据实际物体的摆放位置，在原有坐标系与实际位置不符时，可重新建立新坐标系并自动摆正；图形及测量值可用word、excel、dxf等格式自由输出；具有影像寻边功能，可设定感应灵敏度和定焦精度，能有效避免视觉误差；测量画面可储存成影像文件（jpg、bmp）或转至autocad中进行编辑；可方便切换测量值的基本单位（mm或inch）；可将（x、y）笛卡尔直角坐标系转换成（r、 $\theta$ ）极坐标系。软件功能：基本几何测量：测量点、线、圆、圆弧、椭圆等。自动测量功能：自动寻边测量、框选测量、筛选毛边自动寻边快速测量点、线、圆、弧等。组合元素测量：对点、线、圆进行组合测量，可计算圆心距、圆切线、两线中线、中心点、垂直距离、角平分线、两线交点等。形位误差测量：测量计算同心度、真圆度、直线度、位置度、倾斜度等形位误差。坐标系设定：可对原始坐标进行坐标平移、坐标旋转，针对物件的位置进行摆正，或是重设新的坐标系。对比功能：将几何测量的工件影像图形以dxf格式输出，进行实时对比测量，还能分别调出autocad工程图纸的文档与影像dxf文档图形进行重叠对比测量，从而检定工件与标准图纸之间的偏差。半自动测量高度：对焦指示器可以利用z轴微步距移动，进行对焦以获取多个清晰的z轴断层图像，并且可以将它们合成一个清晰完整的图像组合，系统会根据图像组合判定图像的最好清晰度位置，有效的增强测量的可靠性和重复精度准确性，减小误差。尺寸标注功能：可在物体影像测量中，根据影像图形进行复合运算测量，而无需点击功能键和命令栏，并可直接对影像视窗中的影像图形进行长度、角度、坐标、半径等的标注。检测结果的输出：可输出至dxf/word/excel等进行数据处理。形位公差设定：可将工件中的几种形位位置公差，以快捷键形式标识出来，并可在智能化对话框中进行选择，操作简单方便。直轴光源系统：采用直轴光源系统可高精度的显示工件轮廓，使工件在利用半自动版影像测量软件进行测量时，能更准确的获得测量数据。2d抄数功能：测量软件可进行逆向工程中2d/3d抄数，以便能制作标准的2d工程图及三维模型，为其它五金塑胶模具等逆向工程开发提供了极大空间。测量资料统计（spc）：操作者可根据工件测量要求，自行编辑数据统计表。如可对最大值、最小值、平均值、偏移量、平均偏移量、标准差、x-r、xm-r管制图、x-s、ca、cp、cpk等数据进行统计。半自动学习功能：测量系统有半自动程序编程功能，可储存/调出使用。进行批量检测时只需进行一次测量路径编程后，就可自动抓取测量点，无需再次操作。

本产品的加工定制是否，品牌是Mitutoyo/三丰，型号是JVP 增强型视频测量仪，分辨率是0.001（mm），测量行程是300\*200（mm），放大倍率是50，操作方式是程序控制，测量精度是0.001，外形尺寸（长\*宽\*高）是600\*500\*1600（mm），1是1