

广州市南沙区南沙区环氧富锌底漆环氧铁红底漆环氧红丹底漆

产品名称	广州市南沙区南沙区环氧富锌底漆环氧铁红底漆 环氧红丹底漆
公司名称	广州市捷润贸易有限公司
价格	210.00/桶
规格参数	品牌:宏堡牌 型号:环氧铁红环氧红丹防锈漆 属性:优秀的防锈性能
公司地址	广州市增城区新塘镇广深大道西1号1幢广东水电 大楼606房
联系电话	020-62739596 18002247634

产品详情

广州市南沙区南沙区环氧富锌底漆环氧铁红底漆环氧红丹底漆广州市南沙区南沙区环氧富锌底漆环氧铁红底漆环氧红丹底漆

环氧铁红底漆防锈漆

种类简介

常用的环氧防锈漆有环氧铁红防锈漆、环氧铝粉防锈漆、环氧磷酸锌防锈漆、环氧云铁防锈漆和环氧富锌底漆等。

环氧铁红、环氧铝粉和环氧磷酸锌防锈漆 氧化铁红是环氧防锈漆常用的防锈颜料，如果加入铝粉，则可以加强其防锈性能，含有磷酸锌和氧化铁红防锈颜料的环氧磷酸锌防锈漆，除了用于钢铁表面的防锈，还特别可以用于镀锌件的防锈。需要注意的是，由于磷酸锌微溶于水，所以含有磷酸锌颜料的防锈漆尽管防锈性能要优于只含有铁红的防锈漆，但是它不推荐长期用于水下部位，否则会产生起泡等问题。

环氧云铁防锈漆 以云母氧化铁为主要防锈颜料的环氧防锈漆是非常重要的重防腐漆。环氧云铁防锈漆的出现，取代了传统的醇酸和氯化橡胶等云铁防锈漆，应用于现代重防腐钢结构上面。现在在环氧云铁防锈漆的基础上，又开发出了单纯用于中间涂层的环氧云铁中间漆，它的防锈性能较弱，但是作为中间涂层，可以有效地增强整个涂层系统的防腐性能。

环氧富锌底漆 环氧富锌底漆漆膜中含有大量锌粉。根据ISO12944-5的规定，富锌底漆的锌粉含量必须达到80%(质量分数)，SSPC Paint20的要求是最低含量为65%(质量分数)。锌粉的电位要比钢铁的电位低，在漆膜收到损伤时，锌为阳极，钢铁为阴极，所以锌首先受到腐蚀从而保护了钢铁。所以环氧富锌底漆即使在受到损伤时，锈蚀也不会膜下蔓延。环氧富锌底漆的施工性能更好，与底材的附着力强，与后道环氧中间漆的相容性。

分类

环氧防腐漆种类繁多以下将介绍几种最为常用的环氧防腐漆产品

环氧富锌底漆

该产品是由环氧树脂、聚酰胺树脂，有机溶剂，锌粉等三组分组成的，为分装配套产品。主剂:固化剂=4:1，该漆防腐性能优异、机械性能好、附着力强、具有导电性和阴极保护作用可用作车间预涂底漆，其漆膜厚度在15-25um时进行焊接，不影响焊接性能，此产品亦可作为防锈底漆使用。是极好的环氧防腐产品;主要用于桥梁、船舶、海上石油钻井平台、港湾设施等。

环氧云铁中间漆

环氧云铁中间漆(底漆)是以灰色云母氧化铁为颜料，以环氧树脂为基料，聚酰胺树脂为固化剂等组成二罐装冷固化环氧涂料。由于云母氧化铁及环氧树脂的优越性能，漆膜坚韧，具有良好的附着力、柔韧性、耐磨性和封闭性能等。可作高性能防锈底漆的中间层，如环氧铁红底漆、环氧富锌底漆、无机锌底漆，以保护底漆漆膜，增强整个涂层的保护性能。

锌黄环氧烘干防腐底漆

该漆是由环氧树脂颜料经研磨成色浆为成分一，酚醛树脂为成分二，两组份分装供应，成分一:成分二=7:1。该漆与H52-80腮黄环氧防腐底漆，H52-32铝粉环氧防腐底漆配套使用，具有良好的耐介质(汽油、滑油)腐蚀性，独特的盐雾，盐水(天然海水)耐潮湿等性能，以良好的物理机械性能。该漆适用于各种轻金属机械及铸镁合金材料的防腐蚀之用

各色环氧防腐漆分装

该产品是由环氧树脂、颜料及有机溶剂经研磨后加入乙二胺固化剂而制成，该产品具有较好的附着力，耐化学药品性，具有良好的机械性能，适用于各种金属，轻金属的防腐涂层。

由环氧树脂、防锈颜料、固化剂等制成的双组份漆。

2有优良的防锈、耐水性能和耐化学腐蚀性能，涂膜干燥快，附着力好。

3用途

适用于桥梁、矿山机械等钢结构构件的涂刷，作环氧、聚氨酯中间漆、面漆的配套底漆。

4技术要求项目指标漆膜颜色及外观铁红色,漆膜平整粘度(涂-4,粘度计,)S 50干燥时间,h 表干,2,实干,24,完全固化7天细度um<60附着力,级 2耐水性,24h不起泡,不脱落5施工参考

1、被涂物表面必须清洁干燥，无氧化皮铁锈、油污等。

2、底材温度须高于露点3 以上，当底材温度低于5 ，漆膜不固化，不宜涂装；但可以使用冬季环氧固化剂或加热固化。

3、甲组份充分搅匀后，搅拌下按配比要求将乙组倒入甲组份中，充分混合均匀，静置熟化30min后，加入适量配套稀释剂，调到施工粘度。

4、刷涂、空气喷涂、滚涂均可。

5、适用期4h (25)

6、复涂间隔

底材温度 5-1015-2025-30最短间隔h482412

7、推荐膜厚：60-80um

环氧红丹防锈漆

1组成

由环氧树脂、红丹粉、体质颜料固化剂等组成的双组份漆。

2特性

漆膜坚韧，具有优异的附着力，耐湿热、耐水性及有优良的防锈性能。

3用途

适用于桥梁、铁塔等钢结构防锈。

4技术要求项目指标冲击强度,kg · cm50耐水性 (25 ±,1 ,蒸馏水,中24h) 无变化细度um 505施工参考

1、被涂物表面必须干燥清洁，应无氧化皮，铁锈油污等。

2、底材温度低于露点3 或空气湿度高于85%时，不宜施工。

3、甲组份必须充分搅匀后，按配比要求将乙组份倒入甲组份中，充分混合搅拌，静置熟化30min，加入适量配套稀料，调至施工粘度。

4、适用期4h(25)。

5、空气喷涂、刷涂或滚涂（涂装过程中须不断搅拌防止沉淀）。

6、复涂间隔：

底材温度 5-1015-2025-30最短间隔h4824126运输、贮存

1、产品在运输时，应防止雨淋、日光曝晒，避免碰撞，并应符合交通部门的有关规定。

2、产品应存放在阴凉通风处，防止日光直接照射，并隔绝火源，远离热源的库房内。