

镀锡助剂 JK 910M锡光泽剂

产品名称	镀锡助剂 JK 910M锡光泽剂
公司名称	漳州泰胜工贸有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	种类:镀锡添加剂 型号:25kg/桶 类别:光亮剂
公司地址	龙海市九湖镇蔡坑工业区
联系电话	86 0596 6673860/6673861 13605080544

产品详情

种类	镀锡添加剂	型号	25kg/桶
类别	光亮剂	执行标准	ISO9001：2008
主要用途	酸性镀锡添加剂		

jk 910酸性镀锡添加剂-jk 910m光泽剂

jk 910酸性镀锡添加剂适用于硫酸亚锡浴。

一、特点

1. 高可焊性，耐高温性，极佳的光泽、延展、整平、耐蚀效果，适用于电子及装饰性镀锡，滚镀、挂镀、连续镀都适用；
2. 沉积速度快，阴极电流效率可达100%；
3. 抗变色性佳，经150 16小时高温烘烤或100 水蒸气蒸薰的测试，镀层仍保持白亮不变色；

二、操作条件

1. 硫酸亚锡：滚镀挂镀

硫酸亚锡（分析纯） 25~35g/l 25~35g/l

硫酸（分析纯） 100~120ml/l 80~120ml/l

jk 910i建浴剂25ml/l 30 ml/l

jk 910m光泽剂 0~10ml/l 0~10ml/l

2. 温度5~8 10~20

3. 电流密度 0.5~1a/dm² 12a/dm²

4. 阴阳极面积比：2：1

5. 冷冻设备：需要

6. 过滤：需要

7. 阳极：纯锡加阳极袋

三、配制方法

1. 先加入2/3体积的水边搅拌边加入硫酸；
2. 加入硫酸亚锡，再搅拌至完全溶解；
3. 冷却至室温，并过滤沉淀物；
4. 加入jk 910i、jk 910m、等添加剂；
5. 把水加至原订液位再搅拌均匀；
6. 电解2~3小时即可操作生产（ $dk=0.2\sim 0.5a/dm^2$ ）；

四、浴的管理

1. 添加量（每1000安培小时）参考值：

jk 910i建浴剂滚镀250~300ml，挂镀150~200ml；

jk 910m光泽剂滚镀120~150ml，挂镀80~100ml；

2. 适时停机添加硫酸，并充分搅拌，待温度降到30 以下才开机生产；
3. 定期清除沉积物，并连续过滤；
4. 每周至少2次弱电解；
5. 阳极每周至少刷洗一次；
6. 必要时可加入jk 910s絮凝剂；

（1）当镀液因不可避免产生四价锡而浑浊时，可加入1~10ml/l的jk910s絮凝剂搅拌1~2小时，静置沉淀、

过滤使镀液澄清；

(2) 当镀液有机杂质含量高，镀层易发黄时，可加入5~10g/l的化学纯的活性炭，搅拌1~2小时，静置、过滤，以除去有机杂质；

(3) 镀液一般1~3个月应大处理一次

说明：以上操作条件是根据相关现场经验建议，仅供参考，实际操作条件应依现场工件状况而有所变动。

我司专业从事各种表面处理添加剂的生产及销售，质量好，用量省，价格优惠，欢迎来电咨询：

13605080544刘总

18965472206叶经理

0596-6673861